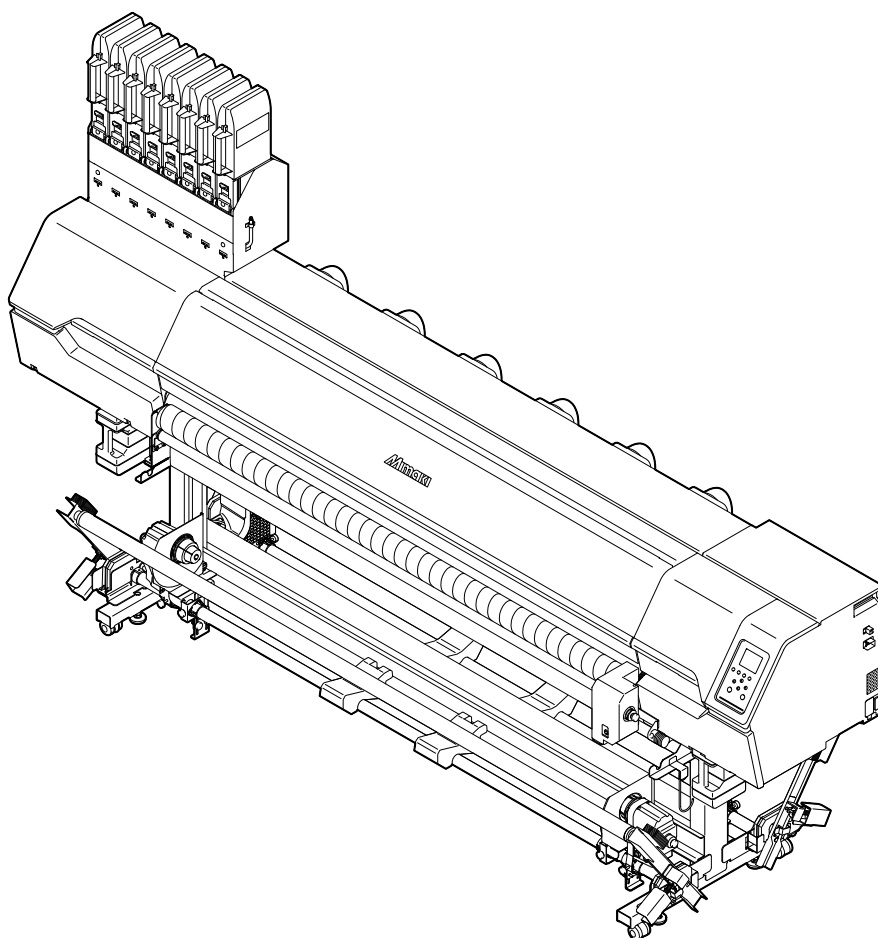


# Manual de Operação

## **IMPRESSORA A JATO DE TINTA** **TX330-1800**

### Manual de Operação



O manual mais atualizado encontra-se disponível no site oficial.

**MIMAKI ENGINEERING CO., LTD.**

<https://mimaki.com/>

D203878-13

Instruções originais

# ÍNDICE

Introdução .....	6
Para Utilização Segura .....	8
Símbolos.....	8
Precauções de Uso .....	9
Observações sobre o Manuseio da Tinta ou de Outros Líquidos Usados com o Equipamento .....	12
Especificações da Tinta.....	14
Restrições Relativas à Data de Validade da Tinta Utilizada no Equipamento .....	15
Precauções de Instalação .....	16
Espaço de Instalação .....	17
Ao Mover a Máquina para Outro local.....	17
Travas de Segurança .....	18
Etiquetas de Aviso .....	19

## Capítulo 1 Antes de Operar

1.1 Nomes dos Componentes e Funções .....	22
Parte Frontal .....	22
Vista Traseira e Lateral Direita.....	24
Unidade de Abastecimento de Tinta .....	25
Carro .....	26
Estação .....	26
Placa .....	26
Suporte da Placa .....	27
Roletes de Pressão e Roletes de Alimentação.....	27
Sensor de Mídia.....	28
Interruptor de Alimentação.....	29
Painel de Operação .....	30
1.2 Conexão do Cabo de Alimentação .....	33
Como Ligar a Máquina.....	33
Como Desligar a Máquina .....	34
1.3 Conexão de um PC ao Equipamento .....	36
Uso de um Cabo LAN .....	36
Usando um Cabo USB.....	37
1.4 Configuração do Sistema .....	38
Instalação do Driver Mimaki.....	39
Instalação do Software RIP .....	39
Obtenção de Perfis de Cores.....	39
Configuração do Software RIP .....	39
1.5 Método de Substituição da Tinta .....	41
Quando a Mensagem “Ink Near End” é Exibida .....	41
Quando a mensagem “Ink End” é exibida .....	41
Substituição da Tinta .....	42

## Capítulo 2 Impressão

2.1 Processo de Impressão .....	48
---------------------------------	----



2.2 Fixação ou Remoção das Placas .....	51
Suporte das placas .....	51
Ao usar tecido .....	52
Ao usar papel .....	53
2.3 Fixação dos Espaçadores da Bandeja Receptora de Tinta ....	54
2.4 Ajuste da Altura do Cabeçote de Impressão .....	56
2.5 Preparação do Rolete de Tensão. 58	
Regulagem do limitador de torque .....	58
2.6 Configuração do Rolete de Tecido .....	59
2.7 Carregamento da Mídia 61	
Mídia .....	61
Unidade de Recolhimento .....	62
Unidade de Avanço .....	70
Carregamento de Roletes de Mídia de Tecido .....	71
Carregamento de Mídia em Rolete (Papel de Transferência) .....	82
Carregamento de Mídia em Folha (Mídia em Tecido) .....	86
Carregamento de Mídia em Folha (Papel de Transferência) .....	88
Registro da Mídia .....	90
2.8 Impressão de Teste .....	93
Alteração da Direção do Layout para a Impressão de Teste .....	94
Falhas de Ejeção .....	94
2.9 Limpeza do Cabeçote.....	95
2.10 Correção de Avanço .....	96
Procedimento de Correção do Avanço .....	96
2.11 Correção da Posição de Injeção de Tinta.....	98
Procedimento de Correção da Posição de Injeção de Tinta .....	98
2.12 Preparação de Dados do RIP.....	100
2.13 Impressão.....	102
Alteração do Ponto de Origem .....	102
Início da Impressão .....	103
Interrupção da Impressão (Apagar Dados) .....	104

## Capítulo 3 Configuração

3.1 Menu de Ajuste da Mídia .....	106
3.2 Menu de Manutenção .....	109
Registrar a Recuperação dos Bicos.....	112
Verificação dos Bicos .....	113
3.3 Menu de Ajuste da Função.....	114
3.4 Menu de Ajuste da Ambiente.....	116
3.5 Menu de Status do Equipamento .....	118

## Capítulo 4 Manutenção

4.1 Precauções de Manutenção .....	120
------------------------------------	-----

4.2 Método de Manutenção .....	121
Itens de Manutenção e Periodicidade.....	121
Manutenção da Tinta .....	122
Limpeza da Borracha da Tampa .....	122
Limpeza da Parte de Baixo do Carro .....	123
Limpeza do Limpador .....	124
Limpeza da NCU.....	126
Limpeza do Sensor DAS (Função de Correção Automática).....	127
Limpeza do Espaçador da Bandeja Receptora de Tinta .....	128
Limpeza da Inclinação da Tinta .....	129
Limpeza do Canal de Descarga de Tinta .....	129
Limpeza do Sensor de Mídia .....	130
Limpeza do Suporte para Mídia e do Suporte para Panos.....	130
Limpeza da Placa de Detecção do Sensor de Atolamento .....	132
Limpeza da Placa e do Fio da Placa .....	133
Limpeza do Rolo de Pressão e do Rolo de Alimentação.....	133
Limpeza do Roleté de Tensão .....	134
Limpeza do Filtro do Ventilador Soprador.....	135
Limpeza da Tampa (Parte Exterior) .....	137
Quando esta Impressora não for Utilizada por Muito Tempo.....	137
4.3 Substituição de Itens Consumíveis .....	140
Periodicidade de Substituição de Itens Consumíveis .....	140
Substituição dos Limpadores.....	141
Substituição do Limpador .....	142
Substituição da Tampa.....	144
Substituição do Absorvedor ao Redor da Estação .....	146
Substituição do Filtro do Exaustor .....	148
Substituição do Filtro do Ventilador Soprador.....	148
Substituição do Roleté de Pressão .....	149
Substituição do Suporte para Mídia e do Suporte para Tecidos.....	151
Substituição do Absorvente de Tinta da Unidade de Abastecimento de Tinta .....	155
Substituição do Tanque de Tinta Residual.....	156

## Capítulo 5 Solução de Problemas

5.1 Solução de Problemas .....	162
O equipamento não liga .....	162
A impressão não é possível .....	162
A mídia está emperrada ou está suja.....	162
Quando ocorrem defeitos na imagem. ....	163
A tinta vazou.....	165
5.2 Problemas que geram mensagens .....	166
Mensagens de Alerta .....	166
Erro de Tinta.....	168
Mensagens de erro .....	169
PARADA DO SISTEMA.....	175

---

## Capítulo 6 Anexo

6.1 Especificações.....	178
6.2 Itens Opcionais .....	181
Caixa de Relés.....	181

# Introdução

Obrigado(a) por adquirir a impressora a jato de tinta série Tx330-1800.

Leia este manual de operação (doravante “este documento”) completamente e certifique-se de entender seu conteúdo para garantir o uso seguro e correto do produto.

As ilustrações contidas neste manual se destinam a mostrar funções, procedimentos ou operações e às vezes podem diferir ligeiramente da máquina real.

Adobe, o logotipo da Adobe, Acrobat, Illustrator, Photoshop e PostScript são marcas da Adobe Incorporated nos Estados Unidos e em outros países.

RasterLink e TxLink são marcas comerciais ou marcas registradas da Mimaki Engineering Co. Ltd. no Japão e em outros países.

Outros nomes de empresas e produtos mencionados neste documento são marcas comerciais ou marcas registradas das respectivas empresas no Japão e em outros países.

É estritamente proibida a reprodução não autorizada de qualquer parte deste documento.

© 2025 MIMAKI ENGINEERING Co., Ltd.

## ● AVISO LEGAL

- A MIMAKI ENGINEERING NÃO SE RESPONSABILIZA POR DANOS DECORRENTES DIRETA OU INDIRETAMENTE DO USO DA Tx330-1800 (DORAVANTE “ESTE EQUIPAMENTO”), INDEPENDENTEMENTE DO PRODUTO APRESENTAR OU NÃO DEFEITO.
- A MIMAKI ENGINEERING REJEITA QUALQUER RESPONSABILIDADE POR DANOS, DIRETOS OU INDIRETOS, ATRIBUÍVEIS AOS MATERIAIS CRIADOS DURANTE O USO DESTA MÁQUINA.
- O USO DESTA MÁQUINA COM DISPOSITIVOS QUE NÃO OS RECOMENDADOS PELA MIMAKI ENGINEERING PODE RESULTAR EM INCÊNDIO OU ACIDENTES. TAIS INCIDENTES NÃO SÃO COBERTOS PELA GARANTIA DO PRODUTO. A MIMAKI ENGINEERING REJEITA QUALQUER RESPONSABILIDADE POR DANOS, DIRETOS OU INDIRETOS, DECORRENTES DE TAIS INCIDENTES.
- USE SOMENTE TINTA E LÍQUIDO DE MANUTENÇÃO ORIGINAIS DA MIMAKI ENGINEERING. O USO DE OUTROS PRODUTOS PODE RESULTAR EM FALHAS OU REDUZIR A QUALIDADE DA IMPRESSÃO. TAIS INCIDENTES NÃO SÃO COBERTOS PELA GARANTIA DO PRODUTO. A MIMAKI ENGINEERING REJEITA QUALQUER RESPONSABILIDADE POR DANOS, DIRETOS OU INDIRETOS, DECORRENTES DE TAIS INCIDENTES.
- NÃO TENHA TENTADO REABASTECER OS CARTUCHOS DE TINTA COM TINTA NÃO AUTORIZADA. TAIS INCIDENTES NÃO SÃO COBERTOS PELA GARANTIA DO PRODUTO. A MIMAKI ENGINEERING REJEITA QUALQUER RESPONSABILIDADE POR DANOS, DIRETOS OU INDIRETOS, DECORRENTES DE TAIS INCIDENTES.

## ● Interferência na TV e Rádio



- Este equipamento emite radiação eletromagnética de alta frequência durante a operação. Sob certas circunstâncias, a radiação pode resultar em interferência na TV ou rádio. Não garantimos que este equipamento não afetará equipamentos especiais de rádio ou TV.

Se ocorrer interferência em rádios ou TVs, verifique a recepção do rádio ou TV após desligar o equipamento. Se a interferência desaparecer quando a energia for desligada, é provável que a máquina seja a causa da interferência.

Tente qualquer uma das seguintes soluções ou combinações de soluções:

- Altere a orientação da antena de TV ou rádio para encontrar uma posição onde não ocorra interferência.
- Mova a TV ou o rádio para longe deste equipamento.

## ● Regulamentos da FCC (Comissão Federal de Comunicações)

O equipamento foi testado e certificado como estando em conformidade com as restrições aplicáveis a dispositivos digitais Classe A de acordo com a Parte 15 dos regulamentos da FCC. Essas restrições foram criadas para fornecer proteção adequada contra interferências prejudiciais quando a impressora for usada em ambientes comerciais.

Este produto pode gerar, usar ou emitir energia de radiofrequência e pode causar interferência prejudicial às comunicações de rádio se não for instalada ou usada de acordo com o manual de operação.

O uso deste produto em áreas residenciais pode causar interferência prejudicial. Nesse caso, o usuário é responsável por corrigir tal interferência.












- Utilize apenas cabos recomendados pela Mimaki Engineering ao conectar este equipamento. O uso de outros cabos pode fazer com que o produto exceda as restrições estipuladas pelos regulamentos da FCC. Para garantir a conformidade com os regulamentos da FCC, utilize os cabos recomendados pela Mimaki Engineering.
-

# Para Utilização Segura

## Símbolos

Este documento usa símbolos para explicar as precauções de segurança durante a operação do equipamento. Certifique-se de entender completamente o significado de cada símbolo para garantir o uso seguro e correto do equipamento.

Explicação		
	Atenção	Indica um perigo potencial que pode resultar em morte ou ferimentos graves se tratado incorretamente ou se as instruções forem desconsideradas.
	Cuidado	Indica um perigo potencial que pode resultar em ferimentos leves ou moderados se tratado incorretamente ou se as instruções forem desconsideradas.
	Aviso	Indica um perigo potencial que pode resultar em danos materiais se tratado incorretamente ou se as instruções forem desconsideradas.
	Sinal de aviso	Indica um ponto que requer atenção. As especificações do aviso são elaboradas dentro do símbolo.
	Sinal de ação obrigatória	Indica uma ação que deve ser obrigatoriamente executada. As especificações da ação obrigatória são elaboradas dentro do símbolo.
	Sinal de proibição	Indica uma ação proibida. As especificações da ação proibida são elaboradas dentro do símbolo.
	Importante	Indica informações importantes relacionadas ao uso desta máquina.
	Dica	Indica informações úteis de referência.
	Informações de referência.	Indica a página correspondente de informações relacionadas.

## Precauções de Uso

### ● Em caso de condições anormais

#### ATENÇÃO



- No caso de condições anormais, como fumaça ou odor incomum, desligue a alimentação principal imediatamente e desligue o disjuntor. Continuar a usar a máquina nessas condições pode resultar em falha, choque elétrico ou incêndio. Depois de confirmar que a fumaça não está mais sendo emitida, entre em contato com o seu revendedor local ou com nosso departamento de assistência. Nunca tente reparar a máquina sozinho. Fazê-lo é perigoso.

#### CUIDADO



- Limpe imediatamente qualquer tinta, líquido de manutenção, tinta residual ou outro líquido utilizado com o produto que entre em contato com sua pele. Em seguida, lave com sabão e enxágue com água em abundância. A não lavagem da tinta pode resultar em inflamação da pele. Se a pele ficar irritada ou dolorida, procure atenção médica imediatamente.
- No caso de contato da tinta, líquido de manutenção, tinta residual ou outro líquido utilizado no produto com os olhos, enxágue-os imediatamente com água em abundância. Enxágue por pelo menos 15 minutos. Caso use lentes de contato e seja possível retirá-las com facilidade, retire-as após enxaguar por pelo menos 15 minutos com água limpa. Certifique-se de enxaguar também a parte interna das pálpebras. Caso a tinta não seja enxaguada, ela poderá causar cegueira ou visão comprometida. Se os olhos ficarem irritados ou doloridos, procure atendimento médico imediatamente.
- Caso tinta, líquido de manutenção, tinta residual ou outro líquido utilizado no produto entre na boca ou seja ingerido, gargareje com água imediatamente. Não induza o vômito. Procure atendimento médico imediatamente. Induzir o vômito pode fazer com que o líquido entre nas vias respiratórias.
- Se uma grande quantidade de vapor for inalada, vá para uma área bem ventilada, mantenha-se aquecido e descanse em uma posição que permita respirar sem dificuldades. Se não sentir nenhuma melhora, procure atendimento médico imediatamente.

#### AVISO



- Caso ocorra vazamento de tinta, desligue a máquina imediatamente e desligue o disjuntor. Em seguida, entre em contato com seu revendedor local ou com nossa assistência técnica.

## ● Precauções com a alimentação

### ATENÇÃO



- Não danifique nem modifique o cabo de alimentação. Evite colocar objetos pesados sobre o cabo ou puxar ou expor o cabo ao calor.
- Isso pode danificar o cabo, resultando em choque elétrico ou incêndio.
- Não utilize o cabo de alimentação caso ele aparente estar danificado ou se o fio estiver exposto ou quebrado. Caso contrário, há risco de falha, choque elétrico ou incêndio.

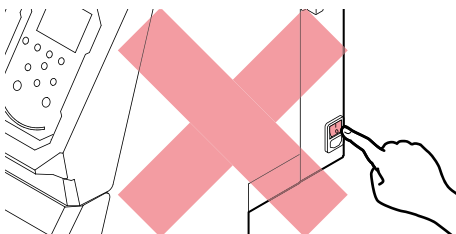


- Sempre conecte a máquina a um quadro de distribuição com polaridade aterrada. Caso contrário, há risco de falha, choque elétrico ou incêndio. Todo o trabalho elétrico (trabalho de aterramento Classe C; anteriormente trabalho de aterramento Tipo 3) deve ser realizado por um electricista qualificado.

### AVISO



- Não desligue o interruptor de alimentação principal. Isso desabilitará a função de manutenção automática (incluindo a função de prevenção de entupimento do bico e a função de limpeza do canal de descarga de tinta). Isso aumenta o risco de falhas de ejeção (como obstrução ou deflexão do bico).



- Use o equipamento com uma fonte de alimentação que atenda às especificações.
- Antes de conectar o cabo de alimentação, verifique a tensão de entrada da tomada e a capacidade do disjuntor. Além disso, conecte cada cabo a uma fonte separada contendo um disjuntor independente. A conexão a tomadas ligadas a um mesmo disjuntor pode causar o disparo do mesmo.



## ● Precauções com partes móveis

### ⚠ CUIDADO



- Mantenha as partes do corpo, como o rosto e as mãos, longe das partes móveis. Mantenha também roupas (por exemplo, roupas folgadas e acessórios) que possam impedir o trabalho longe da máquina. A não observância pode resultar em ferimentos.



- Prenda cabelos longos. A não observância pode resultar em ferimentos.

## ● Não desmontar ou reparar

### ⚠ ATENÇÃO



- Não tente desmontar ou reparar este equipamento. Caso contrário, há risco de falha, choque elétrico ou incêndio.

## ● Outras precauções de uso

### ⚠ ATENÇÃO



- Mantenha crianças longe deste equipamento.

### AVISO



- Não segure a parte acrílica ao abrir a tampa frontal. Isso pode danificar o acrílico.




- Não puxe a mídia quando a alavanca de fixação estiver abaixada (a mídia estiver fixada). A máquina pode ser danificada.

Importante!

- A parte inferior da mídia pode ficar suja dependendo de como a mídia impressa foi armazenada (por exemplo, devido ao peso ao colocar os rolos de mídia impressa na horizontal) e dependendo do tipo de mídia. Faça um teste com antecedência para garantir que a mídia não transfira tinta para a parte inferior da mídia vizinha.



- Condensação pode se formar na superfície dos bicos do cabeçote de impressão, dependendo da temperatura ambiente e da umidade. A formação de condensação pode causar falhas de ejeção (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico). Limpe o cabeçote se alguma falha de ejeção (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico) for notada durante a impressão.  ["Limpeza do Cabeçote"\(P. 95\)](#)

## ● Descarte do produto

### ⚠ CUIDADO



- Entre em contato com seu revendedor local ou agente de assistência.
- Ao descartar o produto, entre em contato com uma operadora de descarte de resíduos industriais ou descarte o produto de acordo com as leis e regulamentações locais.

# Observações sobre o Manuseio da Tinta ou de Outros Líquidos Usados com o Equipamento

As precauções relacionadas à tinta, líquido de manutenção ou outros líquidos usados com este equipamento estão incluídas com os recipientes. Leia-as com atenção e certifique-se de compreender o conteúdo.



- Leia atentamente a ficha de segurança (FISPQ) antes de utilizar o produto. <https://mimaki.com/supply/sds/>

## ⚠ CUIDADO



- Preste muita atenção à ventilação e certifique-se de usar óculos de proteção, luvas e máscara ao manusear a tinta, líquido de manutenção, tinta residual ou outras soluções utilizadas com este equipamento. A tinta vazada pode aderir à pele ou entrar em contato com os olhos ou a boca.



- Não submeta as caixas contendo tinta a choques fortes ou agitações violentas. Não tente reabastecer a tinta. A tinta vazada pode aderir à pele ou entrar em contato com os olhos ou a boca.



- Não desmonte as caixas que contenham tinta. A tinta vazada pode aderir à pele ou entrar em contato com os olhos ou a boca.



- Não armazene tinta, líquido de manutenção ou outros líquidos usados com a máquina em locais onde crianças podem acessar.



- Se desejar descartar tinta, líquido de manutenção ou outros líquidos usados com o produto, ou recipientes ou não tecidos contaminados com tinta ou outros líquidos, entre em contato com uma empresa de descarte de resíduos industriais ou descarte o produto de acordo com as leis e os regulamentos locais.

## AVISO



- Não armazene tinta, líquido de manutenção ou outros líquidos usados com o equipamento em locais expostos à luz solar direta.
- Não armazene a tinta, líquido de manutenção ou outros líquidos usados com a máquina em ambientes onde fluido de corte ou outras substâncias voláteis (como aminas ou álcool de amina modificado) estejam presentes em quantidades significativas. O armazenamento nesses locais aumenta o risco de mau funcionamento ou falhas de ejeção (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico).
- Não utilize a tinta, o líquido de manutenção ou outros líquidos usados com este equipamento em outras impressoras. Caso contrário, poderá resultar em mau funcionamento.



- Certifique-se de armazená-los em um local baixo, a uma altura não superior a 1 metro do chão. Caso contrário, há o risco de dispersão se caírem.
- Armazene em recipientes bem fechados.
- Armazene em local ventilado e com pouca iluminação.
  - (1) Armazene a tinta em um local sem risco de congelamento. O uso de tinta descongelada pode danificar os componentes da tinta e reduzir a qualidade da impressão.
  - (2) Se a tinta for movida de um local frio para um local quente, deixe-a no ambiente em que a máquina está instalada por pelo menos três horas antes de usá-la.
  - (3) Abra o recipiente imediatamente antes da instalação e use-o o mais rápido possível. Se ele for aberto e deixado assim por muito tempo, a qualidade da impressão poderá ser afetada.



- Não toque nas partes metálicas do chip. A eletricidade estática pode danificar o chip de CI, e a sujeira ou danos podem causar uma falha de leitura do chip de CI.



- A impressão é desativada se for utilizado um chip de CI diferente.
-

## Especificações da Tinta

Item		Tx330-1800		
Tipo		Tinta especial para transferência por sublimação Sb411 (produto da Mimaki Engineering)	Tinta especial para sublimação Sb420 (produto da Mimaki Engineering)	Tinta especial para transferência de pigmentos TP410 (produto da Mimaki Engineering)
Cor		Azul (BL) Magenta (M) Amarelo (Y) Preto (K)	Azul (BL) Magenta (M) Amarelo (Y) Preto (K) Azul claro (Lbl) Magenta claro (Lm)	Ciano (C) Magenta (M) Amarelo (Y) Preto (K) Vermelho (R) Azul (BL) Verde (GR) Preto claro (Lk)
Forma		Embalagem de alumínio		
Capacidade da tinta		2.000ml		
Data de validade		A data indicada no pacote. No entanto, um mês depois da abertura da garrafa, mesmo antes da data de validade		
Tem- pera- tura de arma- zena- mento *1	Arma- zena- mento	10°C a 35 °C (temperatura média diária)		
	Trans- porte	0 a 40°C		

\*1. A qualidade da tinta pode deteriorar se a mesma for armazenada fora dessa faixa de temperatura.

## Restrições Relativas à Data de Validade da Tinta Utilizada no Equipamento

Exemplo: A data de validade é Abril de 20xx

- Maio de 20xx: Substitua por tinta nova ou use-a o mais rápido possível. A impressão é possível.
- Junho de 20xx: Substitua por tinta nova ou use-a o mais rápido possível. A impressão é possível.
- Julho de 20xx: A impressão não é possível.



- Uma mensagem é exibida no display.



- A data de validade da tinta está indicada no recipiente de tinta. A tinta vencida pode causar falhas de ejeção ou alterar o tom da cor. A impressão é possível mesmo que a tinta tenha ultrapassado a data de validade.
  - No entanto, recomendamos a substituição por tinta nova ou o uso o mais rápido possível.
-

# Precauções de Instalação

## ⚠ ATENÇÃO



- Não instale o equipamento perto de chamas abertas.
- Não coloque vasos de flores, potes, copos, recipientes contendo cosméticos, produtos químicos ou água, ou pequenos objetos de metal em cima ou perto da máquina. Se entrarem na máquina, há risco de mau funcionamento, choque elétrico ou incêndio.



- Não instale esta máquina em locais úmidos ou com risco de exposição a respingos de água. Caso contrário, há risco de falha, choque elétrico ou incêndio.



- Não instale este equipamento em locais onde possa haver a presença de crianças.

## ⚠ CUIDADO



- Um sistema de ventilação deve ser providenciado se a máquina for instalada em uma área mal ventilada ou em um ambiente selado.
- Certifique-se de observar os seguintes pontos em relação à instalação da porta de exaustão:
  - (1) A instalação da porta de exaustão deve estar em conformidade com as diretrizes locais de meio ambiente, saúde e segurança (SSMA).
  - (2) Se a porta de exaustão estiver equipada com uma válvula de corte, a válvula deve ser aberta quando a máquina estiver em uso.

## AVISO



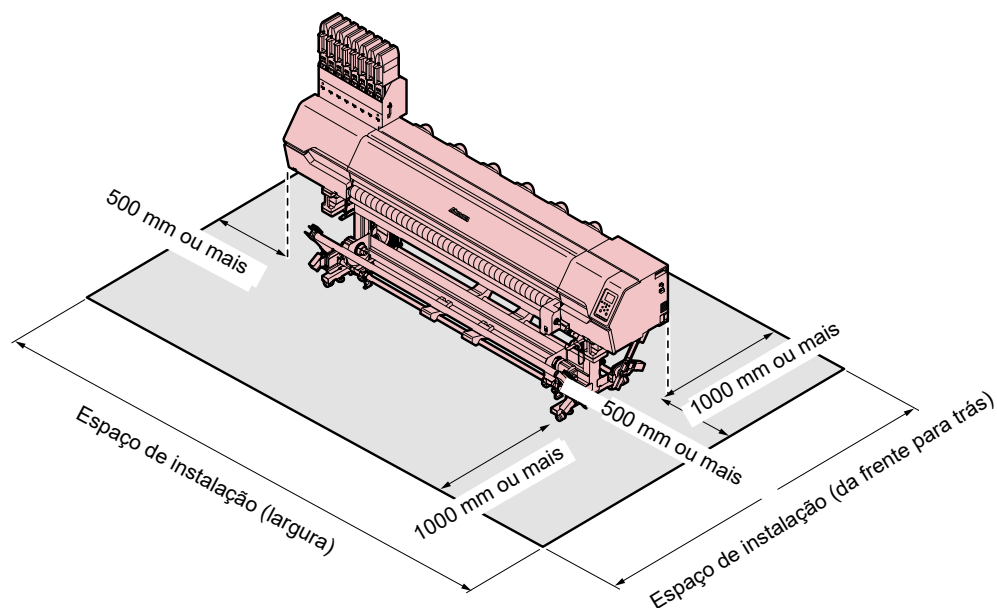
- Não instale este equipamento em locais onde haja poeira ou pó. Podem ocorrer falhas ou defeitos de impressão (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico) se a poeira entrar na máquina.
- Não instale esta máquina em locais expostos a correntes de ar (por exemplo, de ar condicionado). Caso contrário, poeira ou pó poderão entrar no equipamento.
- Não instale este equipamento em locais instáveis ou sujeitos a vibração. Isso aumentará o risco de falha ou defeitos de impressão (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico).
- Não instale esta máquina em locais diretamente expostos à luz solar.
- Não instale este equipamento em locais sujeitos a mudanças repentinas de temperatura. Isso aumentará o risco de falha ou defeitos de impressão (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico).
- Não instale este equipamento em locais expostos a ruídos excessivos de máquinas de grande porte.
- Não instale esta máquina em locais onde agentes de fixação fotográficos gerem vapor ou gás ácido (por exemplo, ácido acético, ácido clorídrico) ou locais cheios de fluidos de trabalho de metal ou substâncias altamente voláteis (por exemplo, aminas, álcoois modificados com amina). Podem ocorrer falhas ou defeitos de impressão (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico), pois a tinta do cabeçote de impressão tem maior probabilidade de endurecer em tais ambientes.



- Ambiente de operação: 20 a 30°C (68 a 86°F), 35 a 65% de UR (sem condensação)
- Faixa de temperatura em que a precisão é garantida: 20 a 25°C (68 a 77°F)

## Espaço de Instalação

Deixe o espaço indicado a seguir ao redor do equipamento para permitir a substituição segura e adequada da tinta e da mídia:



### ● Tx330-1800

Tamanho	Tx330-1800
Largura <sup>*1</sup>	Pelo menos 4.230 mm (3.230 mm)
Profundidade <sup>*1</sup>	Pelo menos 2.965 mm (965 mm)
Altura <sup>*1</sup>	(1.857 mm) <sup>*2</sup>
Peso	291 kg

\*1. Os números entre parênteses indicam as dimensões da máquina.

\*2. Com eco-cases de tinta carregados.

## Ao Mover o Equipamento para Outro Local

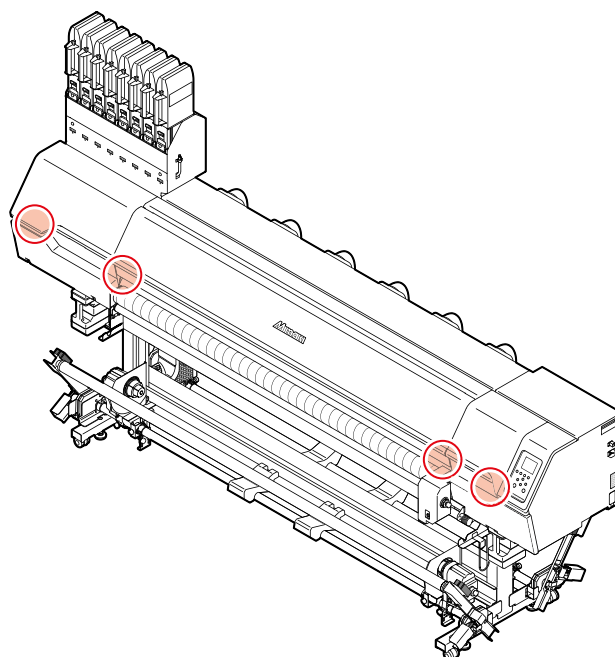
Entre em contato com seu revendedor local ou com nosso departamento de assistência. Tentar mover a máquina por conta própria pode resultar em falha ou dano.

# Travas de Segurança

O equipamento está equipado com travas para garantir a segurança durante o uso.

Abrir as tampas abortará a impressão que estiver em andamento. Os dados do RIP devem ser enviados novamente.

- Localização das travas de segurança

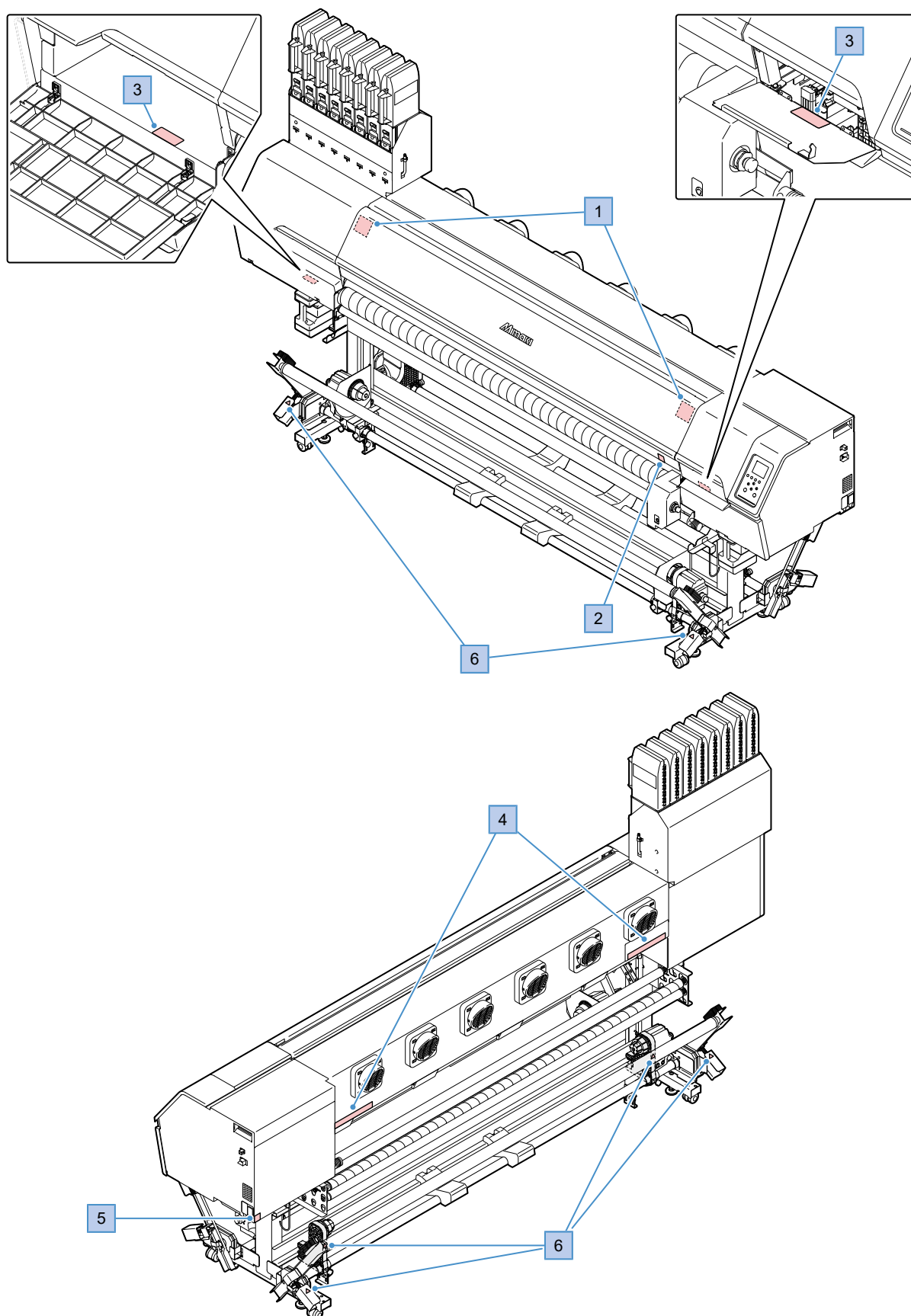










# Etiqueta de Aviso

Familiarize-se com as informações contidas nas etiquetas de aviso.

Caso alguma marcação esteja ilegível em decorrência de manchas ou caso tenha se soltado, adquira uma nova com seu revendedor local ou com nosso departamento de assistência.



Nº	Código do pedido	Etiqueta	Detalhes
1	M910931		Cuidado ao abrir e fechar as partes da máquina. Há risco de ferimentos caso as mãos fiquem presas.
2	M907833		Indica peças móveis perigosas.
3	M903330		Use óculos de segurança e luvas durante o trabalho.
4	M905811		Indica peças móveis perigosas.
5	M907935		Indica peças energizadas perigosas.
6	M918910		Indica peças móveis perigosas.

# Capítulo 1 Antes de Operar



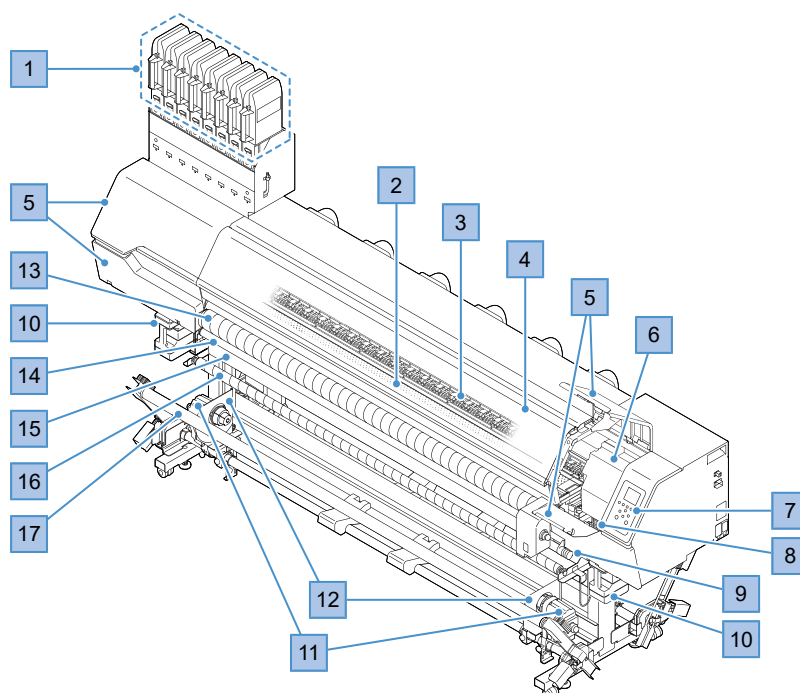
## Este capítulo

Este capítulo descreve informações essenciais antes do uso, como os nomes dos componentes.





Nomes dos Componentes e Funções .....	22	Para Conectar um PC à Máquina.....	36
Parte Frontal.....	22	Uso de um Cabo LAN .....	36
Vista Traseira e Lateral Direita .....	24	Uso de um Cabo USB .....	37
Unidade de Fornecimento de Tinta .....	25	Configuração do Sistema .....	38
Carro .....	26	Instalação do Driver Mimaki.....	39
Estação.....	26	Instalação do Software RIP .....	39
... 26		Obtenção de Perfis de Cores .....	39
Placa .....	26	Configuração do Software RIP .....	39
Suporte da Placa .....	27	Método de Substituição da Tinta .....	41
Roletes de Pressão e Roletes de		Quando a Mensagem “Ink Near End” é	
Alimentação.....	27	Exibida .....	41
Sensor de mídia .....	28	Quando a mensagem “Ink End” é exibida	41
Interruptor de Alimentação .....	29	Substituição da Tinta .....	42
Painel de Operação .....	30		
Conexão do Cabo de Alimentação .....	33		
Como Ligar a Máquina .....	33		
Como Desligar a Máquina .....	34		

# 1.1 Nomes dos Componentes e Funções

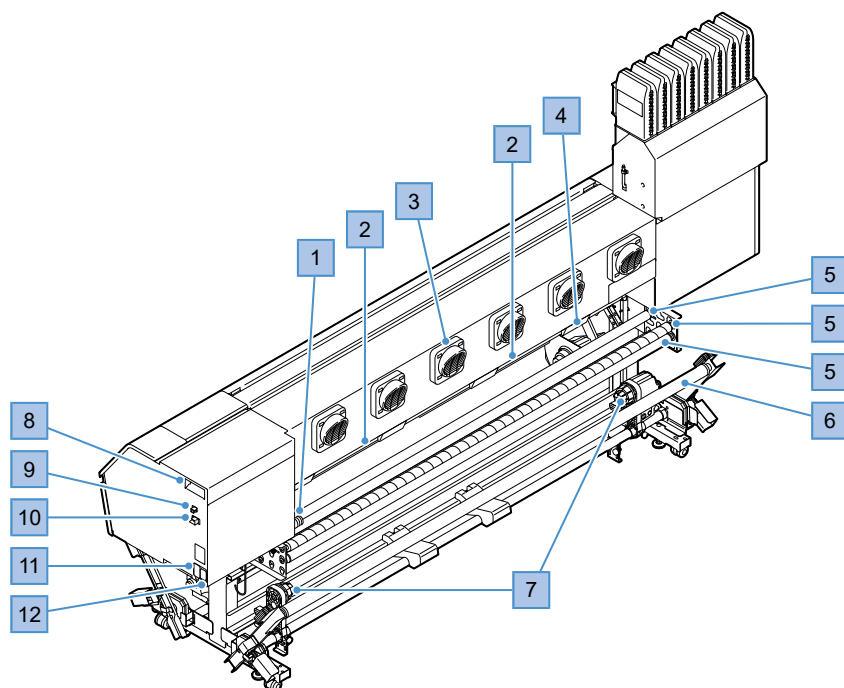
## Parte Frontal



Nº	Nome	Visão Geral
1	Unidade de Fornecimento de Tinta	Cada cartucho contém tinta de uma cor específica. <a href="#">"Unidade de Fornecimento de Tinta"(P. 25)</a>
2	Placa	Área de impressão. <a href="#">"Placa"(P. 26)</a>
3	Rolete de pressão Rolete de alimentação	Os roletes de pressão e de alimentação são usados para segurar e alimentar a mídia. <a href="#">"Roletes de Pressão e Roletes de Alimentação"(P. 27)</a>
4	Tampa frontal	Abra a tampa para carregar mídia, realizar manutenção perto da placa ou substituir consumíveis. A impressão e a manutenção automática são desativadas enquanto as tampas estão abertas.
5	Tampa de manutenção	Abra a tampa para realizar a manutenção em locais como a parte inferior do carro. A impressão e a manutenção automática são desativadas enquanto as tampas estão abertas.
6	Carro	Consiste em um cabeçote de impressã e o sensor de atolamento. <a href="#">"Carro"(P. 26)</a>
7	Painel de Operação	Inclui teclas de operação e displays que indicam as várias configurações e outros itens. <a href="#">"Painel de Operação"(P. 30)</a>
8	Estação	Inclui tampas e limpadores para proteger os cabeçotes de impressão. <a href="#">"Estação"(P. 26)</a>
9	Alavanca de fixação	Abaixar a alavanca de fixação prende a mídia. Levantar a alavanca de fixação libera a mídia. Ligada à alavanca de fixação traseira.
10	Tanque de Tinta Residual	Recipiente para a tinta residual. <a href="#">"Substituição do Tanque de Tinta Residual"(P. 156)</a>
11	Guias de Borda da Mídia	Em alguns casos, a mídia em rolete pode se deslocar para os lados e começar a enrolar para dentro. O uso das guias de borda da mídia evita que o rolete de mídia fique desalinhado. <a href="#">"Uso das guias de borda da mídia"(P. 69)</a>
12	Unidade de recolhimento	Enrola a mídia em rolete impressa. <a href="#">"Unidade de recolhimento" (P. 62)</a>
13	Rolete tensor	Rolo para avanço da mídia. <a href="#">"Preparação do rolete de tensão"(P. 58)</a>

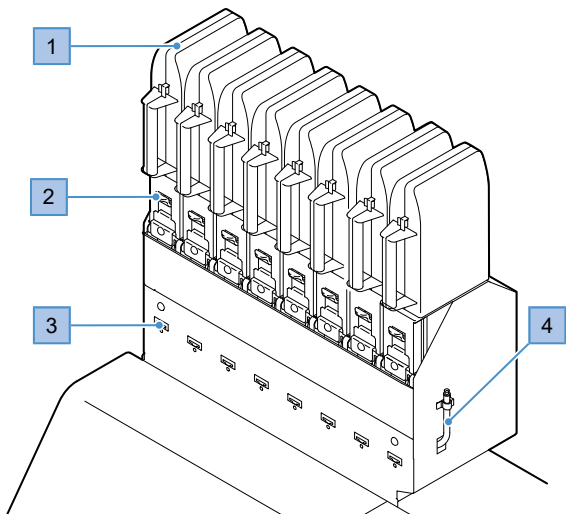
Nº	Nome	Visão Geral
14	Rolo revestido com tecido	Ajuda a manter o material de tecido limpo, removendo qualquer tinta do rolete de tensão.  <a href="#">"Configuração do Rolete de Tecido"(P. 59)</a>
15	Suporte da placa	Usado para armazenar a placa destacada ao imprimir em material de tecido.  <a href="#">"Suporte da placa"(P. 27)</a>
16	Barra reversora de recolhimento	Ajusta a tensão do suporte do rolete da mídia.  <a href="#">"Ajuste das barras reversíveis"(P. 79)</a>
17	Barra tensora do lado de recolhimento	Ajusta a tensão do suporte do rolete da mídia.  <a href="#">"Uso da Barra Tensora"(P. 71)</a>

## Vista Traseira e Lateral Direita




Nº	Nome	Visão Geral
1	Alavanca de fixação	Ligada à alavanca de fixação frontal.
2	Sensor de mídia	Detecta se há mídia presente.  "Sensor de Mídia"(P. 28)
3	Ventilador soprador	Sopra ar para secar a tinta após a impressão.  "Substituição do Filtro do Ventilador Soprador"(P. 148)
4	Caixa do exaustor	Libera ar para segurar a mídia.
5	Barras reversíveis de avanço	Estabilizam a tensão de avanço dos suportes.  "Ajuste das barras reversíveis"(P. 79)
6	Barra tensora do lado de avanço	Ajusta a tensão de avanço dos suportes.  "Uso da barra tensora"(P. 71)
7	Unidade de avanço	Alimenta a mídia para a parte frontal da máquina.  "Unidade de avanço"(P. 70)
8	Cartucho do líquido de limpeza	Utilizado para alimentar automaticamente o líquido de manutenção na tampa e para evitar a solidificação da tinta dentro do canal de descarga da tinta durante a manutenção.
9	Porta USB	Faz a conexão ao PC por meio de um cabo de interface USB.  "Uso de um Cabo USB" (P. 37)
10	Porta LAN	Conecta a um PC através de um cabo LAN.  "Uso de um Cabo LAN" (P. 36)
11	Interruptor principal	A alimentação principal do equipamento. Para evitar falhas de ejeção atribuíveis ao cabeçote de impressão (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico), não desligue a fonte de alimentação principal.  "Interruptor de Alimentação"(P. 29)  "Como Ligar a Máquina"(P. 33)  "Como Ligar a Máquina"(P. 34)
12	Entrada de CA	Utilize o cabo de alimentação fornecido.  "Conexão do Cabo de Alimentação" (P. 33)

Unidade de Fornecimento de Tinta

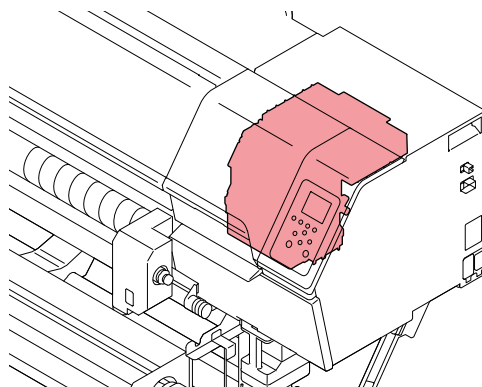


1

Nº	Nome	Visão Geral
1	Eco-case de Tinta	Local de montagem dos eco-cases de tinta.  <a href="#">“Montagem da Tinta”(P. 45)</a>
2	Alavanca de tinta	Empurre a alavanca para baixo para remover o eco-case de tinta.
3	Slot para chip de CI	Insira os chips de CI de tinta fornecidos com a tinta. Isso gerencia as informações da tinta.
4	Tubo de verificação de vazamento de tinta	Quando a tinta estiver no tubo, entre em contato com o seu distribuidor local, nosso escritório de vendas ou centro de serviços.

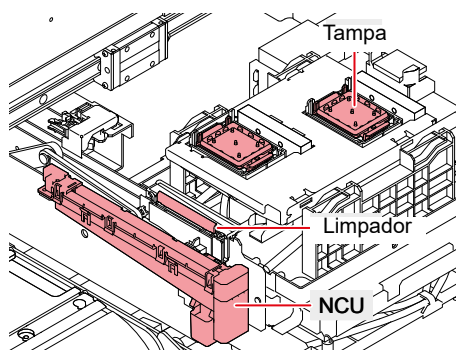
## Carro

O carro inclui um cabeçote de impressão para ejetar tinta, e um sensor de emperramento para parar o carro quando houver emperramento da mídia. A impressão é realizada à medida que a tinta é ejetada se deslocando para a esquerda e para a direita.





## Estação

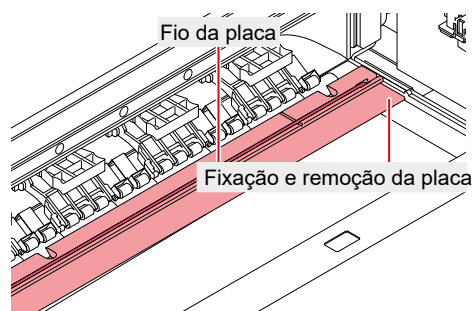
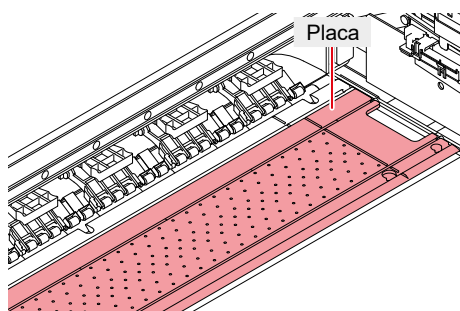
A estação inclui uma tampa para evitar que a superfície do bico da cabeça de impressão seque e um limpador necessário para a manutenção da cabeça de impressão.



## Placa

Ao imprimir em papel, são utilizadas placas para fixar o material sob pressão de vácuo.  ["Ao usar papel"\(P. 53\)](#)

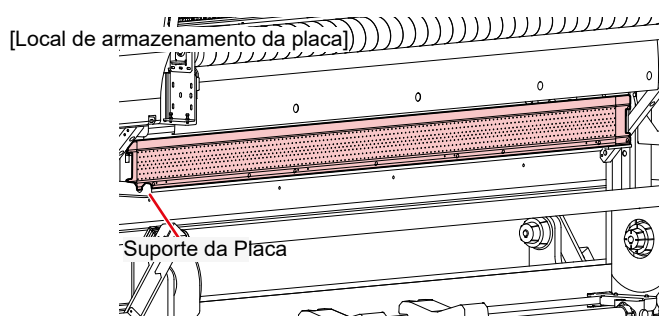
Remova as placas ao imprimir em tecido.  ["Ao usar tecido"\(P. 52\)](#)





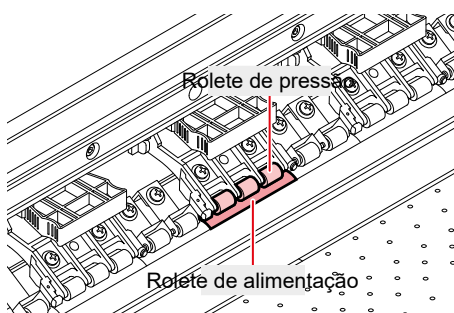
## Suporte da Placa

Ao imprimir em mídia de tecido, a placa é removida e armazenada no suporte da placa.



## Roletes de pressão e roletes de alimentação

Os roletes de pressão e de alimentação são usados para segurar e alimentar a mídia.

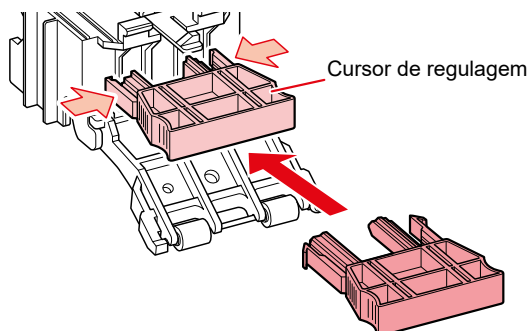


Quando a máquina não estiver em uso, levante a alavanca de fixação para **separar os roletes de pressão dos roletes de alimentação**.

- Deixar os roletes de pressão abaixados pode deformá-los e impedir que a mídia seja alimentada corretamente.
- Deixar a mídia carregada sujeitará a mesma à força dos roletes de pressão, o que pode deixar marcas dos roletes de pressão nela.

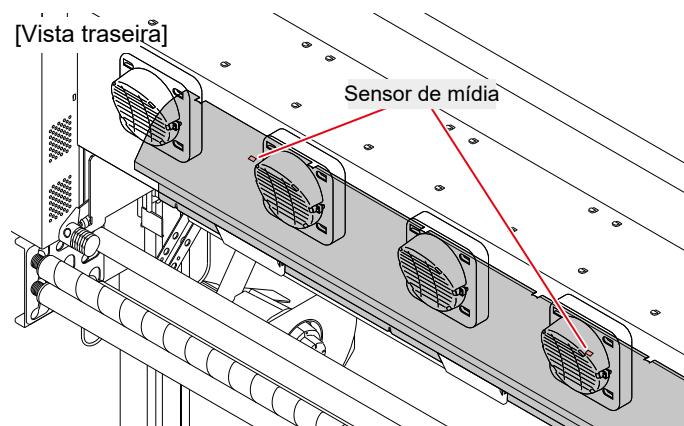


- Prenda os cursores de regulação nos roletes de pressão nas extremidades esquerda e direita da mídia. Os roletes de pressão podem ser levantados prendendo os cursores de regulação. (Não levante os roletes de pressão, exceto aqueles nas extremidades esquerda e direita da mídia.) Eles evitam que as extremidades esquerda e direita da mídia fiquem presas para garantir um avanço consistente.



## Sensor de mídia

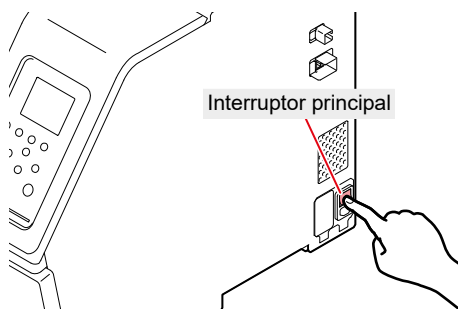
O sensor de mídia detecta a presença ou a ausência de mídia. O sensor deve ser coberto pela mídia para detectar sua largura. Dois sensores estão localizados na parte superior da pré-tampa (na parte traseira).



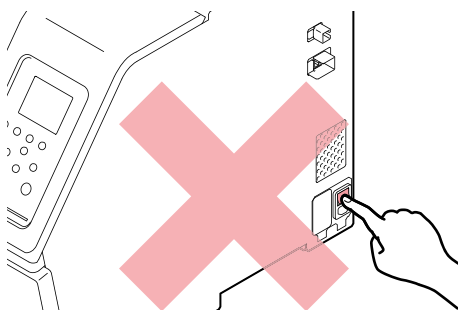
## Interruptor de Alimentação

### ● Interruptor principal

Localizado no lado direito da parte de trás da máquina.



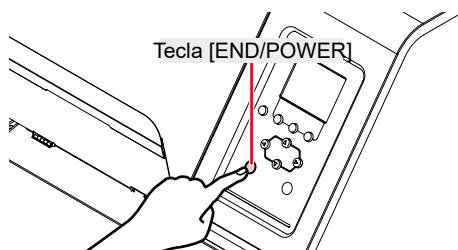
- Não desligue o interruptor de alimentação principal. Isso desabilitará a função de manutenção automática (incluindo a função de prevenção de entupimento do bico e a função de limpeza do canal de descarga de tinta). Isso aumenta o risco de falhas de ejeção (como obstrução ou deflexão do bico).



### ● Tecla [END/POWER]

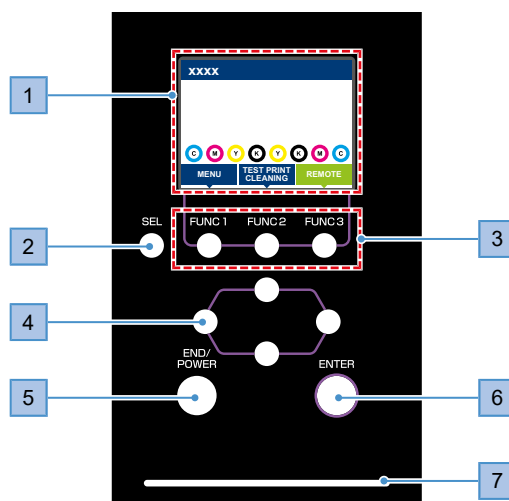
A tecla [END/POWER] é normalmente usada para ligar e desligar a máquina.

Para desligar a máquina, mantenha a tecla [END/POWER] pressionada. Pressione [ENTER] quando as instruções aparecerem no visor.



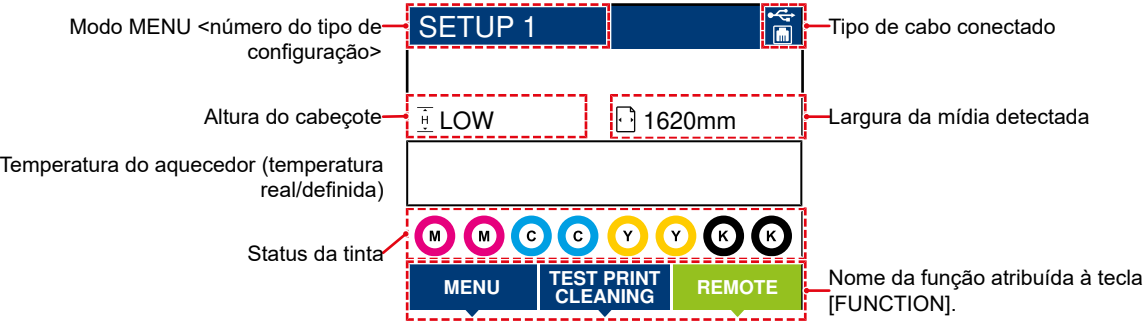
## Painel de Operação

O painel é usado para controlar a máquina e fazer/modificar configurações.



Nº	Nome	Visão Geral																						
1	Display	"Visor"(P. 31)																						
2	Tecla [SEL]	Seleciona a função para a tecla [FUNCTION] correspondente.																						
3	Tecla [FUNCTION]	Usada para impressão de teste, limpeza do cabeçote e ajustes de edição. "Tecla [FUNCTION]"(P. 32)																						
4	Tecla [JOG] 	Usada para mover o carro, alimentar a mídia e selecionar as configurações																						
5	Tecla [END/POWER]	Usada para cancelar a última configuração feita, retornar ao nível anterior do menu de configuração, ou para ligar e desligar a máquina <ul style="list-style-type: none"> <li>Acende em azul quando a energia está ligada.  "Como Ligar a Máquina"(P. 33)</li> <li>Para desligar a máquina, mantenha a tecla pressionada.  "Como Desligar a Máquina"(P. 34)</li> </ul>																						
6	Tecla [ENTER]	Usada para mover para o próximo nível de menu e para confirmar as configurações. Também pode ser usada para exibir informações sobre o produto.  "Exibição das Informações da Máquina (Orientação Local)"(P. 32)																						
7	Luz de status	Esta luz indica o status do equipamento. <table border="1"> <tr> <td>Apagada</td><td></td><td>Indica o modo LOCAL. Usado para impressão de teste, manutenção e configurações</td></tr> <tr> <td rowspan="2">Azul-claro</td><td>Aceso</td><td>Indica o modo REMOTO. A máquina está em espera para receber dados de impressão.</td></tr> <tr> <td>Piscando</td><td>Indica que a impressão está em andamento. Também pisca para indicar impressão de teste – por exemplo, ao imprimir padrões armazenados.</td></tr> <tr> <td>Azul</td><td>Aceso</td><td>Indica que ainda há dados a serem impressos. Alterne para o modo REMOTO e inicie a impressão.</td></tr> <tr> <td>Verde</td><td>Piscando</td><td>Indica que a manutenção está em andamento. Alguns recursos serão limitados até que a manutenção seja concluída.</td></tr> <tr> <td>Amarelo</td><td>Piscando</td><td>Status INK NEAR END (há muito pouca tinta restante).  "Quando a Mensagem "Ink End" é Exibida"(P. 41)</td></tr> <tr> <td rowspan="2">Vermelho</td><td>Piscando</td><td>Ocorreu um erro. Consulte a lista de códigos de erro e tome as devidas providências.  "Mensagens de Erro"(P. 169)</td></tr> <tr> <td>Aceso</td><td>Ocorreu um erro do sistema (PARADA DO SISTEMA). Entre em contato com nosso departamento de assistência.  "PARADA DO SISTEMA"(P. 175)</td></tr> </table>	Apagada		Indica o modo LOCAL. Usado para impressão de teste, manutenção e configurações	Azul-claro	Aceso	Indica o modo REMOTO. A máquina está em espera para receber dados de impressão.	Piscando	Indica que a impressão está em andamento. Também pisca para indicar impressão de teste – por exemplo, ao imprimir padrões armazenados.	Azul	Aceso	Indica que ainda há dados a serem impressos. Alterne para o modo REMOTO e inicie a impressão.	Verde	Piscando	Indica que a manutenção está em andamento. Alguns recursos serão limitados até que a manutenção seja concluída.	Amarelo	Piscando	Status INK NEAR END (há muito pouca tinta restante).  "Quando a Mensagem "Ink End" é Exibida"(P. 41)	Vermelho	Piscando	Ocorreu um erro. Consulte a lista de códigos de erro e tome as devidas providências.  "Mensagens de Erro"(P. 169)	Aceso	Ocorreu um erro do sistema (PARADA DO SISTEMA). Entre em contato com nosso departamento de assistência.  "PARADA DO SISTEMA"(P. 175)
Apagada		Indica o modo LOCAL. Usado para impressão de teste, manutenção e configurações																						
Azul-claro	Aceso	Indica o modo REMOTO. A máquina está em espera para receber dados de impressão.																						
	Piscando	Indica que a impressão está em andamento. Também pisca para indicar impressão de teste – por exemplo, ao imprimir padrões armazenados.																						
Azul	Aceso	Indica que ainda há dados a serem impressos. Alterne para o modo REMOTO e inicie a impressão.																						
Verde	Piscando	Indica que a manutenção está em andamento. Alguns recursos serão limitados até que a manutenção seja concluída.																						
Amarelo	Piscando	Status INK NEAR END (há muito pouca tinta restante).  "Quando a Mensagem "Ink End" é Exibida"(P. 41)																						
Vermelho	Piscando	Ocorreu um erro. Consulte a lista de códigos de erro e tome as devidas providências.  "Mensagens de Erro"(P. 169)																						
	Aceso	Ocorreu um erro do sistema (PARADA DO SISTEMA). Entre em contato com nosso departamento de assistência.  "PARADA DO SISTEMA"(P. 175)																						

Tela















Modo MENU

Estão disponíveis quatro modos de menu.

Nome	Visão Geral
Modo LOCAL	Usado para impressão de teste, manutenção e configurações
Modo REMOTE	Imprime os dados de impressão recebidos de um PC.
Modo MENU	Pressione [MENU] na tela do modo LOCAL para alternar para o modo MENU. Ele é usado para definir várias funções.
Modo NOT-READY	Status antes da detecção de mídia















Status da tinta

Os status do pacote de tinta, como níveis de tinta restantes e erros de tinta, são indicados por ícones.

Ícone	Visão geral							
	Exibe os níveis de tinta restantes por meio de um ícone com 9 estágios.							
								
	Cheio	1/8 gasto	1/4 gasto	3/8 gasto	1/2 gasto	5/8 gasto	3/4 gasto	7/8 gasto
	A tinta está perto de acabar. Providencie tinta nova.							
	A impressão não é possível. Exibido quando a tinta acabou ou ocorreu um erro de tinta.  “Erro de Tinta”(P. 168)							

## Tecla [FUNCTION]

Esta seção descreve as funções atribuídas à tecla [FUNCTION].

Ícone	Visão geral
	Exibe as várias telas de menu.  "Configuração"(P. 105)
	Exibe as funções de manutenção, como impressão de teste e limpeza.
	Alterna do modo LOCAL para o modo REMOTO.
	Exibe funções de ajuste, como ajuste de alimentação e ajuste da posição de injeção de tinta.
	Exibe a tela de configuração da temperatura do aquecedor.
	Apaga os dados recebidos.
	Usada para alternar do modo REMOTO para o modo LOCAL.
	Usada para ir para a tela de menu anterior.
	Usada para ir para a tela de menu seguinte.
	Usada para fechar a tela de confirmação em resposta a solicitações ou outras mensagens.
	Usada para desativar funções.
	Indica que a função está atribuída. Exibe as configurações e funções.
	Usada para ativar ou desativar vários itens.

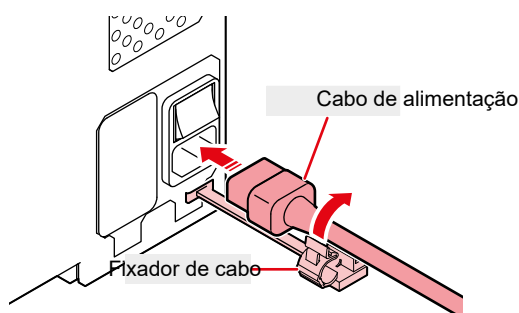
## Exibição das Informações da Máquina (Orientação Local)

Pressione [ENTER] na tela do modo LOCAL para exibir as seguintes informações.

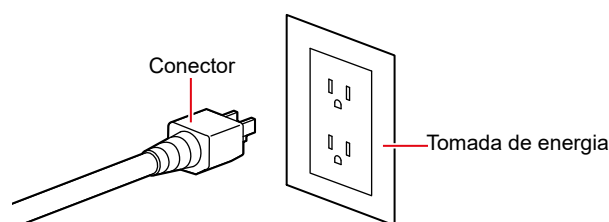
- Informações das tintas: Exibe o tipo de tinta, os níveis de tinta restantes e erros de tinta.
- Informações: Exibe informações como largura da mídia, altura do cabeçote, número de série do produto, versão do firmware, versão do comando e status de conexão LAN.

## 1.2 Conexão do Cabo de Alimentação

- 1** Confirme que a alimentação principal está desligada.
- 2** Insira a abraçadeira de cabo no equipamento.
- 3** Conecte o cabo de alimentação à entrada do equipamento
- 4** Prenda o cabo de alimentação na abraçadeira.
  - Passe o cabo de alimentação pela abraçadeira e feche-a para prender o cabo.



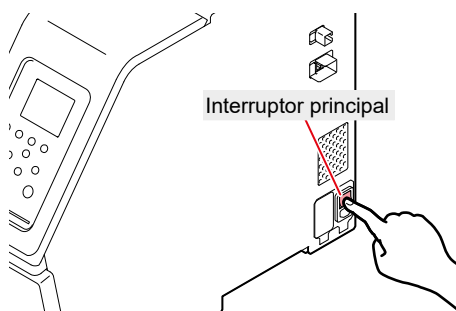
- 5** Conecte o plugue do cabo de alimentação na tomada.



- Não manipule o plugue com as mãos molhadas. Fazê-lo poderá resultar em choque elétrico.

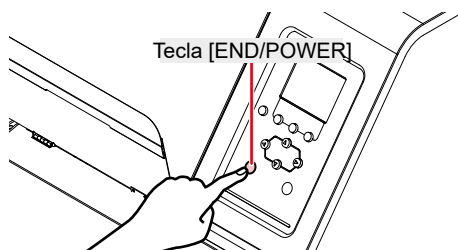
### Como Ligar a Máquina

- 1** Confirme que a alimentação principal está ligada.
  - Se o interruptor principal não estiver ligado, coloque-o na posição "I".



## 2 Pressione [END/POWER] para ligar a máquina.

- A versão do firmware aparece no display e a inicialização é executada. A máquina entrará no modo de seleção da mídia e estará pronta para uso.



## 3 Ligue o PC conectado à máquina.



- Feche as tampas frontal e de manutenção. Deixar qualquer uma das tampas abertas desabilitará a função de manutenção automática (incluindo a função de prevenção de entupimento do bico e a função de limpeza do canal de descarga de tinta residual). Isso aumentará o risco de falha de mau funcionamento ou falhas de ejeção (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico).

## Desligamento da energia

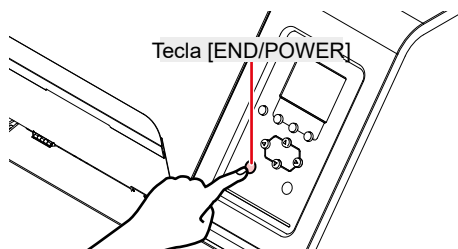


- Verifique os pontos abaixo quando for desligar a máquina.
  - As tampas frontal e de manutenção estão fechadas.
    - Deixar qualquer uma das tampas abertas desabilitará a função de manutenção automática (incluindo a função de prevenção de entupimento do bico e a função de limpeza do canal de descarga de tinta residual).
  - O cabeçote retornou para a unidade de vedação.
    - Caso contrário, os bicos do cabeçote de impressão podem secar, resultando em falhas de ejeção (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico).
  - Não há dados sendo recebidos.
  - Não ocorreram erros.
    - "Problemas que Geram Mensagens"(P. 166)

## 1 Desligue o PC conectado à máquina.

## 2 Mantenha a tecla [END/POWER] pressionada.

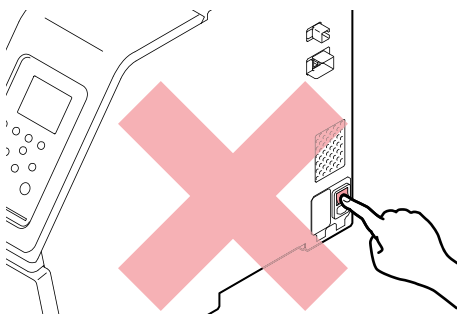
- Uma tela de confirmação do desligamento será exibida. Pressione a tecla [ENTER] para desligar a máquina.









- Não desligue o interruptor de alimentação principal. Isso desabilitará a função de manutenção automática (incluindo a função de prevenção de entupimento do bico e a função de limpeza do canal de descarga de tinta). Isso aumenta o risco de falhas de ejeção (como obstrução ou deflexão do bico).



# 1.3 Conexão de um PC ao Equipamento

Conecte o equipamento ao PC do RIP. Os seguintes cabos podem ser usados:

1.  “Uso de um Cabo LAN”(P. 36) **(Recomendado)**
2.  “Usando um Cabo USB” (P. 37)

**Importante**

## Ao usar o cabo USB

- Os dados podem ser transferidos para o equipamento muito lentamente, **fazendo com que o carro pare na extremidade esquerda ou direita** durante a impressão.

## Uso de um Cabo LAN

Conecte um PC a esta máquina usando um cabo de interface LAN. Insira um cabo LAN até encaixar com um clique.

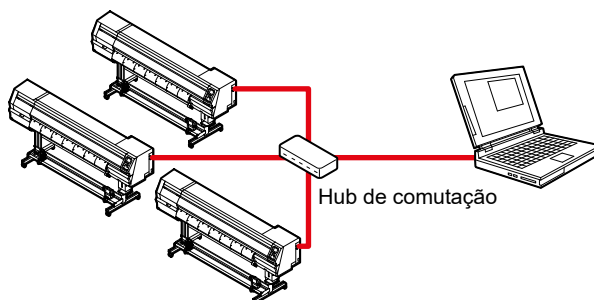


- Não desconecte o cabo durante uma transferência de dados.

## ● Precauções com a Conexão de Rede

Certifique-se de que a rede esteja configurada da seguinte forma: A impressão não é possível se a rede não estiver configurada corretamente.

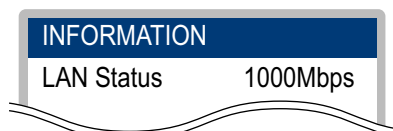
- Utilize cabo LAN Categoria 6 ou superior.
- O PC usado para transferir os dados de impressão deve estar localizado na mesma rede que a máquina. Esta máquina não pode ser conectada através de um roteador.
- Use um computador compatível com 1000BASE-T ou um hub de comutação. A impressão exige suporte para 1000BASE-T.



## ● Verificação da Conexão LAN

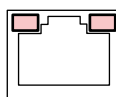
### 1 Verifique o display da máquina.

- A orientação local pode ser usada para a verificação.  “Exibição das Informações da Máquina (Orientação Local)”(P. 32) A impressão não é possível quando “100Mbps”, “10Mbps”, ou “No Connect” for exibido.



### 2 Verifique a luz no conector LAN.

- A luz do conector LAN acende quando este equipamento está em funcionamento.



Cor	Status	Visão geral
Verde	Acesa	Conectado via 1000BASE-T
	Apagada	Conectado via outra rede além da 1000BASE-T <ul style="list-style-type: none"> <li>1.000 Mbps não é suportado se apenas a luz laranja estiver acesa ou piscando. Verifique as especificações do PC, dos dispositivos periféricos e do cabo.</li> </ul>
Laranja	Acesa	Conectado.
	Piscando	Recebimento de dados
	Apagada	Desconectado.

## Uso de um Cabo USB

Conecte um PC a esta máquina usando um cabo de interface USB.



- Não desconecte o cabo durante uma transferência de dados.



- Use um software RIP compatível com a interface USB.



- Se o computador não tiver porta USB, entre em contato com seu revendedor local ou com nosso departamento de assistência técnica.



### Ao usar o cabo USB

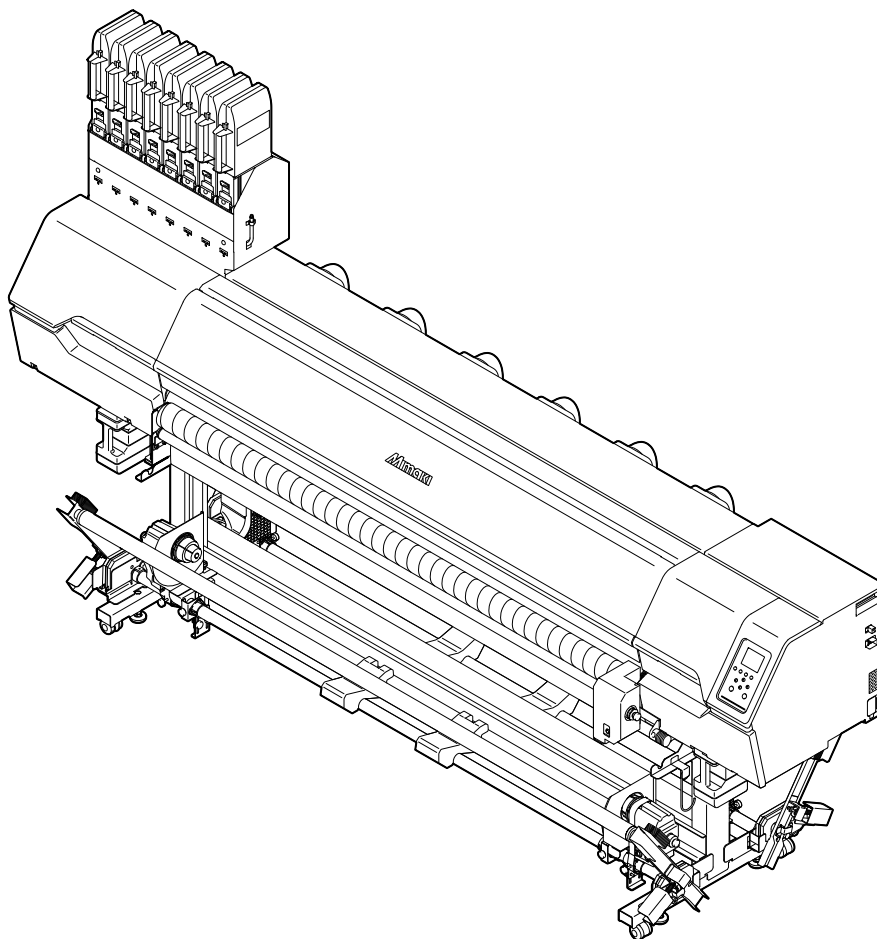
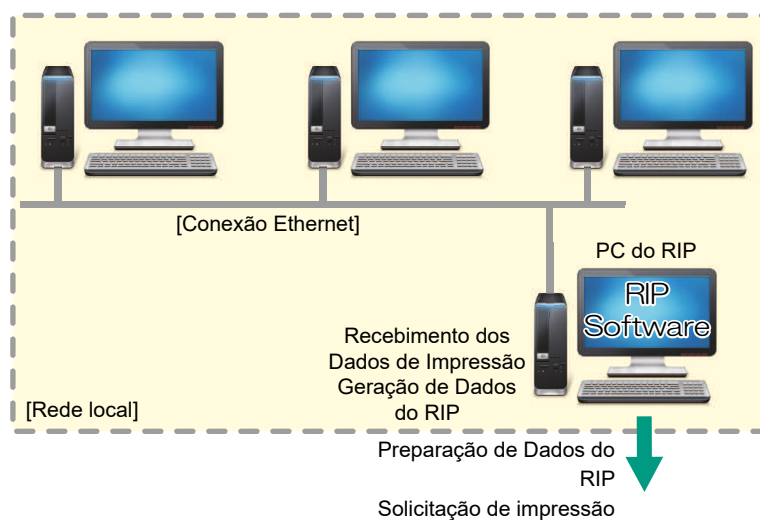
- Os dados podem ser transferidos para o equipamento muito lentamente, **fazendo com que o carro pare na extremidade esquerda ou direita durante** a impressão.

## ● Precauções com a Conexão USB

- Ao conectar mais de um Tx330-1800 a um mesmo PC
  - Se o PC tiver mais de uma porta USB, tente conectar a máquina a uma porta USB diferente para verificar se ela é reconhecida corretamente. Se a máquina ainda não for reconhecida mesmo depois de conectada a uma porta USB diferente, use um cabo repetidor ativo USB disponível comercialmente.
- Ao estender o cabo USB
  - Use um cabo repetidor ativo USB disponível no mercado. Contudo, o comprimento combinado do cabo USB mais o cabo repetidor ativo USB não deve exceder 20 m.
  - Se o cabo USB for estendido, isso poderá reduzir a velocidade de transferência de dados para a máquina, fazendo com que o carro pare na extremidade esquerda ou direita durante a impressão.
- Dispositivos periféricos USB de modo de alta velocidade
  - Pode não ser possível reconhecer dispositivos periféricos USB se dispositivos periféricos USB de modo de alta velocidade (por exemplo, memória USB, dispositivos HDD USB) estiverem conectados ao PC no qual a máquina está conectada. Se unidades de disco rígido USB externas ou dispositivos semelhantes estiverem conectados, isso poderá reduzir a velocidade de transferência de dados para a máquina, fazendo com que o carro pare na extremidade esquerda ou direita durante a impressão.
- Desconexão de dispositivos de memória USB
  - Ao desconectar dispositivos de memória USB do PC no qual esta máquina está conectada, use o comando “Parar” em “Remover hardware com segurança” antes de desconectar. Caso contrário, ocorrerá um [erro de comando ERROR 201].

# 1.4 Configuração do Sistema

Use o software RIP para solicitar a impressão de dados criados usando aplicativos como Illustrator ou Photoshop.



## Instalação do Driver Mimaki

### 1 Faça o download do driver Mimaki no nosso site.

- <https://mimaki.com/download/inkjet.html>  
[Tx330-1800] > [Driver/Utility]

### 2 Instale o driver Mimaki.

## Instalação do software RIP

A explicação abaixo se aplica ao software RIP da MIMAKI (RasterLink).

**Importante!**

- Caso utilize o TxLink, consulte o manual de operação do TxLink.

### 1 Instale o RasterLink.

- O seguinte ícone aparece na área de trabalho do PC após a instalação do software.



- Para obter mais informações, consulte o manual de instalação do RasterLink. <https://mimaki.com/download/software.html>
- Depois de instalado, ative a licença para o Rasterlink. Caso contrário, a “Atualização de Perfil” não será iniciada.

## Obtenção de Perfis de Cores

A qualidade da impressão (por exemplo, tom, escorrimento) irá variar dependendo da mídia e do conjunto de tinta. Para manter uma qualidade de impressão consistente, selecione um perfil de cor adequado à mídia e ao conjunto de tintas.

- A Série RasterLink conta com um recurso que permite que perfis de cores sejam baixados e instalados diretamente da Internet. Para obter mais informações, consulte “Instalação de Perfis” no manual de instalação da Série RasterLink. <https://mimaki.com/download/software.html>  
[RasterLink Series used] > [Manuals]
- Os perfis de cores para o software Mimaki RIP (RasterLink) estão disponíveis no site da Mimaki. <https://mimaki.com/download/inkjet.html>  
[Tx330-1800] > [Profile]

## Configuração do Software RIP

A explicação abaixo se aplica ao software RIP da MIMAKI (RasterLink).

**Importante!**

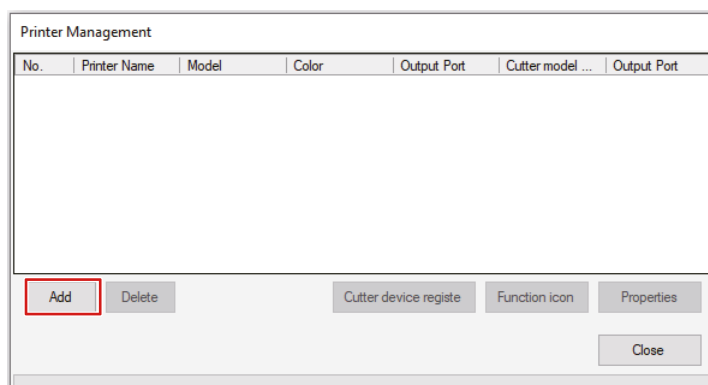
- Caso utilize o TxLink, consulte o manual de operação do TxLink.

### 1 Inicie o RasterLink.

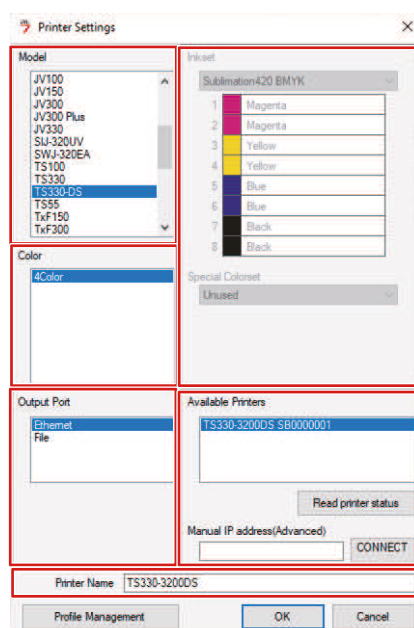
- A tela [Printer Management] será exibida.
- Para adicionar um novo modelo, inicie o RasterLink, em seguida selecione [Environment] > [Printer Management].

## 2 Registre Tx330-1800.

(1) Clique em [Add].



(2) Defina as especificações para Tx330-1800.



- Model: Selecione o modelo.  
Para modelos que utilizam conjuntos de tinta normais, selecione [Tx330]. Para modelos que utilizam conjuntos de tinta híbridos, selecione [Tx330-Híbrido].
- Color: Selecione o conjunto de tintas abastecido.
- Output Port: Selecione o cabo conectado.
- Available Printers: Selecione Tx330-1800 conectado.
- Printer: Insira um nome para a impressora conforme necessário.

(3) Clique em [OK].

- Uma tela de confirmação é exibida.

(4) Clique em [Yes].

- O registro da impressora é iniciado.




- Para obter mais informações, consulte o manual de instalação do RasterLink. <https://mimaki.com/download/software.html>

## 1.5 Método de Substituição da Tinta

### Quando a Mensagem “Ink Near End” é Exibida


Os níveis de tinta estão baixos. É recomendado substituir por um cartucho novo o quanto antes, pois o cartucho está quase vazio. Ainda será possível imprimir, mas não continuamente, e algumas funções de manutenção, como limpeza, estarão desativadas. Tenha em mente que a tinta pode acabar durante a impressão.

Para verificar qual cor precisa ser substituída, pressione [ENTER] na tela do modo LOCAL.  [“Exibição das Informações da Máquina \(Orientação Local\)”\(P. 32\)](#)

### Quando a Mensagem “Ink End” é Exibida

A tinta acabou. Adicione tinta nova.

Leia atentamente as instruções abaixo e certifique-se de compreender seu conteúdo.

 [“Observações sobre o Manuseio da Tinta ou de Outros Líquidos Usados com o Equipamento”\(P. 12\)](#)



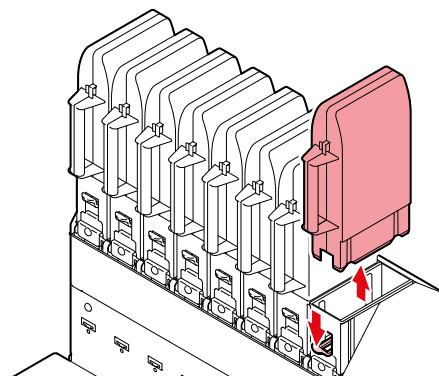
- Preste muita atenção à ventilação e certifique-se de usar óculos de proteção, luvas e máscara ao manusear a tinta, líquido de manutenção, tinta residual ou outras soluções utilizadas com este equipamento. A tinta vazada pode aderir à pele ou entrar em contato com os olhos ou a boca.

## Substituição da Tinta

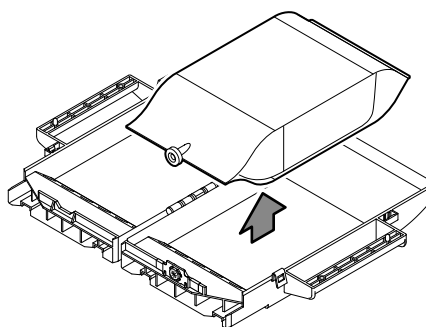
### Procedimento de substituição da tinta

#### ● Remoção do Eco-case de Tinta

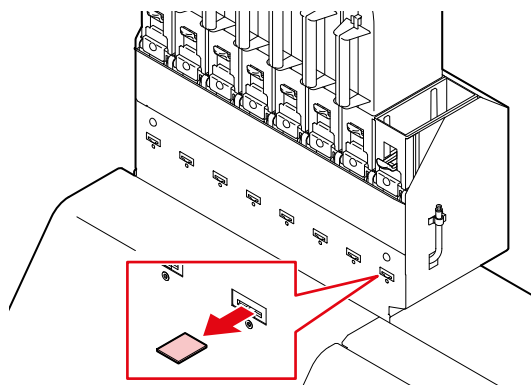
- 1 Empurre para baixo a alavanca no pedestal e remova o eco-case de tinta.



- 2 Abra o eco-case e remova o cartucho de tinta.

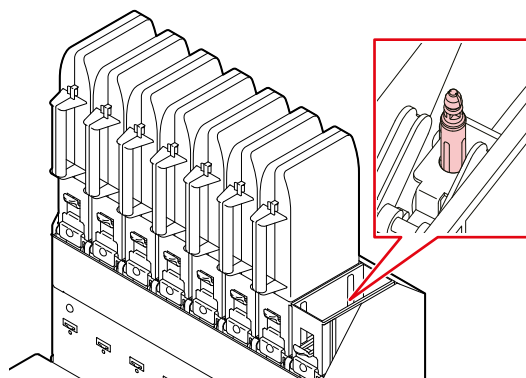


- 3 Retire o chip.





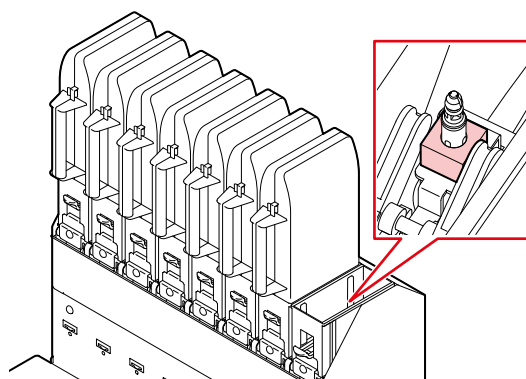
## 4 Limpe a tinta no slot de inserção do eco-case de tinta.



- Verifique se não há materiais estranhos, como restos de papel-toalha ou poeira, aderindo ao slot de inserção. A presença de materiais estranhos pode resultar no bloqueio dos canais de tinta, causando vazamento de tinta.



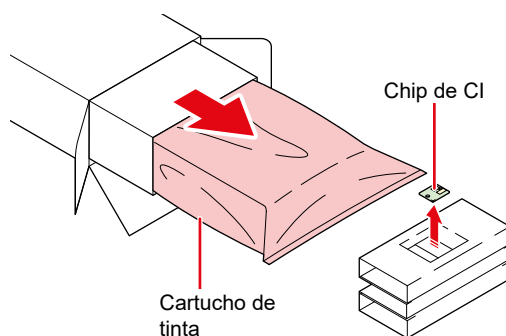
- Recomendamos substituir regularmente o absorvedor de tinta sempre que substituir o cartucho de tinta para evitar sujeira no pedestal da unidade de suprimento de tinta.



- Ao descartar a tinta, o líquido de manutenção ou outro líquido usado com o produto, ou o recipiente ou a toalha de papel à qual a tinta ou outro líquido está anexado, entre em contato com um operador de descarte de resíduos industriais ou descarte o produto de acordo com as leis e os regulamentos locais.

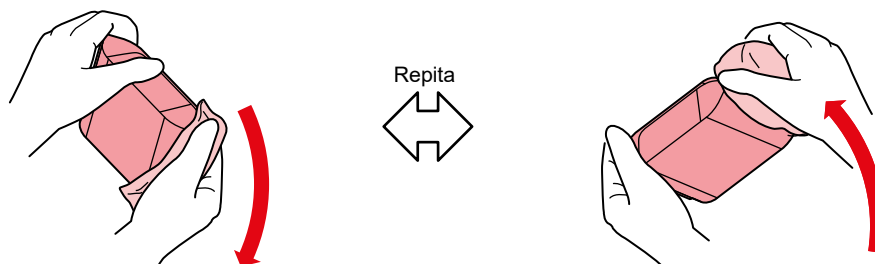
## ● Preparação da Tinta

### 1 Retire o cartucho de tinta e o chip de CI da embalagem.



## 2 Agite lentamente o pacote de tinta para a esquerda e para a direita pelo menos 20 vezes.

- Agite a garrafa lentamente da esquerda para a direita para garantir que a tinta se mova dentro dela, segurando a abertura do cartucho com uma toalha de papel.

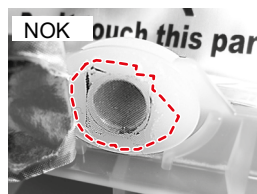


- Se o cartucho de tinta estiver parcialmente usado, vire o eco-case de tinta na vertical e agite-o lentamente com ele inclinado, segurando o slot do eco-case de tinta com uma toalha de papel.

## 3 Retire o selo da abertura do cartucho de tinta.

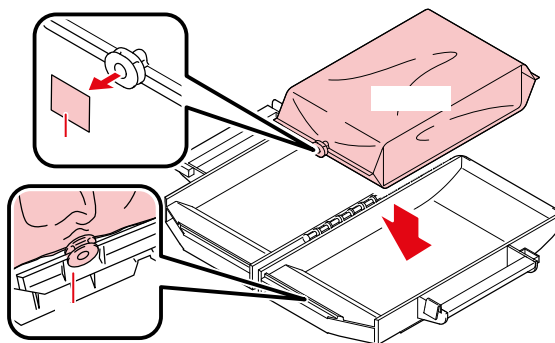


- Retire o selo completamente. Se sobrar alguma parte do selo, a tinta pode vaziar quando o eco-case for removido da base.



## 4 Coloque o cartucho de tinta dentro do eco-case de tinta.

- Empurre o conector do cartucho de tinta no slot do eco-case. A tinta pode não ser fornecida se o conector estiver fora de posição.
- Posicione o cartucho na direção indicada na etiqueta do eco-case.



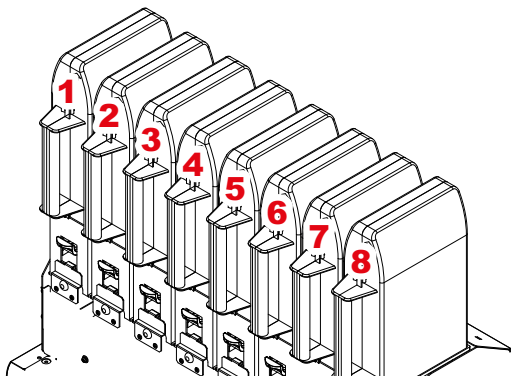
## 5 Feche o eco-case com cuidado para evitar apertar o cartucho de tinta.



- Tome cuidado para não prender as mãos ou os dedos.

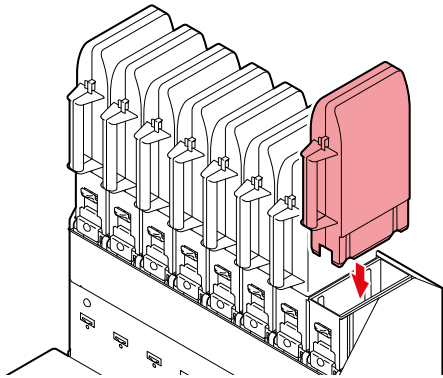
● Montagem da tinta

A ordem de montagem dos eco-cases difere dependendo do conjunto de tintas utilizado. Verifique os números dos slots de tinta, em seguida insira os eco-cases de tinta da cor correta.



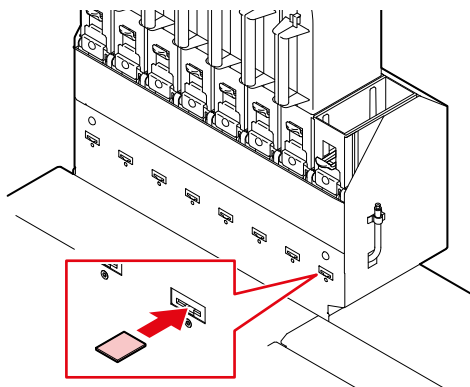
Conjunto de tintas	Posições de tinta							
	1	2	3	4	5	6	7	8
Sb420 (4 cores)	M	M	y	y	BL	BL	K	K
Sb420 (6 cores)	M	LM	y	LBL	BL	BL	K	K
TP410 (4 cores)	M	M	c	c	K	y	K	y
TP410 (8 cores)	M	R	c	BL	Lk	G	K	y
Sb411/Sb420 (4 cores, híbrido)	Sb411				Sb420			
	M	y	BL	K	M	y	BL	K
Sb411, Sb420/TP410 (4 cores, híbrido)	Sb411, Sb420				TP410			
	M	y	BL	K	M	c	K	y

Coloque um eco-case na base.



- Empurre totalmente a caixa ecológica. Caso contrário, a tinta pode não ser alimentada corretamente.

## 2 Insira o novo chip de CI de tinta no slot correspondente.

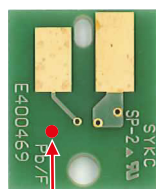


- Insira o chip de CI com o lado metálico voltado para cima. Inserir-lo do lado errado pode causar mal funcionamento da máquina ou danificar o chip.



- Não toque nas partes metálicas do chip. A eletricidade estática pode danificar o chip de CI, e a sujeira ou danos podem causar uma falha de leitura do chip de CI.

- **Chips de CI:** A marcação no chip de CI indica as informações de cor.



Local da marcação

Ink Color	Marcação
Ciano	● (um círculo azul)
Magenta	● (um círculo vermelho)
Amarelo	● (um círculo amarelo)
Preto	● (um círculo preto)
Ciano claro	●● (dois círculos azuis)
Magenta claro	●● (dois círculos vermelhos)
Preto claro	●● (dois círculos pretos)
Laranja	● (um círculo laranja)
Branco	○ (um círculo branco)
Azul	●● (um círculo azul/um círculo vermelho)
Azul-claro	●●● (dois círculos azuis/um círculo vermelho)
Vermelho	●● (Um círculo vermelho/um círculo amarelo)
Verde	● (um círculo verde)



- Insira o chip de CI fornecido na embalagem com a tinta. O chip de CI armazena informações como a cor da tinta, quantidade restante e data de validade. A impressão não é possível quando um chip de CI errado estiver inserido.

# Capítulo 2 Impressão



## Este capítulo

Este capítulo descreve os procedimentos e as configurações de impressão.

Processo de Impressão.....	48	Impressão de Teste .....	93
Fixação ou Remoção das Placas.....	51	Alteração da Direção do Layout para a Impressão de T	94
Suporte das placas.....	51	ste Impressão .....	94
Ao usar tecido.....	52	Falhas de Ejeção.....	94
Ao usar papel .....	53	Limpeza dos Cabeçotes .....	95
Fixação dos Espaçadores da Bandeja Receptora de Tinta .	54	Correção do Avanço .....	96
Ajuste da Altura do Cabeçote de Impressão .....	56	Procedimento de Correção do Avanço.....	96
Preparação do Rolete de Tensão.....	58	Correção da Posição de Injeção de Tinta.....	98
Regulagem do limitador de torque .....	58	Procedimento de Correção da Posição de Injeção de	98
Configuração do Rolete de Tecido .....	59	Tinta.....	98
Carregamento da Mídia.....	61	Preparação de Dados do RIP.....	100
Mídia.....	61	Impressão.....	102
Unidade de Recolhimento .....	62	Alteração do Ponto de Origem .....	102
Unidade de Avanço .....	70	Início da Impressão .....	103
Carregamento de Roletes de Mídia de Tecido .....	71	Interrupção da Impressão (Apagar Dados) .....	104
Carregamento de Mídia em Rolete (Papel de			
Transferência) .....	82		
Carregamento de Mídia em Folha (Mídia em Tecido)	86		
Carregamento de Mídia em Folha (Papel de			
Transferência) .....	88		
Registro da Mídia .....	90		

## 2.1 Processo de Impressão

### 1. Fixação ou remoção das placas

 ["Fixação ou Remoção das Placas"\(P. 51\)](#)

### 2. Fixação dos espaçadores da bandeja receptora de tinta

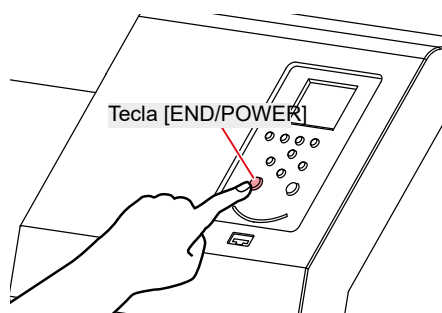
 ["Fixação dos Espaçadores da Bandeja Receptora de Tinta"\(P. 54\)](#)



- Isso é feito ao imprimir em mídia de tecido.

### 3. Ligue a energia.

 ["Como Ligar a Máquina"\(P. 33\)](#)



### 4. Conecte um PC rodando um RIP à máquina.


 ["Uso de um Cabo USB" \(P. 37\)](#)

 ["Uso de um Cabo LAN" \(P. 36\)](#)

### 5. Configuração do Software RIP

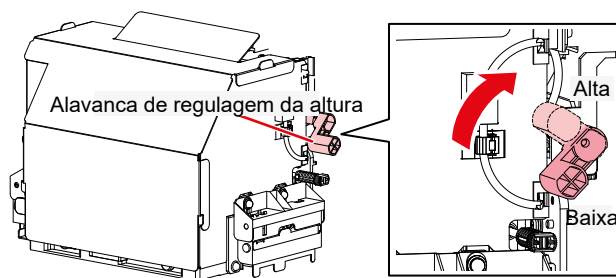
 ["Instalação do Software RIP"\(P. 39\)](#) (necessário apenas na primeira vez)

 ["Obtenção de Perfis de Cores"\(P. 39\)](#)

 ["Configuração do Software RIP"\(P. 39\)](#) (necessário apenas na primeira vez)

### 6. Ajuste da Altura do Cabeçote de Impressão

Ajuste a alavanca de regulação de altura conforme a mídia.  ["Ajuste da Altura do Cabeçote de Impressão"\(P. 56\)](#)



## 7. Prepare o rolete tensor.

 ["Preparação do Rolete de Tensão"\(P. 58\)](#)



- Isso é feito ao imprimir em mídia de tecido.


## 8. Configuração do rolete de tecido

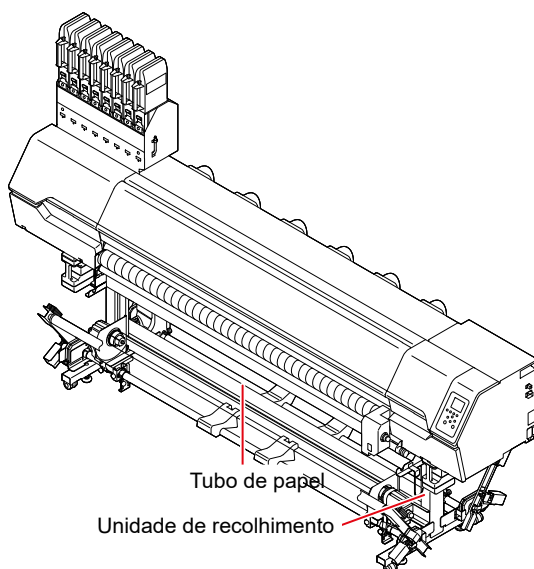
 ["Configuração do Rolete de Tecido"\(P. 59\)](#)



- Isso é feito ao imprimir em mídia de tecido.

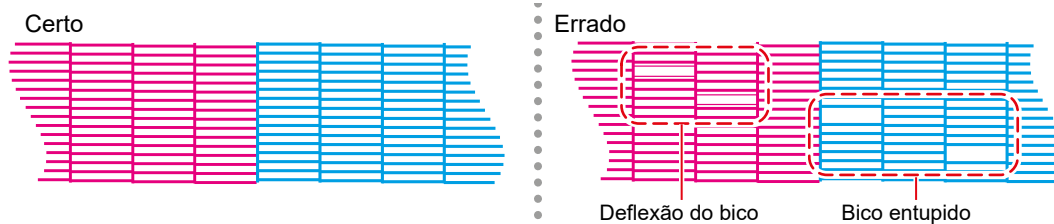
## 9. Carregamento da Mídia

Este equipamento pode ser utilizado com rolos ou folhas de mídia.  ["Carregamento da Mídia"\(P. 61\)](#)




## 10. Verifique as condições dos bicos do cabeçote de impressão.

 “Impressão de Teste” (P. 93)

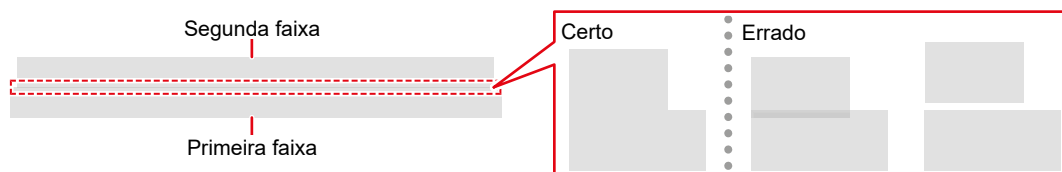


## 11. Limpe o cabeçote para desentupir os bicos entupidos.

Há três métodos diferentes para a limpeza do cabeçote. Escolha o método de limpeza do cabeçote com base nos resultados do teste de impressão.  “Limpeza do Cabeçote” (P. 95)

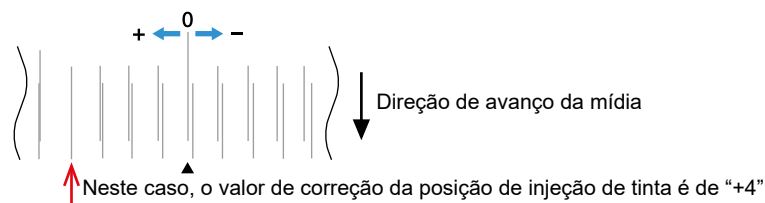
## 12. Ajuste a velocidade de avanço da mídia.

 “Correção do Avanço”(P. 96)



## 13. Ajuste a posição de injeção de tinta para impressão bidirecional.

 “Correção da Posição de Injeção de Tinta” (P. 98)



## 14. Preparação de dados do RIP

 “Preparação de Dados do RIP” (P. 100)

## 15. Impressão de dados do RIP

 “Impressão”(P. 102)



## 2.2 Fixação ou Remoção das Placas

A Tx330-1800 suporta impressão em tecido e papel (papel decalque). Coloque ou remova as placas de acordo com o tipo de mídia que está sendo usado.



- Certifique-se de desligar a fonte de alimentação principal antes de colocar ou remover as placas.
- Certifique-se de limpar as placas antes de removê-las, caso estejam sujas.
- Tome cuidado para evitar manchar as mãos ou a roupa com tinta.

(importante!)

- Se o material já estiver carregado, remova-o antes de fixar ou remover as placas.



- Ao usar tecido ou papel de transferência que não mancha, configure as placas para uso com papel. "Ao usar papel"(P. 53)

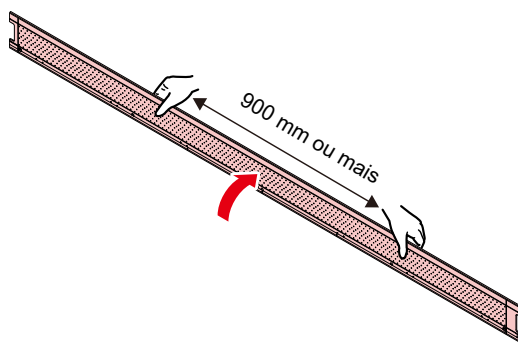
### Suporte das placas



- As placas são feitas de uma folha metálica fina. Use luvas e tome cuidado para não cortar as mãos.
- Tenha cuidado para não bater em outras pessoas ou objetos ao transportar as placas.

Segure as placas com as duas mãos no centro, a pelo menos 900 mm de distância.

Mantenha as placas levantadas 90 graus para a frente em relação à posição em que ficam quando fixadas na unidade principal.



Não aceitável	
Segurar apenas por uma extremidade	Segurar apenas por um ponto no centro

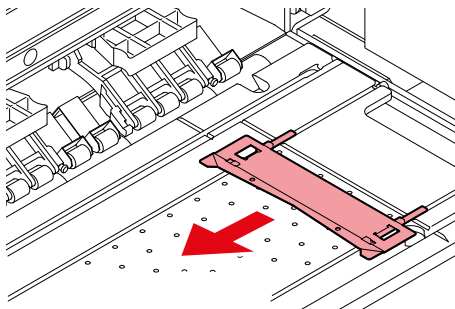
## Ao utilizar o tecido

Ao utilizar suportes de tecido, remova as placas e utilize espaçadores para a bandeja receptora de tinta.

### ● Procedimento

**1** Abra a tampa frontal.

**2** Remova os suportes de suporte esquerdo e direito da placa (um de cada lado).

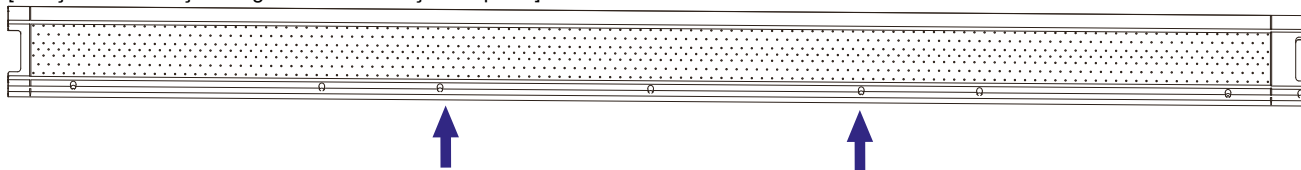


**3** Levante as placas.

- As placas estão firmemente fixadas com ímãs. Levante a partir da secção de fixação e remoção da placa, da seguinte forma:

(1) Insira o gabarito de remoção da placa fornecido entre a secção de fixação e remoção da placa e as placas.

[Posições de inserção do gabarito de remoção da placa]



(2) Use o gabarito de remoção da placa para empurrar para cima e levantar as placas da secção de fixação e remoção da placa.



- Tenha cuidado ao levantar as placas, pois elas estão fixadas com ímãs e podem saltar.
- Não use força excessiva ao inserir os gabaritos de remoção das placas. Isso pode danificar as peças.

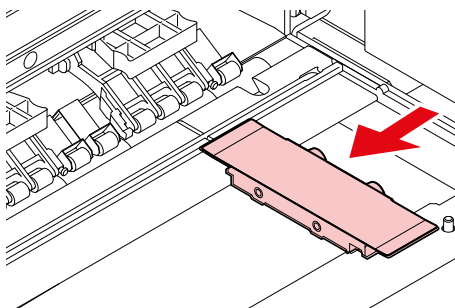
**4** Puxe as placas elevadas para a frente para removê-las da secção de fixação e remoção das placas.

Após removê-las, guarde as placas no suporte para placas localizado abaixo. 📖 ["Suporte das placas"\(P. 27\)](#) 📖 ["Como realizar o suporte das placas"\(P. 51\)](#)

**5**

Prenda os suportes de pano esquerdo e direito (um de cada lado).

**6**



## Ao usar papel

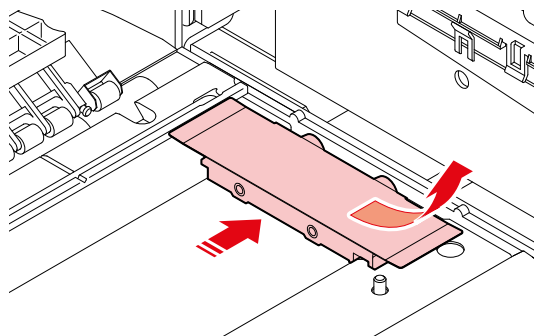
Ao utilizar suportes de papel, remova os espaçadores da bandeja receptora de tinta e instale as placas.

### ● Procedimento

**1** Abra a tampa frontal.

**2** Remova os suportes de pano esquerdo e direito (um de cada lado).

- Dirija-se ao espaço de manutenção para removê-los.
- Remova o espaçador da bandeja receptora de tinta, se estiver instalado.

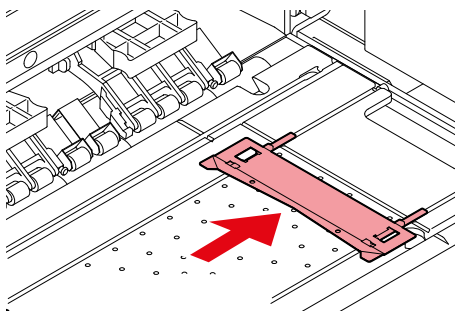


**3** Remova as placas do suporte das placas. 🖐️ “Suporte das placas”(P. 27) 🖐️ “Como realizar o suporte das placas”(P. 51)

**4** Alinhe a extremidade da placa com a borda direita da seção de fixação e remoção da placa, encostando-a nela.

**5** Alinhe o pino na extremidade da placa com a ranhura na seção de fixação e remoção da placa e insira-o completamente.

**6** Prenda os suportes de mídia esquerdo e direito (um de cada lado) às placas.



- Certifique-se de que não há pedaços de papel ou fios presos ao empurrar as placas para cima.
- Remova quaisquer pedaços de papel ou fios antes de continuar.
- Tenha cuidado para não prender os dedos ao fixar as placas, pois os ímãs são potentes.
- Instale com cuidado, para que os suportes de mídia não fiquem presos.



- Verifique se as placas estão bem instaladas e não se levantam.
- Limpe as placas após a instalação, se estiverem sujas. 🖐️ “Limpeza da Placa e do Fio da Placa”(P. 133)

## 2.3 Fixação dos Espaçadores da Bandeja Receptora de Tinta



- Isso é feito ao imprimir em mídia de tecido.

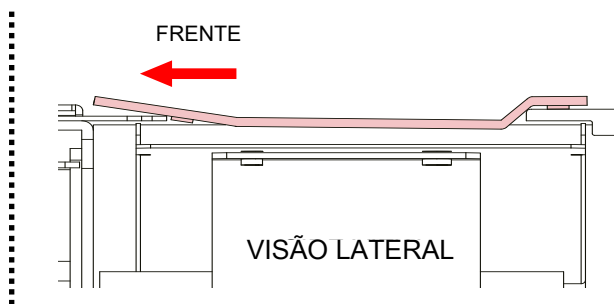
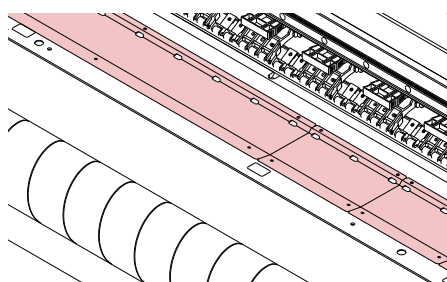


- Certifique-se de fixar os espaçadores da bandeja receptora de tinta para evitar que a mídia seja suja pela névoa de tinta durante a impressão.

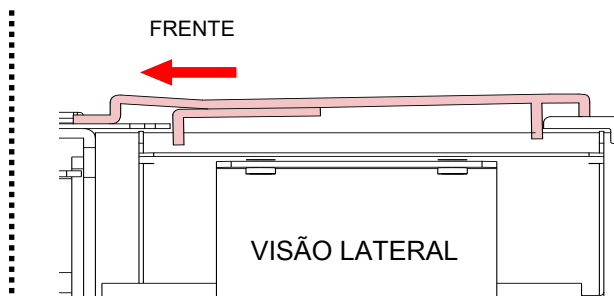
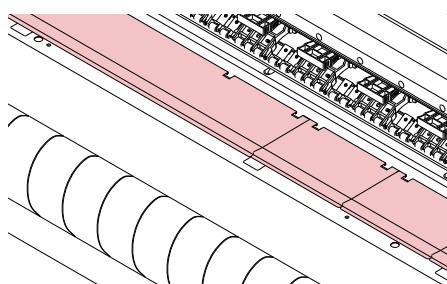
### ● Informações sobre os espaçadores da bandeja receptora de tinta

Dois tipos de espaçadores para bandeja receptora de tinta são fornecidos como padrão.

- Espaçador para bandeja receptora de tinta 1 (650 mm de largura × 2, 130 mm de largura × 5)




- Espaçador para bandeja receptora de tinta 2 (650 mm de largura × 2, 130 mm de largura × 5)



- Ao imprimir em mídia com textura grossa (mídia de malha) em um ambiente com baixa umidade (35% UR ou menos), use o espaçador da bandeja receptora de tinta 2.

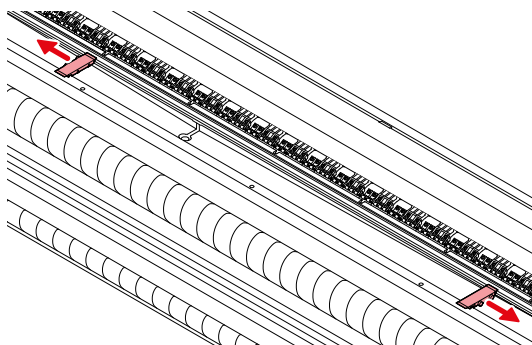


Observe o seguinte ao usar o espaçador da bandeja receptora de tinta 2:

- Mantenha a mídia tensionada para evitar que a tinta adira à parte inferior.
- Use a barra de tensão e o rolo de tensão.
- A mídia pode ceder se entrar em contato com a barra de tensão, fazendo com que a tinta adira à parte inferior.
- Ao remover as impressões, use a tecla  ou a função de espaço em branco para retirar primeiro o material.

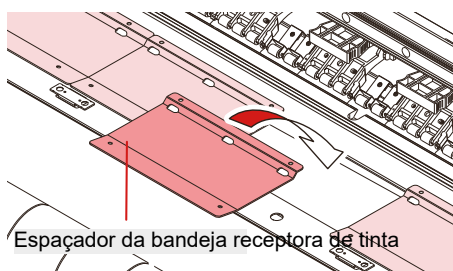
## ● Procedimento para fixar e remover os espaçadores da bandeja receptora de tinta

### 1 Mova os suportes de tecido para os lados esquerdo e direito.



### 2 Prenda os espaçadores da bandeja receptora de tinta.

- Determine quantos espaçadores da bandeja receptora de tinta devem ser presos com base na largura das imagens a serem impressas.



#### Diretrizes para prender os espaçadores da bandeja receptora de tinta

- Selecione de forma que a largura dos espaçadores da bandeja receptora de tinta não seja menor do que a largura da imagem que está sendo impressa.
- Ajuste o número de espaçadores para garantir uma margem de pelo menos 10 mm das bordas esquerda e direita da imagem.
- Se for fazer sobreposição, disponha os espaçadores da bandeja receptora de tinta de forma que eles se estendam além da largura da mídia.

## 2.4 Ajuste da Altura do Cabeçote de Impressão

Ajuste a altura do cabeçote de impressão de acordo com a espessura da mídia utilizada.



- Certifique-se de corrigir a posição dos pontos após ajustar a altura da cabeçote de impressão. “Correção da Posição de Injeção de Tinta” (P. 98)

**Importante!**

- Nas impressoras a jato de tinta, quanto maior a distância entre a impressão e a mídia, maior a chance de as gotículas de tinta vaporizarem antes de alcançarem a mídia. A tinta vaporizada pode aderir à superfície dos bicos do cabeçote de impressão e à mídia, afetando a qualidade da impressão e causando falha no cabeçote de impressão. Ajuste a altura do cabeçote de impressão de acordo com a mídia.

### 1 Na tela do modo LOCAL, selecione [MENU]> [Maintenance] e pressione [ENTER].

- O menu de Manutenção será exibido.

### 2 Selecione [Station Maint.] > [Carriage Out] > [Move To Platen Right End] e, em seguida, pressione [ENTER].

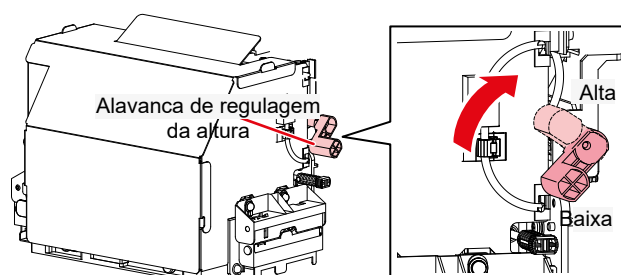
- O carro será movido sobre a placa.

### 3 Abra a tampa frontal.

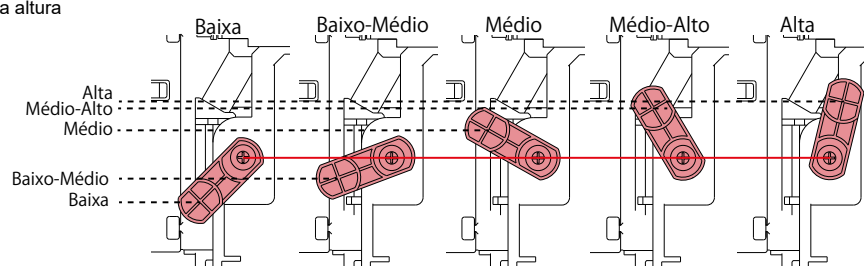
### 4 Use a alavanca de regulagem de altura para ajustar a altura.

**Importante!**

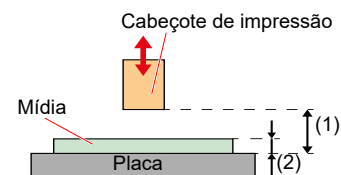
- Posicione a alavanca de regulagem de altura de forma que a altura desejada esteja na parte superior. Se a alavanca não for colocada na posição correta, podem ocorrer problemas como emperramento e nebulização da mídia, comprometendo a qualidade da impressão.
- Ao fazer isso na posição Alto, tome cuidado para não empurrar a alavanca muito para trás.



Alavanca de regulagem de altura



Intervalo	(1) Distância entre o cabeçote de impressão e a placa	(2) Espessura recomendada do suporte
Alta	7,0 mm	3,5 mm a 5,0 mm
Médio-Alto	6,0 mm	2,0 mm a 4,0 mm
Médio	5,0 mm	1,0 mm a 3,0 mm
Baixo-Médio	4,0 mm	2,0 mm ou inferior
Baixa	3,0 mm (configuração padrão)	1,0 mm ou inferior

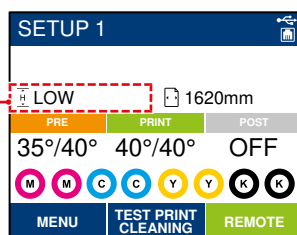


### 5 Quando o ajuste for concluído, feche a tampa e pressione [ENTER].



- Verifique a altura do cabeçote mostrada no display. Se a altura não corresponder à altura definida, reajuste-a usando a alavanca de regulação de altura.

Altura do cabeçote



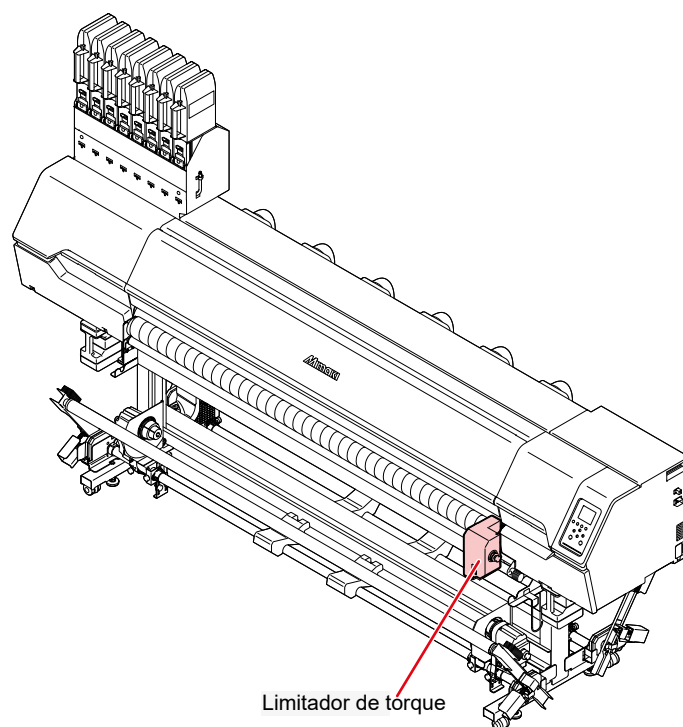
## 2.5 Preparação do Rolete de Tensão



- Isso é feito ao imprimir em mídia de tecido.

### Regulagem do Limitador de Torque

O Rolete de Tensão está equipado com um limitador de torque. Gire a porca de ajuste do limitador de torque para ajustar a força com que o rolete gira.



Mín.	Médio (recomendado)	Máx.
<p>Porca de ajuste</p> <p>Escala de torque</p>		

- Sentido horário: Aumenta a tensão (mídia mais espessa)
- Sentido anti-horário: Reduz a tensão (mídia mais leve)



- Se o ajuste do limitador de torque for muito fraco, a mídia tenderá a se desviar e a qualidade de impressão será reduzida.
- Se o ajuste do limitador de torque for muito forte, isso poderá causar rugas em algumas mídias e a qualidade de impressão será reduzida.



#### Se o rolete de tensão girar quando a mídia estiver carregada

- O ajuste do limitador de torque está muito forte. Diminua o limitador de torque ou aumente o peso da barra de tensão.



- O limitador de torque do rolete de tensão deve ser ajustado para "Médio" ao imprimir em mídia de tecido.



## 2.6 Configuração do Roleta de Tecido

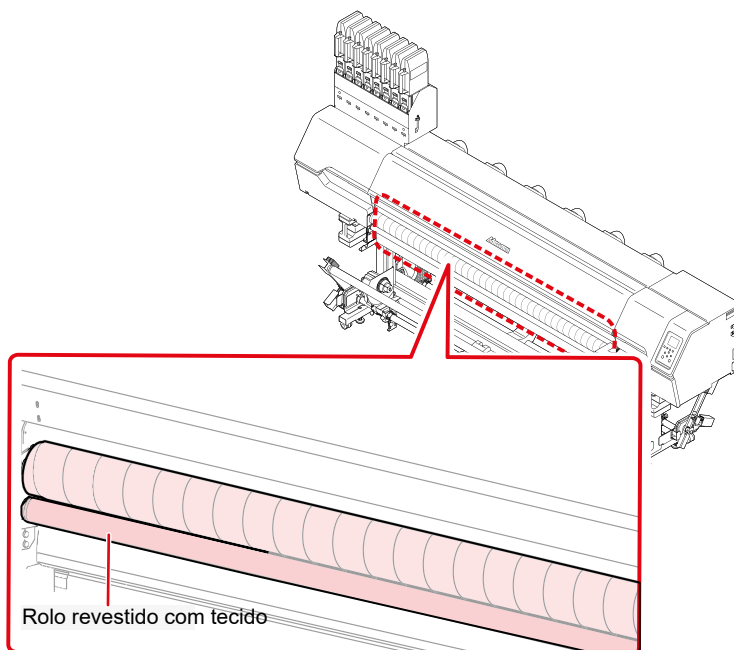
Ao imprimir em tecido grosso, a tinta que fica na parte de trás do tecido pode aderir ao rolete de tensão e sujar o suporte de tecido. A instalação do rolo de tecido ajuda a evitar que o suporte de tecido fique sujo, removendo qualquer tinta que adira ao rolete de tensão.

**Importante!**

- O rolete de tecido não é fornecido com tecido enrolado. Prepare um tecido absorvente adequado que atenda às seguintes condições.
- Ajuste o comprimento, etc., de acordo com o tecido utilizado. (Certifique-se de que o rolete de tecido está em contato com o rolo de tensão no centro e nas extremidades.)
  - (1) Material: Jersey de algodão, tecido de algodão, etc.
  - (2) Tamanho: 195 cm × 70 cm (aproximadamente)

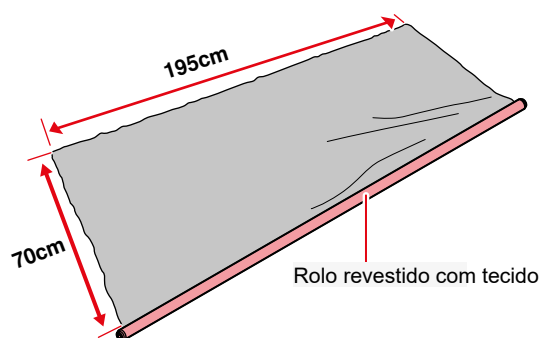
### 1 Remova o rolete de tecido.

- O rolete de tecido está localizado abaixo do rolete de tensão.

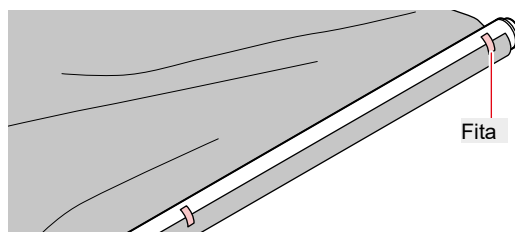


## 2 Enrole o pano ao redor do rolete de tecido.

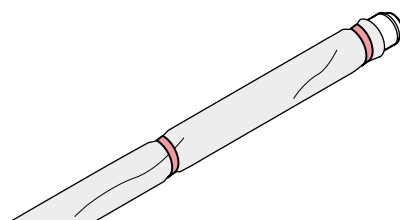
- (1) Alinhe o pano com o rolete.



- (2) Prenda o pano ao rolete com fita adesiva.

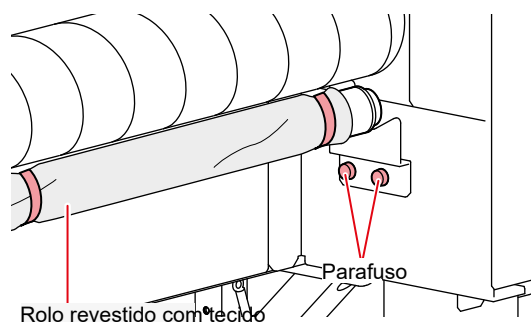


- (3) Enrole o pano ao redor do rolete e prenda-o com fita adesiva.



## 3 Prenda o rolete de tecido com o pano enrolado nele.

- Monte o rolete de tecido na ranhura abaixo do rolete de tensão.
- Ajuste as posições dos rolamentos em ambas as extremidades do rolete de tecido.
- Solte os parafusos no rolamento e ajuste para que o rolete de tecido entre em contato com o rolete tensionador.



### Importante

- Prenda no lugar para que o rolete de tecido entre em contato com o rolete tensionador no centro e em ambas as extremidades.  
Se os roletes não estiverem em contato no centro e em ambas as extremidades, o tamanho do pano enrolado no rolete de tecido deve ser alterado de acordo.

## 4 Gire o rolete de tensão com a mão para confirmar se ele gira suavemente.

- Se o rolete de tensão não girar suavemente, verifique a posição de montagem do rolete de tecido.

## 2.7 Carregamento da Mídia



- Ajuste a altura do cabeçote antes de carregar a mídia. Mover o carro depois de carregar a mídia pode fazer com que o cabeçote de impressão seja danificado ao entrar em contato com a mídia.

### Mídia

#### ● Precauções no manuseio da mídia



- Utilize somente mídias aprovadas pela Mimaki para garantir uma impressão consistente de alta qualidade.

### ⚠ ATENÇÃO



- O rolo de mídia deve ser carregado por pelo menos duas pessoas. (Designe até seis pessoas para essa tarefa, dependendo do peso da mídia.)
- Ao carregar o rolete de mídia, tome cuidado para não deixá-lo cair sobre seus pés. Tenha também cuidado para não prender os dedos. Ignorar esta precaução pode resultar em ferimentos devido ao peso dos suportes.

### AVISO



- Ao utilizar um elevador para carregar suportes, prepare um adequado verificando as especificações.



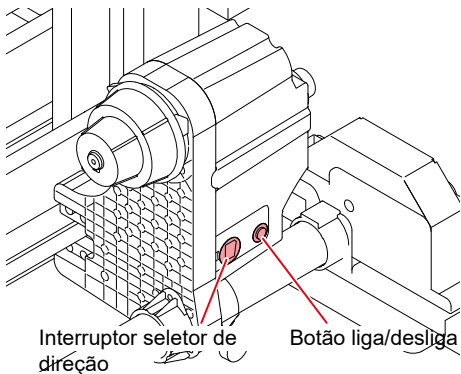
- Não deixe mídia no equipamento quando não estiver em uso. Caso contrário, poderá acumular poeira na mídia. Não utilize mídia que não tenha sido limpa. Limpar a mídia pode gerar eletricidade estática, o que pode afetar a qualidade da impressão.
- Não use a mídia imediatamente após retirá-la da embalagem. A mídia pode expandir ou encolher dependendo da temperatura ambiente e da umidade no local de armazenamento. Deixe o material de mídia repousar por pelo menos 24 horas no mesmo ambiente interno da máquina antes de carregá-lo.
- Não utilize a mídia se estiver enrolada. Mídia enrolada pode não apenas danificar o cabeçote de impressão, como também afetar a qualidade da impressão.



- Evite armazenar material de mídia fechado em locais quentes ou úmidos, ou sob luz solar direta.
- Após abrir, tome cuidado para não tocar na superfície (especialmente na superfície de impressão).

# Unidade de recolhimento

Use a chave na unidade de captação para mudar a direção de recolhimento da mídia.



Nome	Visão geral	
Interruptor seletor de direção	Para cima (reverso)	Retirado com a superfície impressa para dentro
	Para baixo (para a frente)	Retirado com a superfície impressa para fora
Botão liga/desliga	Ativa/desativa o recolhimento. <ul style="list-style-type: none"> <li>Com um limitador de torque conectado: Pressionar o botão ativa a unidade de recolhimento, que continua a operação de recolhimento até que você pressione o botão novamente.*1</li> <li>Com uma unidade de conexão direta conectada: Ativa o recolhimento apenas enquanto o botão estiver pressionado.</li> </ul>	

\*1. Se você deseja configurar as definições para que a operação de avanço seja realizada apenas enquanto você pressiona o botão liga/desliga, use as definições do interruptor de avanço/recolhimento nas opções para seleção da unidade do rolete. Com as margens do menu de configuração definidas para no mínimo (5 mm) em ambos os lados. [Menu de Ajuste de Função](#)(P. 114)

## Substituição da unidade de conexão direta/limitador de torque

A unidade de recolhimento/alimentação deve ser substituída por uma unidade de conexão direta quando forem utilizadas barras de tensão, ou por um limitador de torque quando não forem utilizadas barras de tensão. O limitador de torque pode alterar a força das operações de recolhimento/alimentação. (Na configuração de fábrica, o limitador de torque está ajustado para médio.) Reduza o nível desta configuração se houver muita tensão para mídias leves.

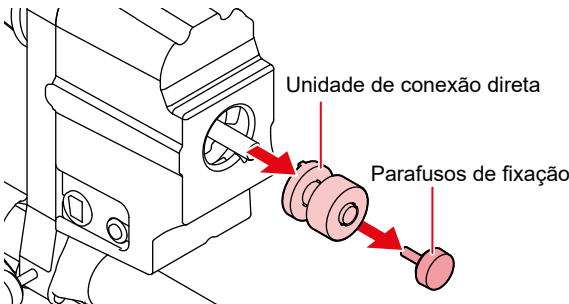
- Para mídia de papel (papel de transferência), use o limitador de torque.

### ● Acessório limitador de torque

Para recolher a mídia sem usar barras de tensão, a unidade de conexão direta deve ser substituída pelo limitador de torque.

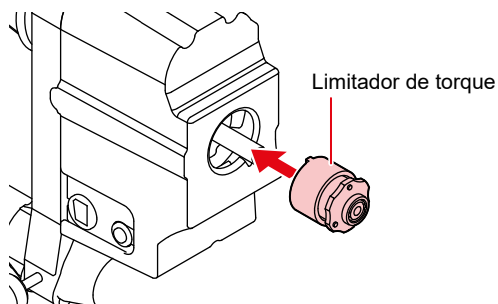
## 1 Remova a unidade de conexão direta.

- Remova o parafuso do botão e, em seguida, remova a unidade de conexão direta.



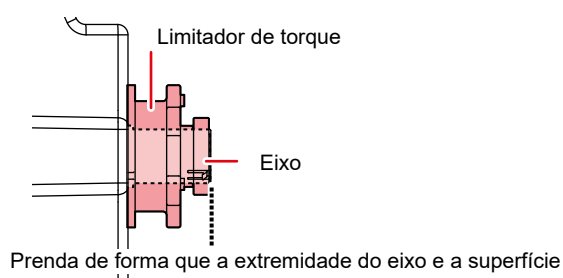
## 2 Conecte o limitador de torque.

- (1) Insira o limitador de torque.

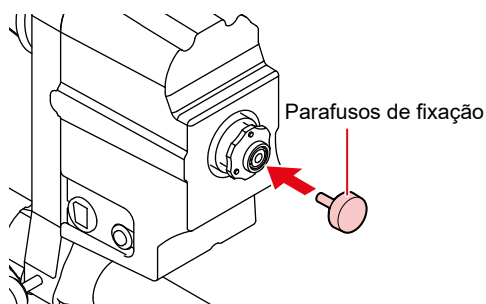


- (2) Conecte o limitador de torque de forma que a superfície fique nivelada com a extremidade do eixo da unidade de avanço/recolhimento, conforme mostrado.

- Não é possível uma fixação eficiente da mídia, a menos que a extremidade do eixo e a superfície do limitador de torque estejam niveladas.



- (3) Aperte o botão para fixar o limitador de torque.

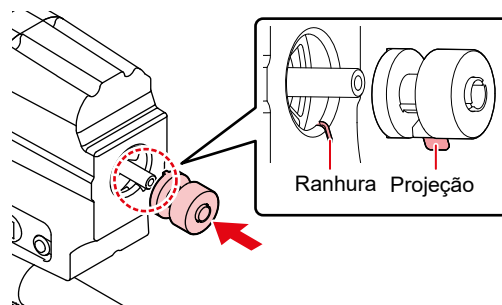


### ● Fixação da unidade de conexão direta

Consulte também as instruções para substituição do limitador de torque ao substituir o limitador de torque pela unidade de conexão direta.

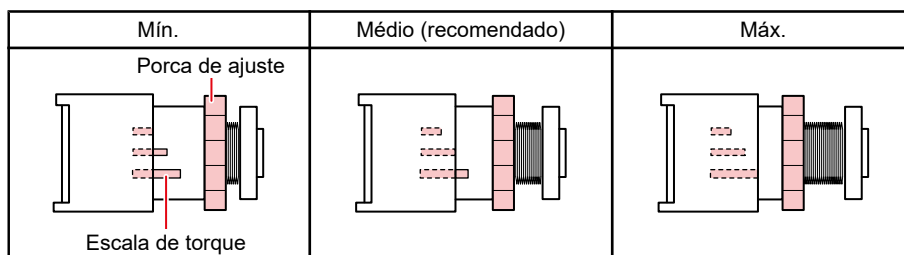


- Fixa a unidade de conexão direta de forma que a saliência nela esteja alinhada com a ranhura da unidade de avanço/recolhimento.



## Regulagem do Limitador de Torque

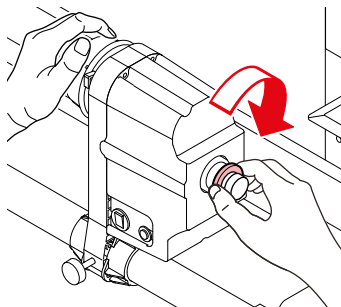
Gire a porca de regulagem do limitador de torque para ajustar a tensão de recolhimento. Ao ajustar os limitadores de torque, certifique-se de definir o mesmo torque para as unidades de recolhimento esquerda e direita.



- Para impressão normal: Ajuste o torque para “Médio”.
- Dependendo da mídia, aumentar o torque pode causar erros de imagem, uma vez que o rolete de pressão e os roletes de alimentação não conseguem segurar a mídia. Reduza o torque se a mídia escorregar.

### ● Aumentar a tensão (sentido horário)

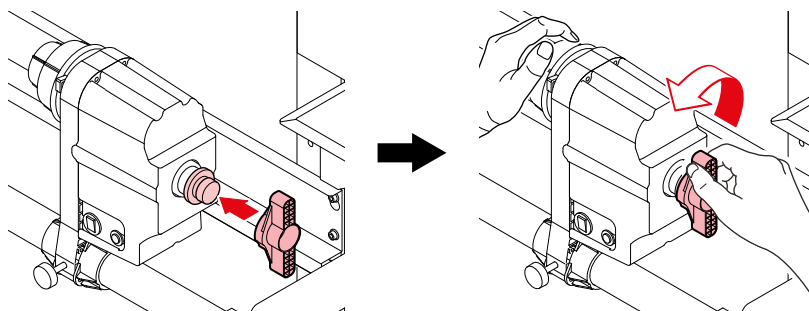
Aumente a tensão quando usar mídias pesadas ou espessas, como lonas. Faça os ajustes manualmente.



- Não use a alavanca de regulagem do torque. Usar a alavanca de regulagem do torque resultará em aperto excessivo. O aperto excessivo pode danificar a unidade de recolhimento.

### ● Diminuir a tensão (sentido anti-horário).

Diminua a tensão ao usar mídias leves. Use a alavanca de regulagem do torque fornecida.



## Ajuste do peso da barra de tensão

Estão disponíveis vários tipos de mídia com diferentes espessuras de fios e tecidos de maneiras diferentes. Mesmo com a mesma mídia, a elasticidade varia dependendo do pré-tratamento e de outros fatores. Para garantir a tensão correta ao imprimir em mídias tão diversas, a barra de tensão de avanço/recolhimento deve ser pesada corretamente usando pesos de barra de tensão e molas de ajuste de peso, e as barras reversoras devem ser montadas nas posições corretas.

### ● Contrapesos e molas de ajuste de peso

Você pode ajustar o peso das barras de tensão com base no local onde você fixa os contrapesos e na forma como você fixa as molas de ajuste de peso.



- Execute a correção de avanço conforme descrito em "Correção do Avanço" (P. 96) antes de fixar contrapesos ou molas.

Condições da mídia/impressão	Ação
<ul style="list-style-type: none"> <li>• A superfície de impressão está bem tensionada.</li> <li>• A impressão é consistente.</li> <li>• É observada uma flacidez ou enrugamento mínimo na mídia.</li> </ul>	A mídia está tensionada corretamente. Não é necessário ajustar o peso da barra de tensão.
<ul style="list-style-type: none"> <li>• O enrugamento ocorre na direção de avanço da mídia.</li> <li>• A mídia se desvia durante a impressão.</li> </ul>	A mídia está excessivamente tensionada. Reduza os contrapesos para diminuir o peso na barra de tensão, de acordo com o material utilizado.
<ul style="list-style-type: none"> <li>• O material cede e não é puxado suavemente.</li> </ul>	O material não está suficientemente tensionado. Aumente os contrapesos para aumentar o peso na barra de tensão, de acordo com o material utilizado.

**(Importante!)**

#### Contrapesos

- A máquina não é fornecida com contrapesos instalados.
- É possível instalar um máximo de 700 g em cada posição. Verifique a tensão do suporte e instale um peso adequado.
- Os contrapesos podem ser instalados em quatro locais: dois no lado de avanço e dois no lado de recolhimento (esquerda e direita, em ambas as posições). Instale o mesmo peso em cada uma das quatro posições. Uma ponderação desigual pode entortar as barras de tensão e afetar a qualidade de impressão.
- Mantenha os contrapesos não utilizados na caixa para evitar perdê-los.

**(Importante!)**

#### Molas de ajuste de peso

- A máquina é fornecida com a mola verde instalada. O peso da barra de tensão pode ser ajustado removendo as molas ou trocando por um tipo diferente.
- O peso também pode ser ajustado instalando molas de ajuste de peso em duas posições no lado de alimentação, à esquerda e à direita. Defina as molas em ambas as posições para o mesmo nível. Níveis irregulares podem entortar as barras de tensão e afetar a qualidade da impressão.
- Use luvas ao substituir ou remover as molas. Os eixos aos quais as molas estão fixadas são lubrificados. Não limpe a graxa do eixo.

### ● Ajuste da barra de tensão

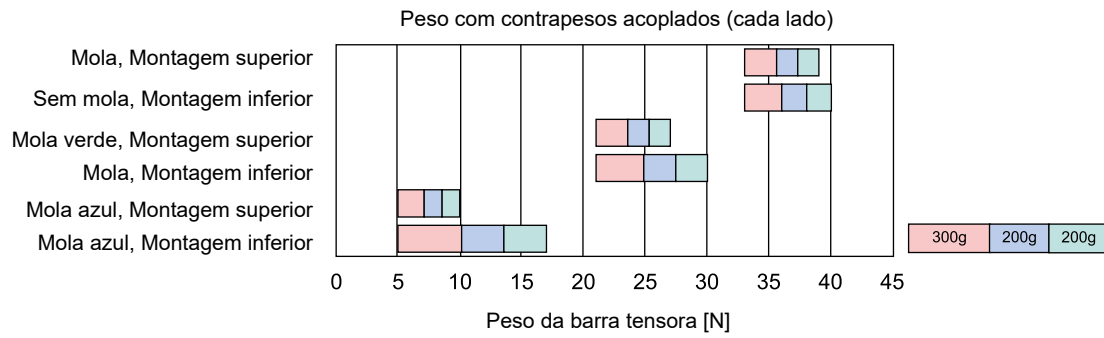
**1** Para ajustar o peso da barra de tensão, troque as molas de ajuste de peso.

**2** Adicione ou remova contrapesos para tornar as barras de tensão mais pesadas ou mais leves.

- Ao ajustar o peso, altere-o gradualmente.
- Mantenha as molas de ajuste de peso não utilizadas na caixa para evitar perdê-las.



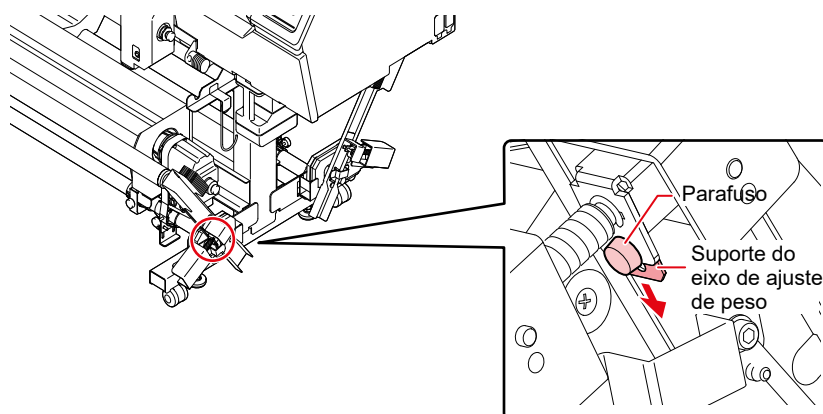
- Para referência, este gráfico mostra o efeito combinado dos contrapesos e das molas de ajuste de peso.





## Fixação das molas de ajuste de peso

- 1** Solte o parafuso e remova o suporte que fixa o eixo de ajuste de peso.



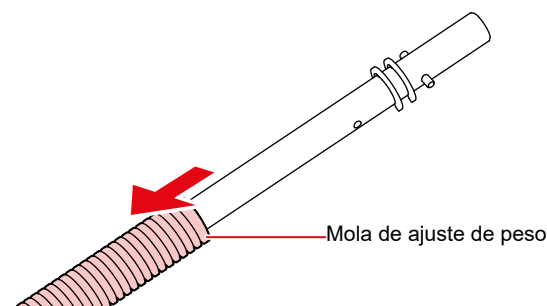
- 2** Puxe o eixo de ajuste de peso para fora.

- Gire o orifício no eixo de ajuste de peso para o lado e, em seguida, levante a barra de tensão.



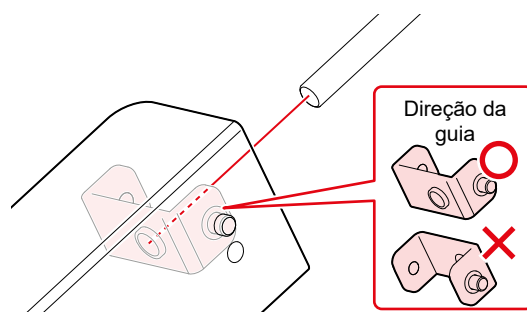
## Remova a mola de ajuste de peso atualmente instalada.

- Caso contrário, substitua a mola atual por outra diferente.

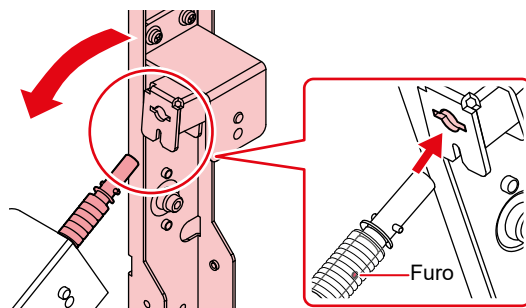


- 4** Instale o eixo de ajuste de peso.

- Ao instalar o eixo de ajuste de peso, certifique-se de que a guia esteja voltada para a direção correta.



- 5** Com o orifício do eixo de ajuste de peso voltado para o lado, insira o eixo e empurre o suporte até o fim.

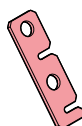


- 6** Aperte o parafuso.

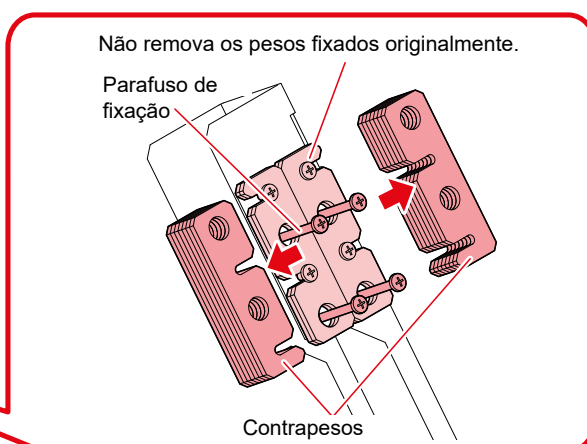
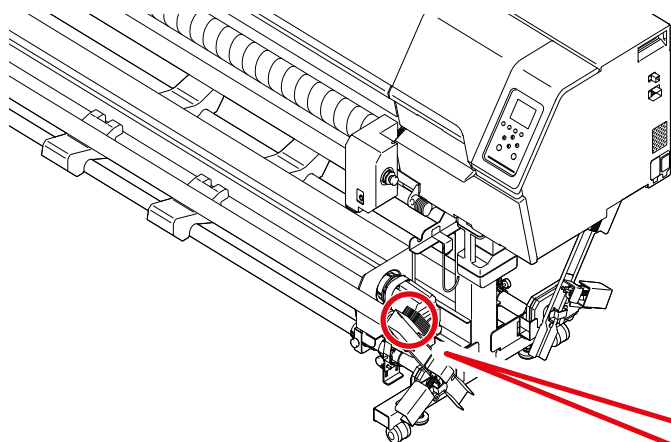
#### Fixação de contrapesos para ajuste do peso da barra de tensão



- Se os contrapesos mostrados abaixo estiverem incluídos (28 pesos, 50 g cada), eles podem ser fixados da seguinte maneira.
- Verifique a tensão do suporte e instale um peso adequado.



- Considere as características do suporte ao decidir se deve fixar contrapesos.
- É possível fixar até 14 contrapesos em cada lado, à esquerda e à direita.
- Desaperte os parafusos de montagem para remover os contrapesos.



- Quando for fixar ou remover o último contrapeso da pilha, certifique-se de que os parafusos de montagem estão suficientemente soltos. Se os parafusos não estiverem suficientemente soltos, o contrapeso poderá prender-se nos parafusos dos pesos originalmente fixados, impedindo a remoção.

## Remoção do suporte em rolo após a impressão

### ● Procedimento

#### 1 Corta a mídia.

- Use uma tesoura ou algo semelhante para cortar a parte impressa.



- Com mídia de papel, tome cuidado para evitar cortes causados pela borda cortada.

#### 2 Use o interruptor na unidade de recolhimento para recolher a mídia impressa.

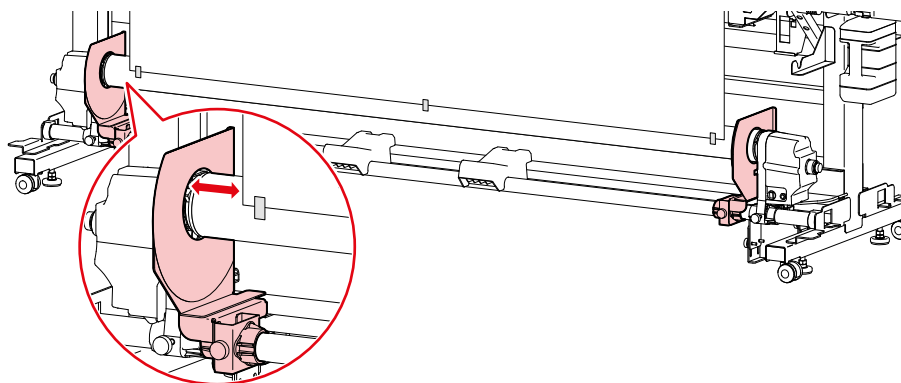
- Para obter instruções sobre a unidade de recolhimento, consulte  "Unidade de Recolhimento" (P. 62).



- Ao continuar a usar o restante do material de tecido, corte quaisquer fios soltos na borda cortada, para que a borda fique bem acabada. Os fios soltos podem ficar presos nos rolos de pressão e impedir o avanço correto do material.

### Usando as guias de borda da mídia

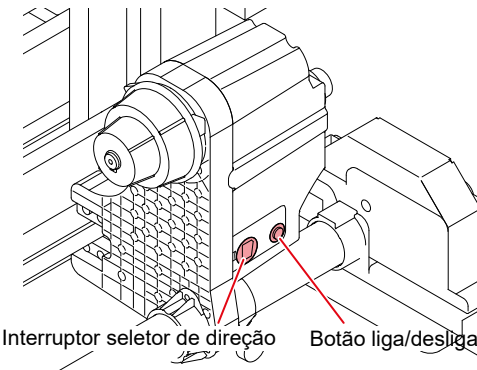
Ajuste a posição das guias de borda de acordo com o diâmetro da mídia em rolo.



Diâmetro da mídia	Distância entre a guia de borda e a borda da mídia
Não mais do que □120 mm	1 mm
□121 mm a □160 mm	3 mm
□161 mm a □200 mm	5 mm

Unidade de avanço

Os interruptores na unidade de avanço podem ser usados para alterar a direção de avanço da mídia.

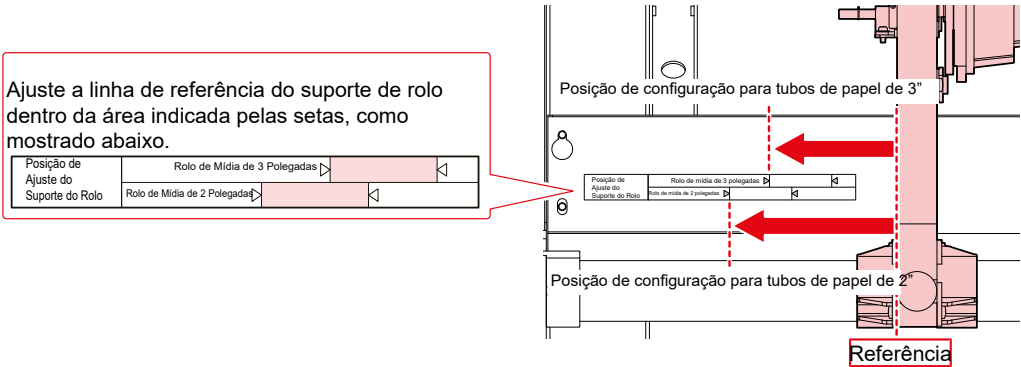


Nome	Visão geral	
Interruptor seletor de direção	Para cima (reverso)	<ul style="list-style-type: none"> <li>Com um limitador de torque conectado: Para aplicar tensão à mídia impressa na superfície externa, sem usar uma barra de tensão.</li> <li>Com uma unidade de conexão direta conectada: Para alimentar mídia impressa na superfície interna, usando a barra de tensão.</li> </ul>
	Para baixo (para a frente)	<ul style="list-style-type: none"> <li>Com um limitador de torque conectado: Para aplicar tensão à mídia impressa na superfície interna, sem usar uma barra de tensão.</li> <li>Com uma unidade de conexão direta conectada: Para alimentar mídia impressa na superfície externa, usando a barra de tensão.</li> </ul>
Botão liga/desliga	Ativa/desativa a alimentação. <ul style="list-style-type: none"> <li>Com um limitador de torque conectado: Pressionar o botão ativa a unidade de avanço, que continua a operação de alimentação até você pressionar o botão novamente.*1</li> <li>Com uma unidade de conexão direta conectada: Ativa a alimentação apenas enquanto o botão estiver pressionado.</li> </ul>	

\*1. Se você deseja configurar as definições para que a operação de avanço seja realizada apenas enquanto você pressiona o botão liga/desliga, use as definições do interruptor de avanço/recolhimento nas opções para seleção da unidade do rolete. ["Menu de Ajuste de Função"\(P. 114\)](#)

Posição de configuração do suporte do rolete

Há uma etiqueta no suporte das pernas indicando a posição de ajuste do suporte de rolo. Use-a como referência para mover o suporte de rolete e, em seguida, prenda-o com o parafuso de fixação.



## Carregamento de roletes de mídia de tecido

Os roletes de mídia de tecido podem ser carregados na impressora com ou sem o uso de barras de tensão. A mídia é detectada à medida que você a carrega.



- Remova as placas e configure a máquina para mídia de tecido.
- Ao carregar o material no centro, utilize o cabo de extensão de recolhimento.
- Ajuste a altura da cabeça de acordo com a utilização pretendida.
- Ao substituir o material de tecido após a impressão, consulte "Substituição do Material de Tecido após a Impressão" (P. 92).

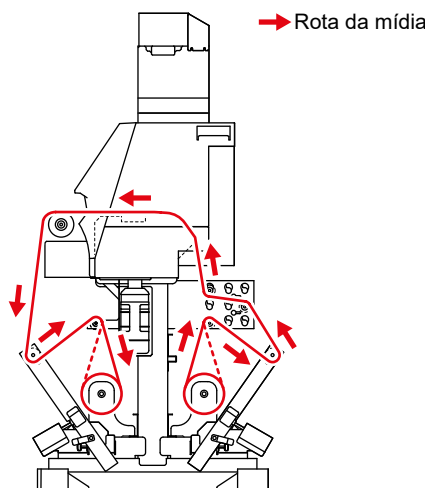
### Uso da Barra de Tensão

Siga estas instruções para carregar o material utilizando barras de tensão para recolhimento e avanço.

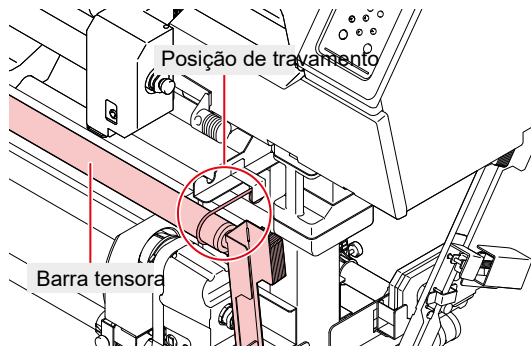
O caminho da mídia ao carregar mídia de tecido com barras de tensão é mostrado na figura a seguir. Compreender o caminho da mídia antes do carregamento facilitará o processo.




- Certifique-se de que a configuração para selecionar o uso das barras de tensão esteja definida corretamente.
- Antes de carregar a mídia de tecido, certifique-se de que a área ao redor do rolete de alimentação esteja limpa. Limpe essa área se estiver suja.
- Antes de usar a barra de tensão para carregar a mídia, verifique se a unidade de conexão direta está conectada à unidade de avanço/recolhimento. Se um limitador de torque estiver conectado, substitua-o por uma unidade de conexão direta, conforme descrito em "Substituição da unidade de conexão direta/limitador de torque" (P. 62).

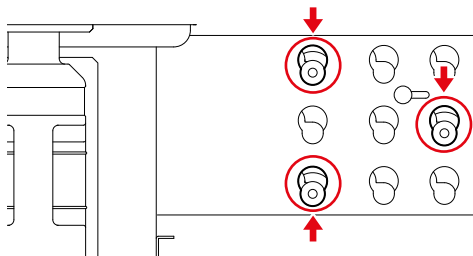


### 1 Prenda as barras de alimentação e tensão de recolhimento, colocando-as na posição travada.

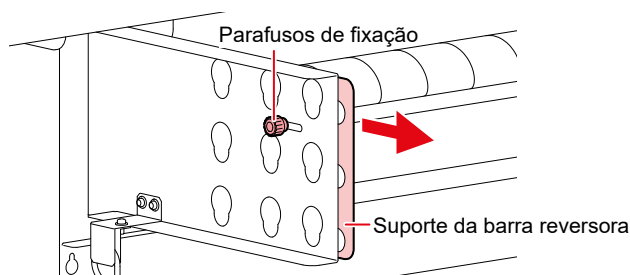


## 2 Conecte as barras reversíveis de acordo com o tipo de mídia que você irá carregar.

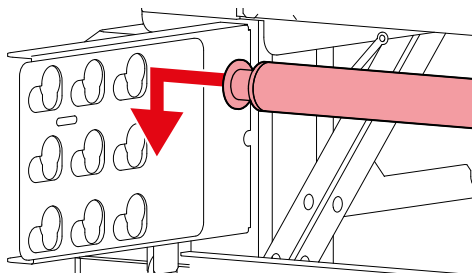
- Para estabilizar a tensão do lado de alimentação, fixe as barras reversíveis em posições adequadas para o suporte que irá carregar.
- As posições recomendadas são apresentadas abaixo. Se o suporte estiver solto ou com rugas verticais com as barras reversíveis nessas posições, consulte  "Carregamento de suporte em rolo sem utilizar barras de tensão" (P. 80) para definir a tensão adequada para o suporte.



- (1) Solte o parafuso do botão na superfície externa dos suportes da barra reversora à esquerda e à direita.
  - Agora você pode mover o suporte da barra reversora livremente.
- (2) Enquanto segura o parafuso do botão, mova o suporte da barra reversora em sua direção.
  - Mova o suporte até que ele alcance o batente.



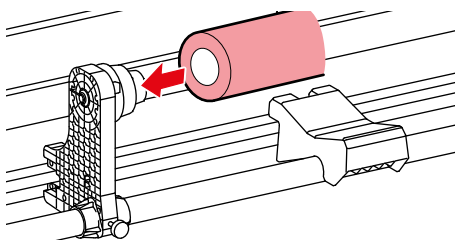
- (3) Insira e abaixe as barras reversoras.
  - Encaixe as barras reversíveis no entalhe inferior do orifício.
  - Certifique-se de que as barras reversíveis estão montadas nas posições corretas. A montagem das barras na posição errada impedirá que você as fixe.



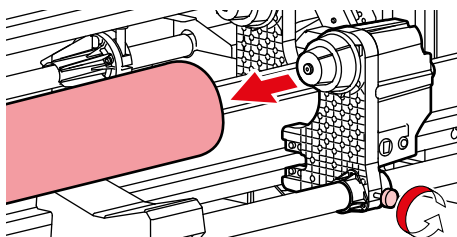
- (4) Mova o suporte da barra reversível em direção à máquina e fixe-o.
  - Faça isso para os suportes das barras reversíveis à esquerda e à direita.

## 3 Empurre o núcleo do rolete de mídia para o suporte do rolete esquerdo.

- Empurre o rolo de mídia totalmente para o suporte do rolo até que ele fique bem preso.

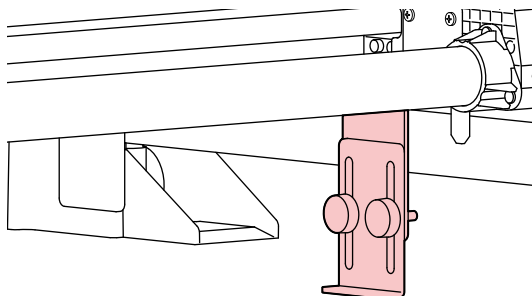


## 4 Afrouxe o parafuso à direita da unidade de avanço e insira este lado no tubo de papel.

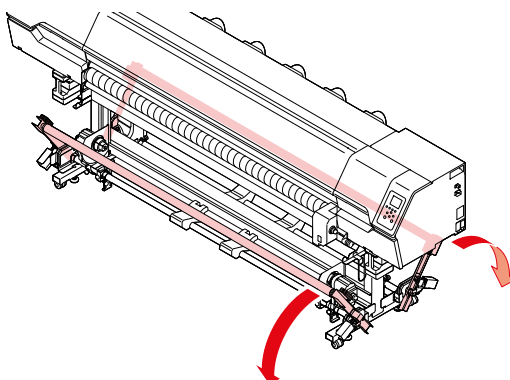


## 5 Ajuste as pernas de alimentação para estabilizá-las no chão.

- Certifique-se de estabilizar as pernas de alimentação no chão para evitar que os eixos da unidade de avanço entortem sob o peso da mídia carregada.

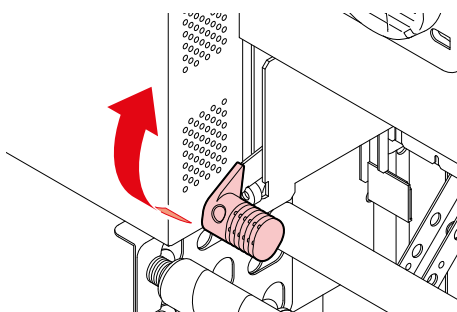


## 6 Abaixe as barras de tensão de alimentação e recolhimento.

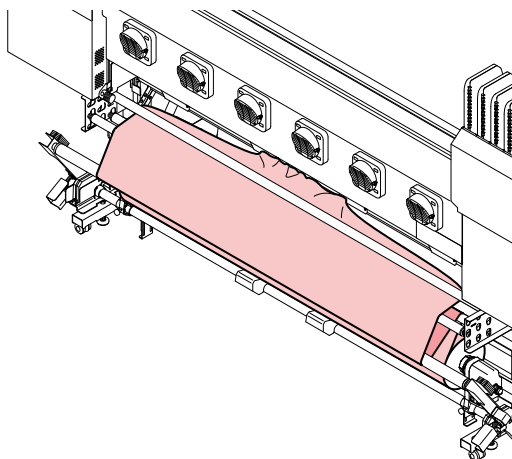


## 7 Levante a alavanca de fixação na parte traseira do equipamento.

- Deixar a alavanca de fixação abaixada manterá a unidade de avanço travada e impedirá que você retire a mídia na etapa 11 e nas etapas posteriores.

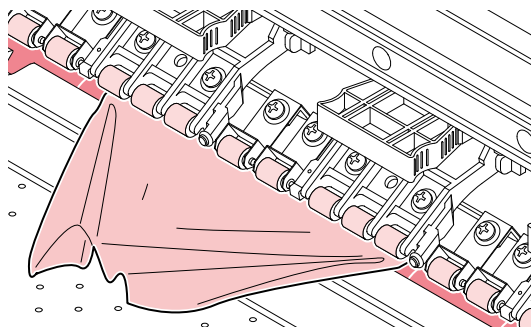


## 8 Insira a mídia em rolo no equipamento.



- (1) Puxe o material até atingir a borda da placa.
- (2) Passe o material pela barra de tensão de alimentação e pelas barras reversíveis para garantir a tensão adequada.
- (3) Insira o material entre a placa e os roletes de pressão.

- Alimente o material do rolete de forma a poder segurá-lo pela parte frontal da máquina.



- (4) Abaixar a alavanca de fixação na parte traseira do equipamento.

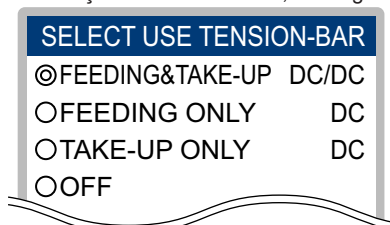
- O material está agora preso no lugar.

## 9 Feche a tampa frontal e certifique-se de que a alavanca de fixação está abaixada.

- É exibida uma tela para selecionar o uso das barras de tensão.

## 10 Selecione como as barras de tensão serão usadas, com base na forma como a mídia é carregada.

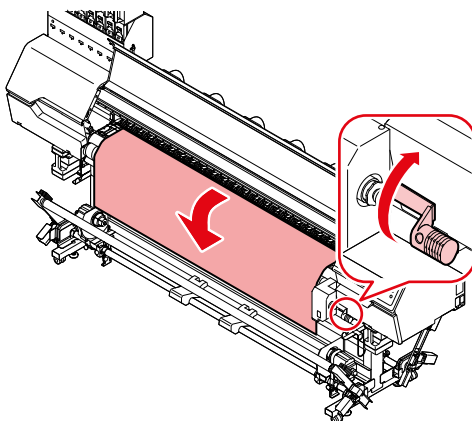
- Nesse caso, selecione a opção para alimentação e recolhimento.  
(DL: unidade de conexão direta, TL: limitador de torque, --: unidade desligada)
- Pressione ▲ ▼ para selecionar alimentação e recolhimento e, em seguida, pressione a tecla [ENTER].





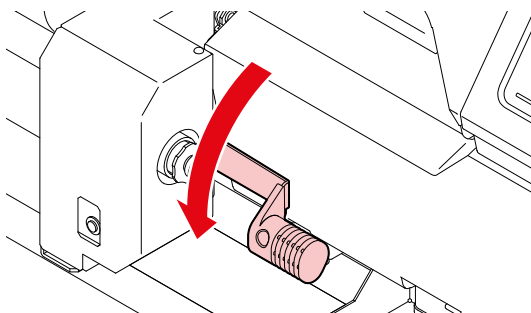
## 11 Abra a tampa frontal e puxe a borda do rolete.

- (1) Abra a tampa frontal.
- (2) Levante a alavanca de fixação na parte frontal do equipamento.
  - Antes de levantar a alavanca de fixação, segure o material no lugar para evitar que ele deslize de volta para o lado de alimentação.
- (3) Puxe suavemente a borda do rolete.
  - Puxe o material diagonalmente para cima. Puxar o material horizontalmente pode prendê-lo nos roletes de alimentação e riscá-lo.
  - Puxe o material o suficiente para cobrir o rolete de tensão.



## 12 Suavize quaisquer rugas no suporte e, em seguida, abaixe a alavanca de fixação.

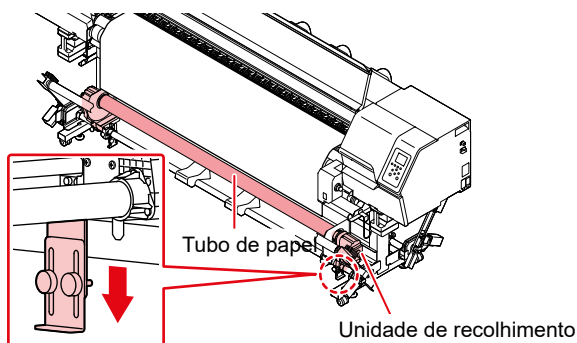
- Puxe levemente a mídia em algumas áreas para remover rugas e certifique-se de que as bordas estejam geralmente retas antes de abaixar a alavanca da braçadeira.



## 13 Feche a tampa frontal.

## 14 Coloque o tubo de papel vazio na unidade de recolhimento e ajuste as pernas da unidade para estabilizá-las no chão.

- Após montar o núcleo de papel, coloque as pernas de recolhimento no chão.



## 15 Certifique-se de que a mídia esteja carregada corretamente no lado de alimentação e pressione a tecla Enter.

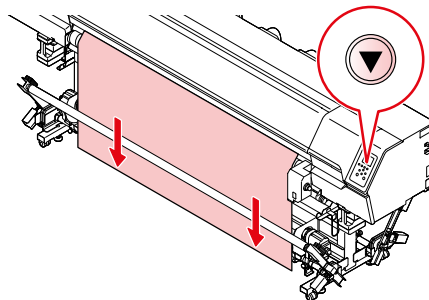
- A barra de tensão de avanço é ativada para detectar e ajustar a tensão do suporte no lado de avanço.
- Se o suporte não for detectado, levante a alavanca de fixação e repita este processo a partir do passo 9.



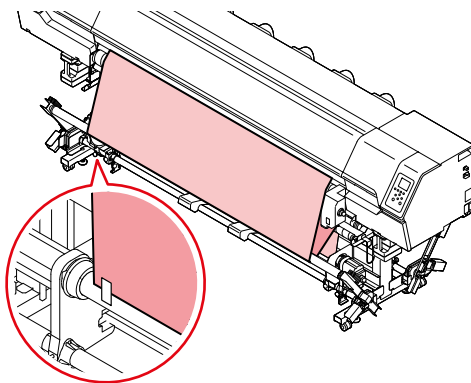
- Coloque a mídia de forma que não fique solta.  
Se a mídia estiver solta, poderá ocorrer um erro na barra de tensão de alimentação.
- Confirme se o interruptor de direção de rotação está definido para a direção correta.  
Mídia impressa na superfície interna: Para cima (reverso)  
Mídia impressa na superfície externa: Para baixo (para a frente)

## 16 Prenda a mídia na unidade de recolhimento.

- (1) Pressione ▼ para alimentar suporte suficiente para atingir o piso.



- (2) Passe o suporte pela barra de tensão de recolhimento e, em seguida, por trás da barra de reversão.
- (3) Prenda o centro da mídia utilizando fita adesiva.
- (4) Prenda os lados esquerdo e direito da mesma maneira.
- Puxe os lados esquerdo e direito da mídia uniformemente, certificando-se de que a mídia não esteja muito solta ou amassada, e prenda-a com fita adesiva.



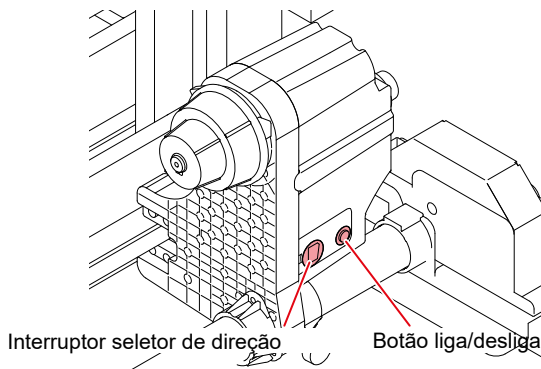
- (5) Abaixar a alavanca de fixação na parte traseira do equipamento.

- O material está agora preso no lugar.



- Prenda a mídia larga em pelo menos cinco posições com fita adesiva ou similar. Quanto mais posições forem presas, mais uniforme será a tensão da mídia.
- Se o núcleo de papel estiver desalinhado com o tecido conforme carregado, afrouxe o parafuso do suporte do rolete e ajuste para colocar o núcleo na posição correta.
- De uma linha de visão baixa com o rolete de alimentação visível, certifique-se de que ambas as bordas da mídia estejam alinhadas com ambas as bordas do rolete de alimentação.

## 17 Pressione o interruptor da unidade de recolhimento para recolher um pouco o material, cerca de uma volta, no núcleo de papel.




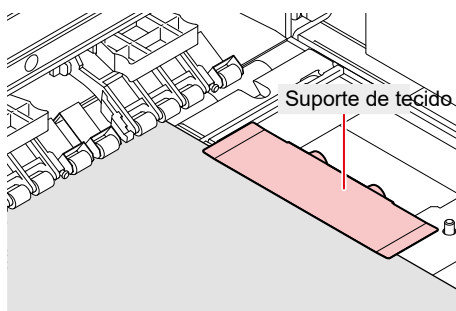
- (1) Pegue o material de mídia ajustando o seletor de direção de recolhimento à esquerda e, em seguida, pressionando o botão liga/desliga à direita para ativá-lo.
- (2) Quando o material estiver esticado, pare o recolhimento pressionando o botão liga/desliga à direita.
  - A unidade de recolhimento deve girar pelo menos uma vez enquanto você recolhe a mídia.
  - Caso contrário, pressione novamente para alimentar a mídia e recolhê-la com a unidade de recolhimento.



- Se não houver mídia suficiente para envolver o núcleo de papel, certifique-se de pressionar para alimentar a mídia antes de recolhê-la com a unidade de recolhimento.
- Forçar a recolha sem material suficiente pode danificar a máquina.

## 18 Abra a tampa frontal e insira suavemente o material sob os suportes de tecido.

- Posicione o material de forma que ele não se estenda para a direita da ranhura em V na placa de pressão.
- Para mídias espessas, execute o procedimento em  “Ajuste dos suportes do tecido”(P. 79).

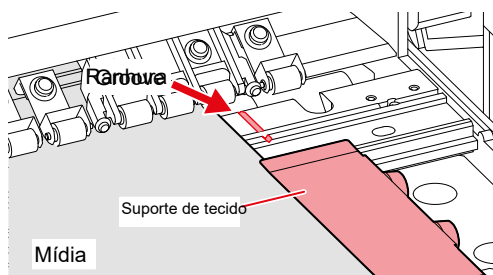


Certifique-se de usar suportes de tecido. O uso de suportes de tecido tem os seguintes efeitos:

- Evita que as bordas enroladas, deformadas ou desgastadas do tecido se levantem.
- Evita o sangramento da tinta durante a impressão.



- Ao carregar a mídia, alinhe a borda direita com a ranhura na placa. Posicionar a mídia mais à direita da ranhura fará com que ela levante se for inclinada, o que pode danificar o cabeçote.
- A mensagem “Media Set Position R” aparecerá após a detecção da largura da mídia se a mídia estiver muito longe à direita da posição especificada. Recarregue a mídia na posição especificada.



## 19 Feche a tampa frontal e pressione [ENTER].

- A barra de tensão de recolhimento é ativada para detectar e ajustar a tensão do material no lado de recolhimento.
- Após a detecção do material no lado de recolhimento, o diâmetro de recolhimento do material é detectado. >
- Se o material não for detectado, repita este processo a partir do passo 2.

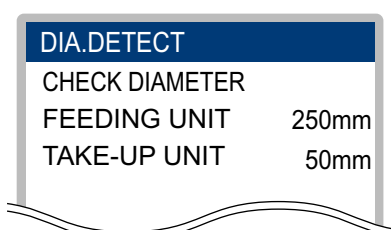


- Coloque a mídia de forma que não fique solta.  
Se a mídia estiver solta, poderá ocorrer um erro na barra de tensão de recolhimento.
- Confirme se o interruptor de direção de rotação está definido para a direção correta.  
Mídia impressa na superfície interna: Para cima (reverso)  
Mídia impressa na superfície externa: Para baixo (para a frente)

## 20 Defina o diâmetro de recolhimento.

- Quando a detecção do diâmetro de recolhimento nas opções está definida como "AUTO" (🔗 P. 114), o diâmetro de recolhimento do suporte é detectado automaticamente após o suporte ser carregado.

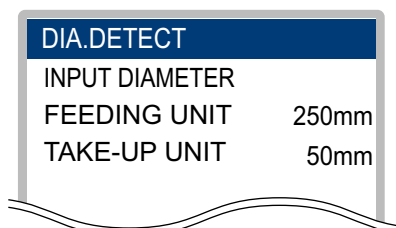
(1) Após a detecção automática do diâmetro de recolhimento, é exibida uma tela para confirmar o diâmetro detectado



de recolhimento.

(2) Verifique o diâmetro real de recolhimento e, se não houver nenhum problema, pressione a tecla [FUNC3] (OK).

- Se houver diferença entre os diâmetros de recolhimento exibidos e reais, pressione a tecla [FUNC1] (Não está bom) e corrija o diâmetro de recolhimento.



(1) Insira o diâmetro de recolhimento da unidade de avanço.

- Pressione ▲ ▼ para selecionar a unidade de avanço e, em seguida, pressione a tecla [ENTER].
- Pressione ▲ ▼ para inserir o diâmetro externo (diâmetro) da mídia da unidade de alimentação e, em seguida, pressione a tecla [ENTER].

(2) Insira o diâmetro de recolhimento da unidade de recolhimento.

- Pressione ▲ ▼ para selecionar a unidade de recolhimento e, em seguida, pressione a tecla [ENTER].
- Pressione ▲ ▼ para inserir o diâmetro externo da mídia (diâmetro) da unidade de recolhimento e, em seguida, pressione a tecla [ENTER].

(3) Pressione a tecla [FUNC3] (OK) quando tiver feito a correção.

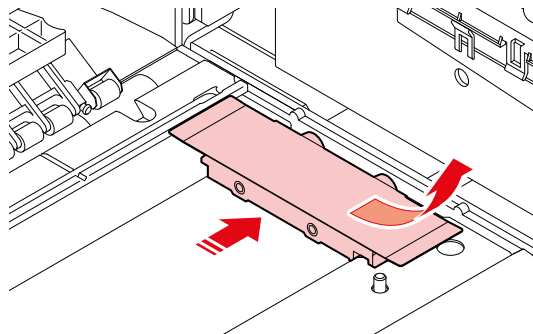
- Quando a detecção do diâmetro de recolhimento nas opções estiver definida como "MANUAL" (🔗 P. 114), insira o diâmetro de recolhimento seguindo o procedimento acima.

## Ajuste dos suportes do tecido

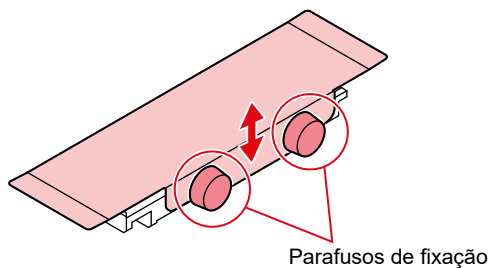
Ajuste a altura das placas de aço inoxidável para se adequar à espessura do tecido.

### 1 Remova os suportes do tecido.

- Deslize os suportes de tecido até a borda da placa e remova-os.



### 2 Solte os parafusos do botão e ajuste a altura da placa de acordo com a espessura do tecido.



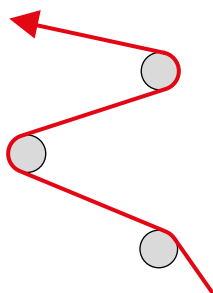
- A altura da cabeça também deve ser ajustada de acordo com a espessura do tecido quando tecidos grossos forem presos pelos suportes de tecido. Deixar a cabeça baixa pode danificá-la.

## Ajuste das barras reversíveis

Para imprimir com a tensão adequada para o material, ajuste as posições e a quantidade das barras reversíveis.

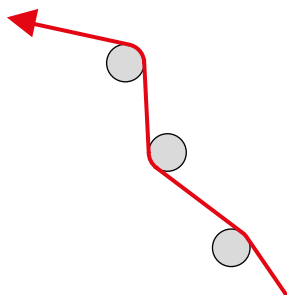
### ● Ajuste se o material estiver muito frouxo

Aumente o ângulo de enrolamento. Isso aumentará a tensão do material.



## ● Ajuste se o material estiver muito esticado


Diminua o ângulo de enrolamento. Isso diminuirá a tensão do material.



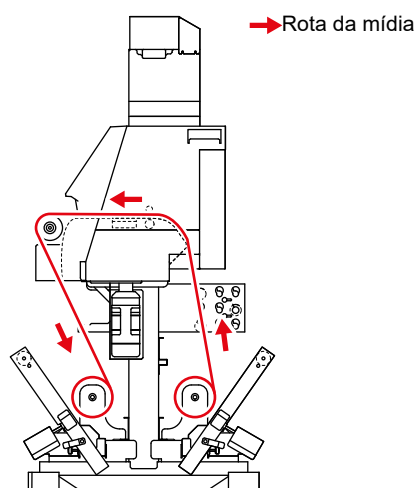
## Carregamento de mídia em rolete sem usar barras de tensão

Siga estas instruções para carregar a mídia sem usar barras de tensão. Ao inserir uma mídia, leia atentamente as observações a seguir.




- Ao carregar a mídia sem usar barras de tensão, substitua a unidade de conexão direta na unidade de avanço/recolhimento por um limitador de torque incluído.  “Substituição da unidade de conexão direta/limitador de torque”(P. 62)
- A impressão contínua sem barras de tensão é limitada a cerca de 10 m. Para impressão contínua superior a 10 m, use barras de tensão para carregar a mídia.

O caminho da mídia ao carregar mídia de tecido sem barras de tensão é mostrado na figura a seguir. Compreender o caminho da mídia antes do carregamento facilitará o processo.



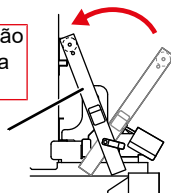
- Antes de carregar a mídia de tecido, certifique-se de que a área ao redor do rolete de alimentação esteja limpa. Limpe essa área se estiver suja.
- Ao carregar mídia em rolete sem usar barras de tensão, ajuste a tensão da mídia com barras reversíveis e limitadores de torque.

## 1 Coloque a mídia no lado de avanço.

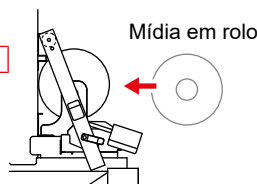
- Siga os passos 4 a 8 em  “Uso das barras de tensão” (p. 71).
- A barra de tensão de avanço deve ser movida temporariamente.

1) Segure a barra de tensão contra a parte traseira da unidade principal.

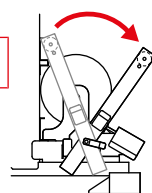
Barra tensora do lado de avanço



2) Coloque o rolete de mídia.





3) Retorne a barra de tensão à posição original.

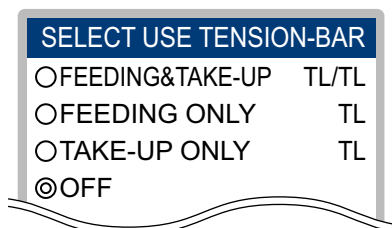


## 2 Feche a tampa frontal e certifique-se de que a alavanca de fixação está abaixada.

- É exibida uma tela para selecionar o uso das barras de tensão.

## 3 Selecione como as barras de tensão serão usadas, com base na forma como a mídia é carregada.

- Nesse caso, selecione “OFF”.  
(DL: unidade de conexão direta, TL: limitador de torque, --: unidade desligada)
- Pressione   para selecionar [OFF] e, em seguida, pressione a tecla [ENTER].



- A tela para selecionar o uso das barras de tensão não é exibida se as configurações das barras de tensão de avanço e recolhimento estiverem definidas como DESLIGADAS nas opções de seleção da unidade de rolete. (A tela de seleção de mídia é exibida.)

## 4 Avance a mídia para o lado de recolhimento e carregue um tubo de papel vazio na unidade de recolhimento.

- Siga as etapas 10 a 15 em  “Uso das barras de tensão”(P. 71).


## 5 Prenda a mídia no tubo de papel e, em seguida, ajuste os suportes de tecido.

- Siga as etapas 17 a 19 em  “Uso das barras de tensão”(P. 71).

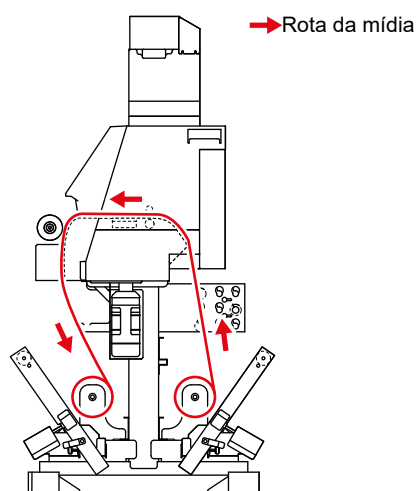
## Carregamento de mídia em rolete (papel de transferência)

O carregamento de mídia em papel não requer o uso de barras de tensão. Ao inserir uma mídia, leia atentamente as observações a seguir.



- Substitua a unidade de conexão direta na unidade de avanço/recolhimento por um limitador de torque incluído.   
"Substituição da unidade de conexão direta/limitador de torque"(P. 62)
- A impressão contínua sem barras de tensão é limitada a cerca de 10 m. Para impressão contínua superior a 10 m, use barras de tensão para carregar a mídia.

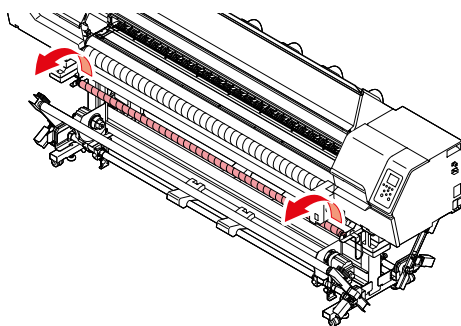
O caminho do papel ao carregar papel (papel de transferência) é mostrado na figura a seguir. Compreender o caminho da mídia antes do carregamento facilitará o processo.



- Passe o papel entre o rolete de tensão e a unidade principal.
- Coloque as barras reversíveis nos orifícios onde elas não interfiram no papel.

### 1 Remova as barras reversíveis de recolhimento.

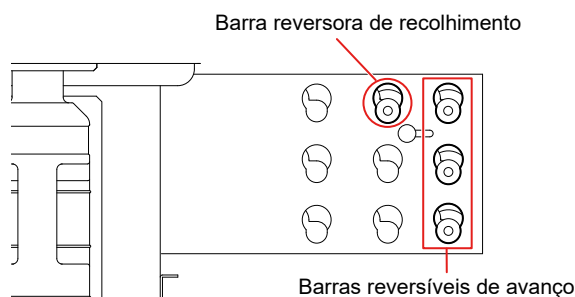
- Remova as barras reversíveis de recolhimento para evitar interferir no papel.





## 2 Monte as barras reversíveis de recolhimento no suporte da barra reversível no lado de alimentação.

- Monte as barras reversíveis de recolhimento que você removeu no suporte da barra reversível no lado de avanço na parte traseira.
- Monte as barras reversíveis de avanço e recolhimento nas seguintes posições.

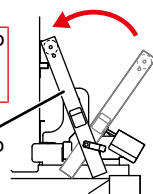


## 3 Coloque a mídia no lado de avanço.

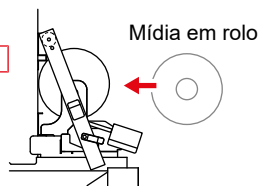
- A barra de tensão de avanço deve ser movida.

1) Segure a barra de tensão contra a parte traseira da unidade principal.

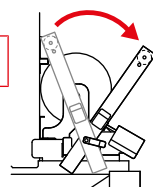
Barra tensora do lado de avanço



2) Coloque o rolete de mídia.

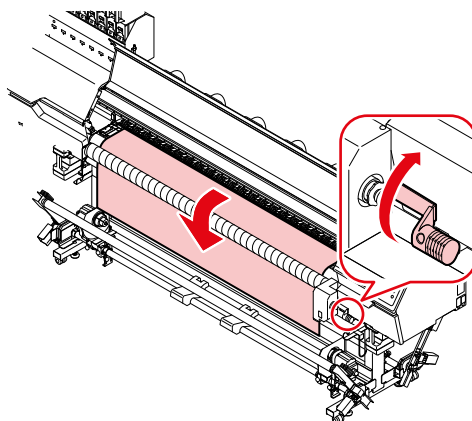


3) Retorne a barra de tensão à posição original.



## 4 Puxe a borda do rolete.

- (1) Abra a tampa frontal.
- (2) Levante a alavanca de fixação na parte frontal do equipamento.
- (3) Puxe suavemente a borda do rolete.

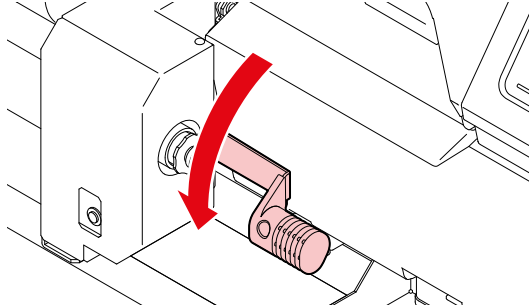




- Passe o papel entre o rolete de tensão e a unidade principal.

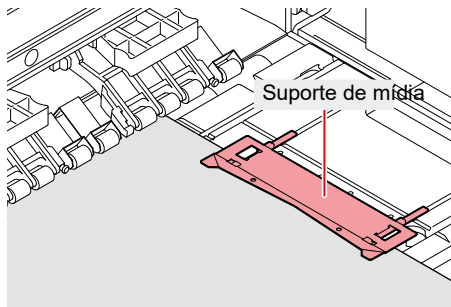
## 5 Certifique-se de que o rolete de mídia esteja carregado uniformemente e, em seguida, abaixe a alavanca de fixação.

- Puxe levemente o material em algumas áreas e certifique-se de que ele foi puxado uniformemente, depois abaixe a alavanca de fixação.

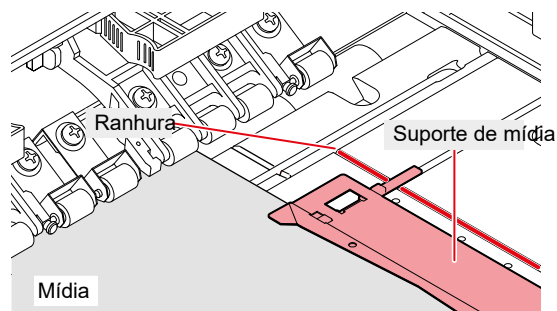


## 6 Use os suportes para segurar a mídia levemente no lugar.

- Posicione a mídia de forma que ele não se projete na extremidade direita além do rolete de pressão mais à direita.
- Ao usar a mídia grossa, remova os suportes antes de imprimir.



- Ao carregar a mídia, alinhe a borda direita com a ranhura na placa. Posicionar a mídia mais à direita da ranhura fará com que ela levante se for inclinada, o que pode danificar o cabeçote.
- A mensagem "Media Set Position R" aparecerá após a detecção da largura da mídia se a mídia estiver muito longe à direita da posição especificada. Recarregue a mídia na posição especificada.

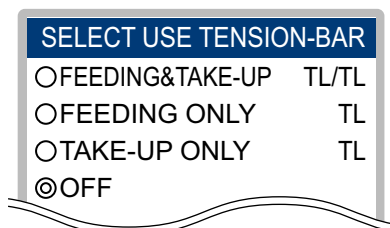


## 7 Feche a tampa frontal e certifique-se de que a alavanca de fixação está abaixada.

- É exibida uma tela para selecionar o uso das barras de tensão.

## 8 Selecione como as barras de tensão serão usadas, com base na forma como a mídia é carregada.

- Nesse caso, selecione "OFF".  
(DL: unidade de conexão direta, TL: limitador de torque, --: unidade desligada)
- Pressione para selecionar [OFF] e, em seguida, pressione a tecla [ENTER].



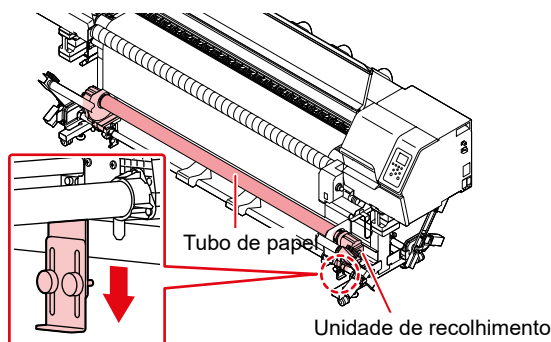
- A tela para selecionar o uso das barras de tensão não é exibida se as configurações das barras de tensão de avanço e recolhimento estiverem definidas como DESLIGADAS nas opções de seleção da unidade de rolete. (A tela de seleção de mídia é exibida.)

## 9 Defina o diâmetro de recolhimento.

- Siga a etapa 20 em "Uso das barras de tensão" (P. 71).

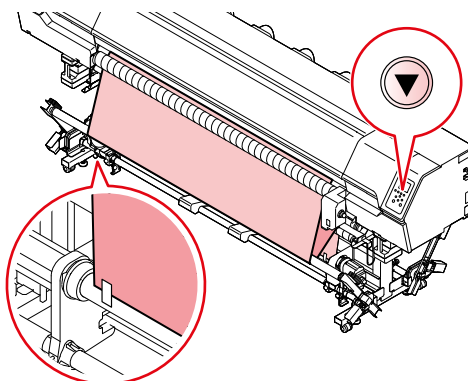
## 10 Carregue um tubo de papel vazio na unidade de recolhimento.

- Após montar o núcleo de papel, coloque as pernas de recolhimento no chão.



## 11 Prenda a mídia na unidade de recolhimento.

- Pressione [FUNC3].
  - Pressione para alimentar mídia suficiente para alcançar o núcleo de papel na unidade de recolhimento.
  - Prenda o centro da mídia utilizando fita adesiva.
  - Prenda os lados esquerdo e direito da mesma maneira.
- Puxe os lados esquerdo e direito da mídia uniformemente, certificando-se de que a mídia não esteja muito solta ou amassada, e prenda-a com fita adesiva.



## Carregamento de mídia em folha (mídia em tecido)

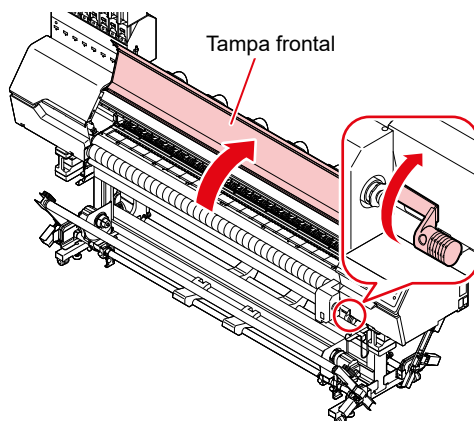
Diferentemente da mídia em rolete, a mídia em folha não precisa ser fixada pelos suportes de rolete.



- Remova as placas para mídia em papel e instale os espaçadores da bandeja receptora de tinta, verificando se a máquina está configurada para mídia em tecido.

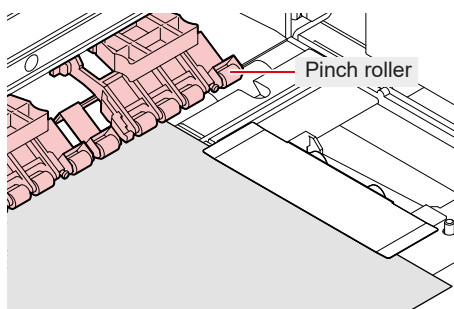
**1** Defina as unidades de avanço e recolhimento como OFF nas opções de seleção da unidade de rolete.

**2** Abra a tampa frontal e levante a alavanca de fixação.



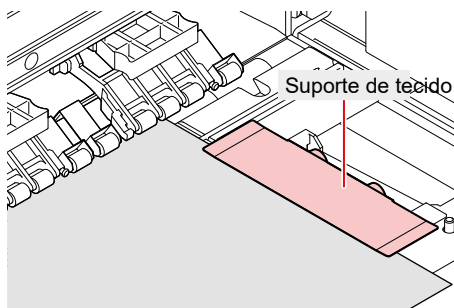
**3** Insira a mídia em folha entre os rolos de pressão e a placa, depois abaixe a alavanca de fixação.

- Posicione a mídia de modo que não ultrapasse o rolete de pressão do lado direito.



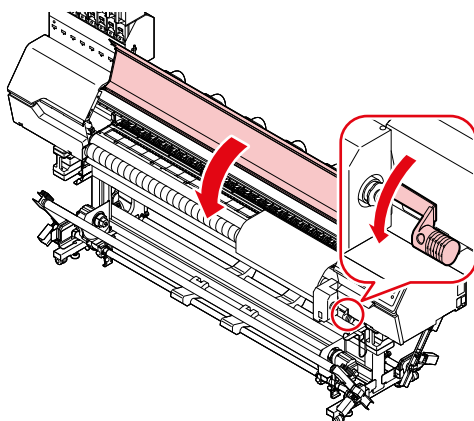
**4** Use os suportes de tecido para segurar a mídia levemente no lugar.

- Posicione o material de forma que ele não se estenda para a direita da ranhura em V na placa de pressão.
- Ao usar mídia espessa, remova os suportes de tecido da mídia antes de imprimir.



## 5 Feche a tampa frontal.

- Insira a mídia de forma reta.



- Use apenas folhas que tenham alguma rigidez.
- Como a unidade de recolhimento não é utilizada com mídia em folha, a superfície de impressão de mídia frágil pode não ficar plana, o que pode causar atolamento.
- Carregue mídia com comprimento suficiente para cobrir o rolete de tensão. Mídia mais curta do que isso pode ficar presa entre o rolete de tensão e o rolete revestido de tecido e emperrar.

## Carregamento de mídia em folha (papel de transferência)

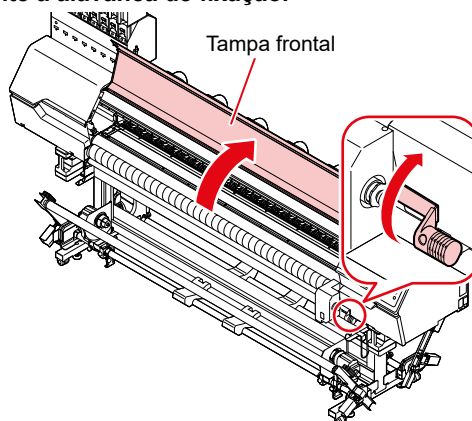
Diferentemente da mídia em rolete, a mídia em folha não precisa ser fixada pelos suportes de rolete.



- Verifique se as placas para mídia em papel estão instaladas e se a máquina está configurada para mídia em papel.

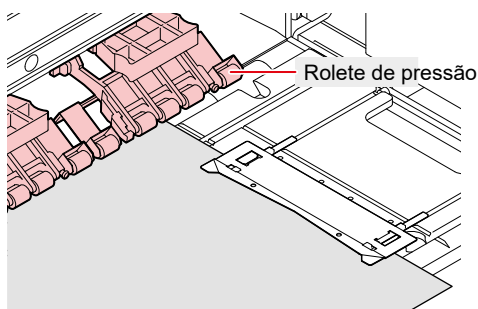
**1** Defina as unidades de avanço e recolhimento como OFF nas opções de seleção da unidade de rolete.

**2** Abra a tampa frontal e levante a alavanca de fixação.



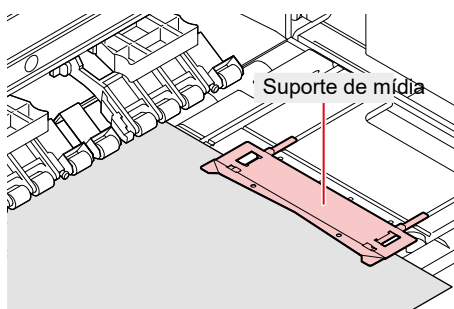
**3** Insira a mídia em folha entre os rolos de pressão e a placa, depois abaixe a alavanca de fixação.

- Posicione a mídia de modo que não ultrapasse o rolete de pressão do lado direito.



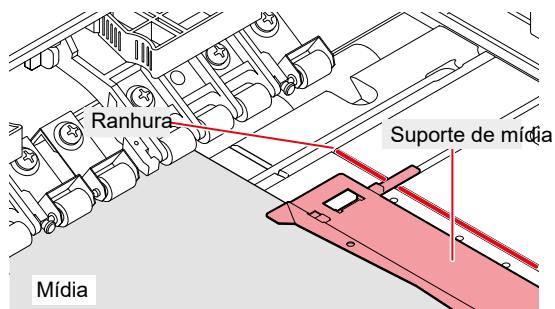
**4** Use os suportes para segurar a mídia levemente no lugar.

- Posicione o material de forma que ele não se estenda para a direita da ranhura em V na placa de pressão.



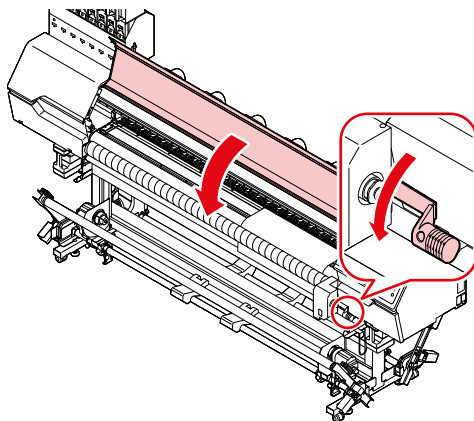


- Ao carregar a mídia, alinhe a borda direita com a ranhura na placa. Posicionar a mídia mais à direita da ranhura fará com que ela levante se for inclinada, o que pode danificar o cabeçote.
- A mensagem "Media Set Position R" aparecerá após a detecção da largura da mídia se a mídia estiver muito longe à direita da posição especificada. Recarregue a mídia na posição especificada.

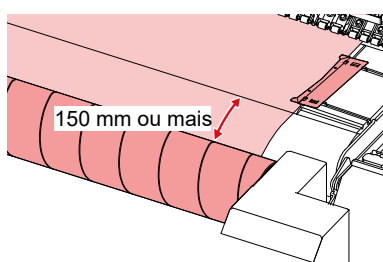


## 5 Feche a tampa frontal.

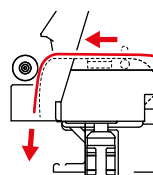
- Insira a mídia de forma reta.



- Ao carregar o material, deixe pelo menos 150 mm sobre a placa e passe-o entre o rolete de tensão e a unidade principal. Se a mídia não for encaminhada corretamente, ela poderá levantar e danificar o cabeçote.



Rota da mídia



- Use apenas folhas que tenham alguma rigidez.  
Como a unidade de recolhimento não é utilizada com mídia em folha, a superfície de impressão de mídia frágil pode não ficar plana, o que pode causar atolamento.

## Registro da Mídia

Quando a alavanca de fixação é abaixada com a mídia sendo carregada, a tela de seleção da mídia utilizada é exibida. O registro é necessário para usar mídias que não estejam registradas no equipamento.

### 1 Selecione [Unregistered].

Media selection		1/2
<input checked="" type="radio"/>	PVC	1300 mm
<input type="radio"/>	Tarpaulin	1600 mm
<input type="radio"/>	Unregistered	
<input type="radio"/>	Unregistered	
<input type="radio"/>	Unregistered	

### 2 Selecione o tipo de mídia.

Media Type	
<input checked="" type="radio"/>	Decalcomania paper (thin)
<input type="radio"/>	Decalcomania paper (mid)
<input type="radio"/>	Decalcomania paper (thick)
<input type="radio"/>	Cloth/fabric
<input type="radio"/>	Synthetic paper

### 3 Selecione o tipo de detecção da largura da mídia.

- AUTO: A largura da mídia é detectada automaticamente.
- MANUAL: A largura da mídia é definida manualmente.

Media Detection Type	
Please Select.	
	AUTO
	MANUAL



- A largura da mídia pode não ser detectada corretamente para determinadas cores ou tipos de mídia. Se a largura da mídia não puder ser detectada corretamente, defina o método de detecção da largura da mídia como "MANUAL".

### 4 Selecione o método para gerenciar a quantidade restante de mídia.

- Selecione se deseja ou não gerenciar a quantidade de mídia restante com o equipamento.

Media Registration	
Media Remain Manage	
Please Select.	
	ON
	OFF

### 5 Insira o nome a ser exibido.

- Se você não registrou o nome, pressione a tecla [ENTER].

Media Name Change	
Media 3	
will be changed	
(maximum 10 characters)	



## 6 Selecione se deseja ou não registrar as informações definidas.

do you optimize setting?	
Execute	Do not



- As configurações podem ser alteradas posteriormente. ["Menu de Ajuste de Mídia"\(P. 78\)](#)

### ● Configurações de otimização de mídia

A otimização das configurações define os vários itens da seguinte forma, dependendo do tipo de mídia:

Configurações	Padrão	Papel de transferência	Tecido
MAPS	Auto	Auto	Auto
Intensidade da ventoinha de sucção	Strong	Strong	Forte <sup>*1</sup>
Operação constante da ventoinha de sucção	On	On	On <sup>*1</sup>
Velocidade de Avanço (%)	Host	100	100
Pre Feed	Host	Apagada	Apagada

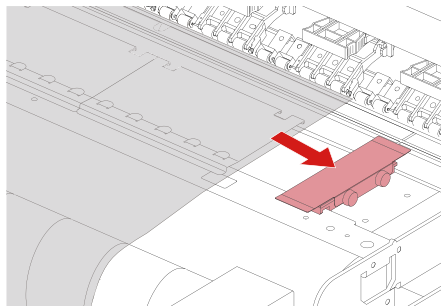
- \*1. Quando as placas removíveis não estiverem instaladas (mídia de tecido), a ventoinha de sucção permanecerá desligado, independentemente da configuração.

## Substituição do suporte de tecido após a impressão

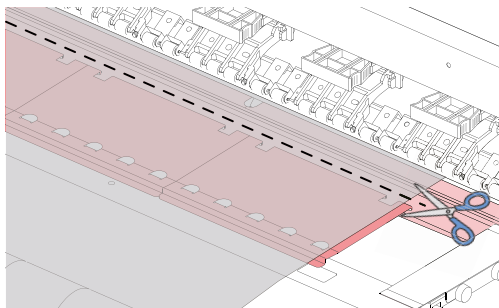
Ao cortar o material de tecido após a impressão, o material entra em contato com os espaçadores da bandeja receptora de tinta e fica sujo.

Esta seção descreve como ajudar a evitar que o material de tecido fique sujo durante o corte.

### 1 Remova os suportes de tecido do material. (Esquerda/direita)

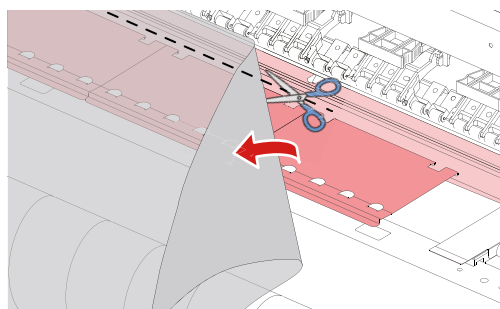


### 2 Enquanto levanta o material de tecido, corte a parte de trás (entre o espaçador da bandeja receptora de tinta e a placa R).



### 3 Corte toda a mídia de tecido à medida que a coloca no rolete de desprendimento.


- Levante o material de tecido enquanto o corta, para que o material cortado não toque no espaçador da bandeja receptora de tinta.



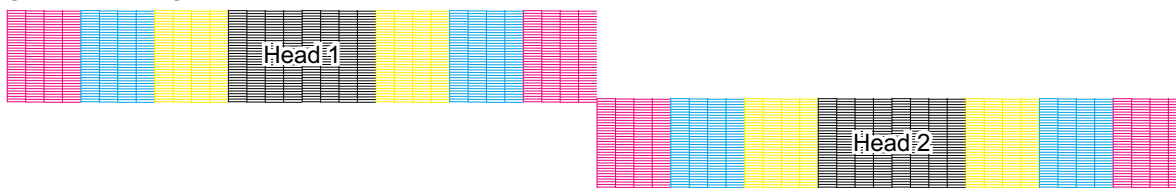
### 4 Limpe os espaçadores da bandeja receptora de tinta. “Limpeza do Espaçador da Bandeja Receptora de Tinta”(P. 128)

### 5 Coloque uma nova mídia.

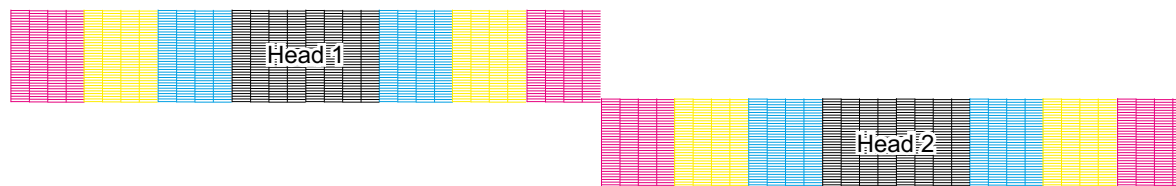
## 2.8 Impressão de Teste

Imprima um padrão de teste para confirmar se a tinta é impressa corretamente. Limpe o cabeçote se observar alguma falha de ejeção (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico).  ["Limpeza do Cabeçote" \(P. 65\)](#)



[Para tinta Sb411]



[Para tinta Sb420]




### Verifique previamente

- O cabeçote de impressão foi ajustado?  ["Ajuste da Altura do Cabeçote de Impressão"\(P. 50\)](#)
- O suporte está carregado?  ["Carregamento da Mídia" \(P. 51\)](#)



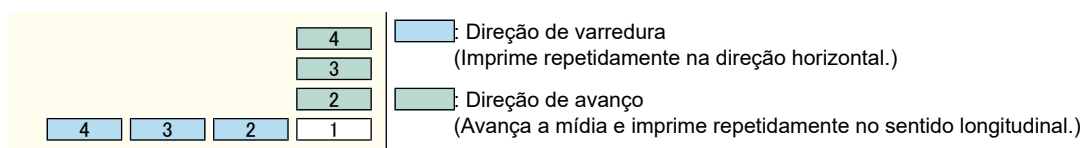
- Carregue uma mídia com pelo menos 500 mm de largura. Não é possível imprimir o padrão inteiro se for usada uma mídia com menos de 300 mm de largura.



- Selecione [Maintenance] > [Nozzle Recovery] > [Test Print], em seguida "ON" para realizar a recuperação dos bicos e testar a impressão.  
É necessário efetuar o registro para realizar a recuperação dos bicos.  ["Registro da Recuperação de Bicos"\(P. 112\)](#)

## Alteração da Direção do Layout para a Impressão de Teste

A direção do layout pode ser alterada para a impressão de teste.

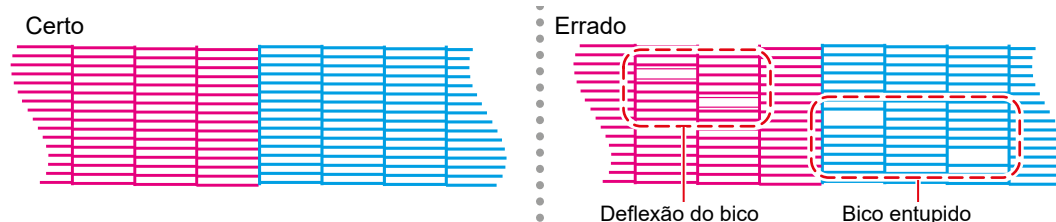


**1** Na tela do modo LOCAL, selecione [TEST PRINT/CLEANING] > [Test Print], depois pressione a tecla [ENTER].

- O menu de Impressão de Teste é exibido.

**2** Selecione [Scan Dir.] (Direção de varredura) ou [Feed Dir.] (Direção de avanço), em seguida pressione [ENTER].

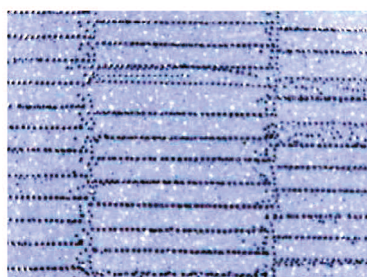
- A impressão de teste é iniciada.



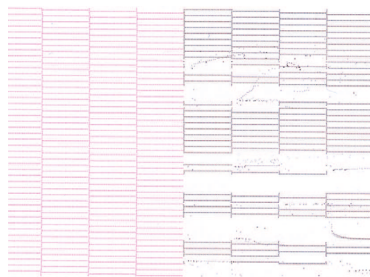
**3** Verifique os resultados da impressão.

## Falhas de Ejeção

Os exemplos típicos de falhas de ejeção (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico) são mostrados abaixo. Para evitar defeitos de impressão, verifique se a tinta foi corretamente ejetada regularmente antes de imprimir.



Deflexão do bico



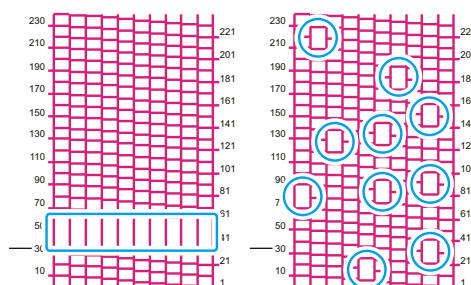
Bico entupido



Gotas de tinta




Nebulização



Entrada de ar

## 2.9 Limpeza do Cabeçote

Os seguintes métodos de limpeza do cabeçote estão disponíveis. Escolha o método com base nos resultados do teste. A limpeza não pode ser realizada quando os erros [Ink Near End] ou [Ink End] estiverem exibidos. Adicione tinta nova.  ["Substituição da Tinta"\(P. 42\)](#)

Item	Detalhes
Soft	Se a impressão mostrar uma linha curva (Deflexão do bico)
Normal	Se a impressão mostrar uma linha faltando (bico entupido)
Hard	Se a limpeza suave ("Soft") e a limpeza normal não resolverem as falhas de ejeção (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico)

### 1 Na tela do modo LOCAL, selecione [TEST PRINT/CLEANING] > [Cleaning], depois pressione [ENTER].

- O menu de Limpeza será exibido.

### 2 Selecione o tipo de limpeza e pressione a tecla [ENTER].

### 3 Selecione o cabeçote a ser limpo e pressione [ENTER].

- Marque a caixa de seleção. Os cabeçotes cuja caixa de seleção estiver marcada serão limpos.

### 4 Execute outra impressão de teste e verifique os resultados da impressão.

- Repita o processo de limpeza e impressão de teste até que os resultados apareçam normais.



- Faça o seguinte se a limpeza do cabeçote não resolver as falhas de ejeção (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico).

 ["Limpeza da Borracha da Tampa"\(P. 92\)](#)

 ["Lavagem do Bico do Cabeçote de Impressão"\(P. 122\)](#)

 ["Limpeza do Limpador"\(P. 94\)](#)

## 2.10 Correção de Avanço

A troca da mídia pode afetar a velocidade de avanço devido a vários fatores, incluindo o peso e a espessura da mídia e se a unidade de recolhimento é usada. Corrija a posição de injeção de tinta de acordo com o tipo de mídia usado.

A imagem terá defeitos (por exemplo, listras escuras ou claras) se o avanço não for devidamente corrigido.

### Verifique com antecedência

- A mídia foi carregada? "Carregamento da Mídia"(P. 51)
- Para mídia em rolo, a mídia em rolo traseira não está arqueada?
- Ao usar a unidade de recolhimento, a mídia foi montada no tubo da unidade de recolhimento? "Carregamento de Roleta de Mídia de Tecido"(P. 71) "Carregamento de Mídia em Roleta (Papel de Transferência)"(P. 82)

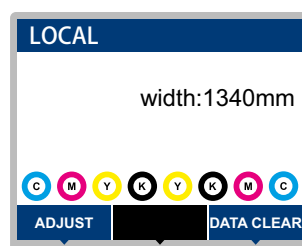
## Procedimento de Correção do Avanço

Imprima um padrão de correção e, em seguida, insira o valor de correção. O valor corrigido aqui também será atualizado no menu de ajuste da mídia.



- Ao utilizar a unidade de recolhimento, carregue a mídia na unidade antes de corrigi-la.
- Defina a mídia alinhando o ponto de referência central com a placa guia de posição de configuração da mídia. "Posição de Ajuste do Suporte de Rolo"(P. 70)
- Verifique e ajuste em torno do centro da máquina.

### 1 Na tela do modo LOCAL, selecione [ADJUST].

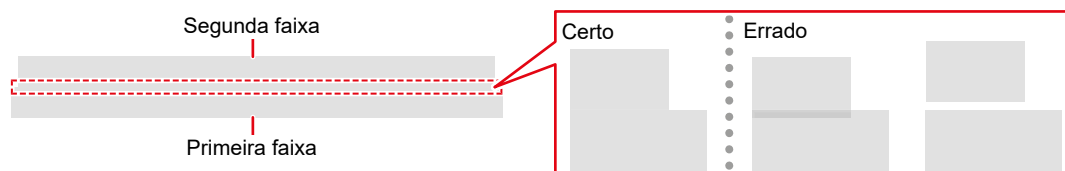


### 2 Selecione [Feed Comp.] e pressione a tecla [ENTER].

- A impressão do padrão de correção é iniciada.

### 3 Verifique os resultados da impressão.

- A tela de entrada do valor de correção é exibida.
- Ajuste as faixas para que a região entre elas seja colorida uniformemente.



### 4 Insira o valor de correção e pressione [ENTER].

- "+" entrada: Aumenta a separação entre as faixas.
- "-" entrada: Reduz a separação entre as faixas.
- Incremente o valor de correção em "30" para mover as faixas aproximadamente 0,1 mm.

### 5 Pressione [ENTER].

- Imprima mais um padrão de correção para verificar.

## Correção do Avanço de Mídia Durante a Impressão

---

A velocidade de avanço de mídia também pode ser corrigida no modo REMOTO ou durante a impressão.

**1** Pressione [ADJUST] no modo REMOTO ou durante a impressão.

**2** Insira o valor de correção e pressione [ENTER].

- Valor de correção: -9999 a 9999
- O valor inserido aqui será atualizado imediatamente.

## 2.11 Correção da Posição de Injeção de Tinta

Alterar a mídia e a altura do cabeçote de impressão e as mudanças de temperatura ao redor do cabeçote de impressão também alterarão as posições de aplicação. Corrija a posição de injeção de tinta de acordo com o tipo de mídia usado. A imagem terá defeitos (por exemplo, listras sobrepostas ou imagens borradas) se a posição de injeção de tinta não for devidamente corrigida.

### Verifique com antecedência

- O cabeçote de impressão foi ajustado? "Ajuste da Altura do Cabeçote de Impressão"(P. 50)
- A mídia foi carregada? "Carregamento da Mídia"(P. 51)



- Carregue uma mídia com pelo menos 500 mm de largura. Não é possível imprimir o padrão inteiro se for usada uma mídia com menos de 500 mm de largura.

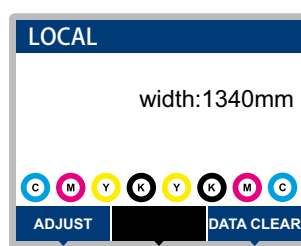
## Procedimento de Correção da Posição de Injeção de Tinta

Imprima um padrão de correção e, em seguida, insira o valor de correção. O valor corrigido aqui também será atualizado no menu de ajuste da mídia. Ele deve ser ajustado para cada resolução de impressão.



- Defina a mídia alinhando o ponto de referência central com a placa guia de posição de configuração da mídia. "Posição de Ajuste do Suporte de Rolo"(P. 70)
- Verifique e ajuste em torno do centro da máquina.

### 1 Na tela do modo LOCAL, selecione [ADJUST].



### 2 Selecione [Drop.PosCorrect] e pressione a tecla [ENTER].

### 3 Selecione a resolução e pressione a tecla [ENTER].

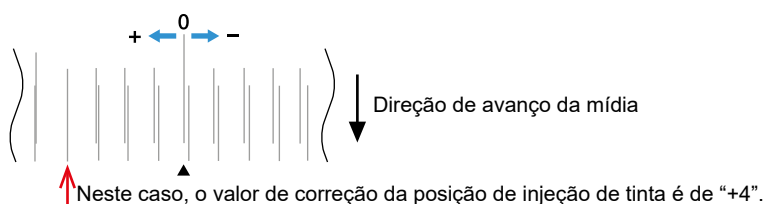
- Selecione a resolução a ser ajustada. Quando "All" estiver selecionado, serão impressos os padrões de correção para todas as resoluções. "Menu de Ajuste da Mídia"(P. 116)



- As resoluções indicadas são aquelas na direção da varredura.

### 4 Verifique os resultados da impressão.

- A tela de entrada do valor de correção é exibida.
- Insira a posição onde as duas linhas superior e inferior irão coincidir.






## 5 Insira o valor de correção e pressione [ENTER].

- Valor de correção: -40 a 40



- Se as linhas não coincidirem quando o valor de correção estiver na faixa de -40 a 40, a altura do cabeçote de impressão pode ter sido ajustada incorretamente. Ajuste a altura do cabeçote de impressão.  
 ["Ajuste da Altura do Cabeçote de Impressão"\(P. 56\)](#)
- 

## 6 Insira o valor de correção da mesma forma para o padrão 2 e os padrões subsequentes.

## 2.12 Preparação de Dados do RIP

A explicação abaixo se aplica ao software RIP da MIMAKI (RasterLink).



- Prepare dados de imagem adequados para impressão.

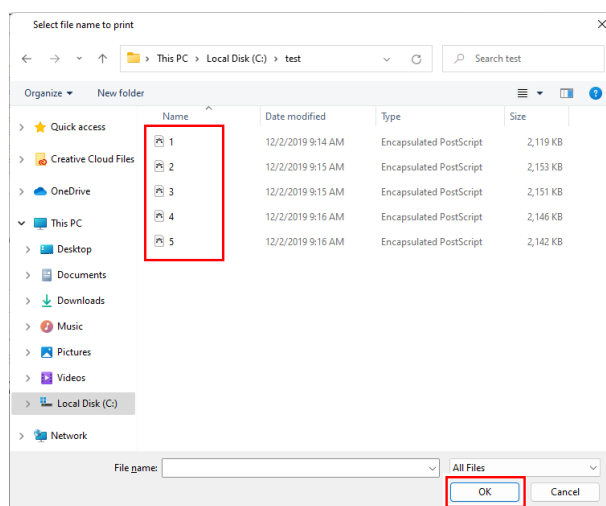
### 1 Inicie o RasterLink.

- Clique no ícone na área de trabalho do PC.



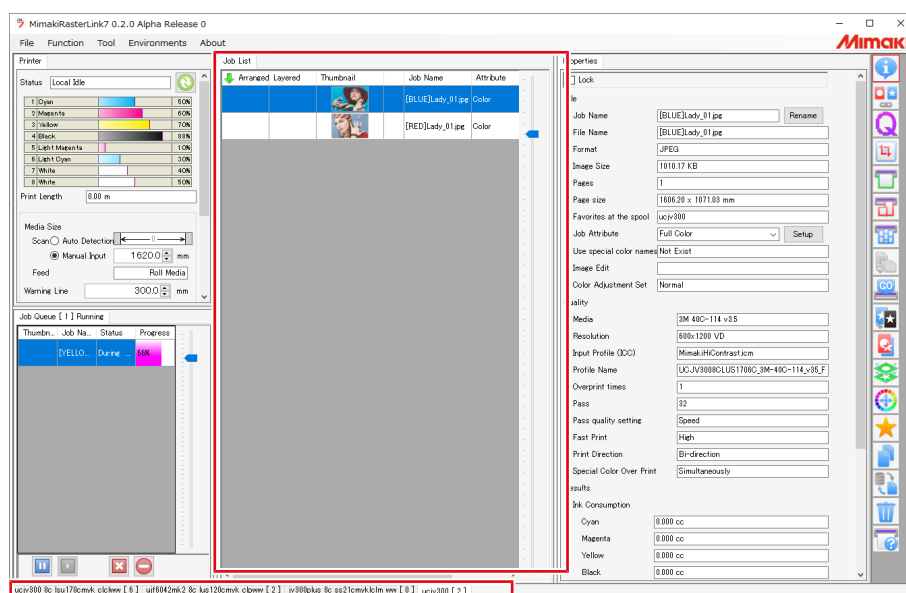
### 2 Selecione os dados de imagem que deseja imprimir.

- (1) Selecione [File] > [Open].
  - (2) Selecione os dados de imagem desejados e clique em [Open].
- Se mais de uma impressora estiver registrada, selecione Tx330-1800 em "Printer Name".



### 3 Selecione os dados de imagem importados.

- Os dados da imagem são adicionados na guia para Tx330-1800 selecionada em "Printer Name".



## 4 Edite a imagem.

- Defina as seguintes configurações clicando nos ícones de função no lado direito da tela:



(Impressão Geral): Define configurações como ampliação/redução e rotação.




(Qualidade): Seleciona um perfil de cor para a mídia e o conjunto de tintas carregado no equipamento.




- Para obter mais informações, consulte o guia de referência do RasterLink. <https://mimaki.com/download/software.html>

## 5 Imprima os dados de imagem.

-  "Início da Impressão" (P. 74)

- (1) Clique em  (Execução) nos ícones de função no lado direito da tela.
- (2) Selecione "Immediate Print" (Impressão Imediata) ou "RIP and Print" (RIP e Impressão), depois clique em [Start].



- A largura da mídia deve ser detectada novamente após trocar a mídia.
- (1) Selecione a aba, por exemplo, TS200-1600 na janela principal.
  - (2) Clique em  (Atualizar o status da impressora) na guia [Printer].

## 2.13 Impressão

### Verifique com antecedência

- O cabeçote de impressão foi ajustado? "Ajuste da Altura do Cabeçote de Impressão"(P. 56)
- A mídia foi carregada? "Carregamento da Mídia"(P. 61)
- Para mídia em rolo, a mídia em rolo traseira não está arqueada?
- Ao usar a unidade de recolhimento, a mídia foi montada no tubo de papel da unidade de recolhimento? "Carregamento de Roleta de Mídia de Tecido"(P. 71) "Carregamento de Mídia em Roleta (Papel de Transferência)"(P. 82)

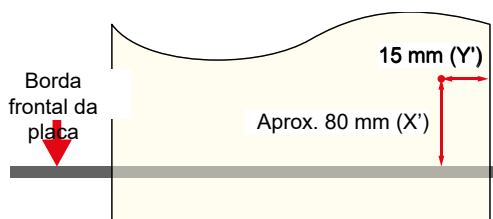


- Condensação pode se formar na superfície dos bicos do cabeçote de impressão, dependendo da temperatura ambiente e da umidade. A formação de condensação pode causar falhas de ejeção (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico). Limpe o cabeçote se alguma falha de ejeção (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico) for notada durante a impressão. "Limpeza do Cabeçote"(P. 95)

### Alteração do ponto de origem

A posição de início da impressão pode ser alterada. Use o indicador de LED para definir o ponto de origem.

- Valor padrão do ponto de origem da impressão
  - Direção de avanço (longitudinal, X'): Aprox. 75 mm para trás da ranhura para corte da placa
  - Direção da varredura (lateral, Y'): 15 mm da borda direita da mídia



### 1 Na tela do modo LOCAL, pressione .

- A tela de Configuração do Ponto de Origem será exibida.

### 2 Pressione para mover o ponto de origem para a posição desejada.

- O carro moverá para a esquerda e para a direita e avançará a mídia.



- A mídia não pode ser alimentada para trás ao usar mídia de tecido (com as placas não instaladas).

### 3 Pressione [ENTER].

- O ponto de origem será atualizado.

## Início da Impressão

### 1 Envie os dados do RIP do PC.

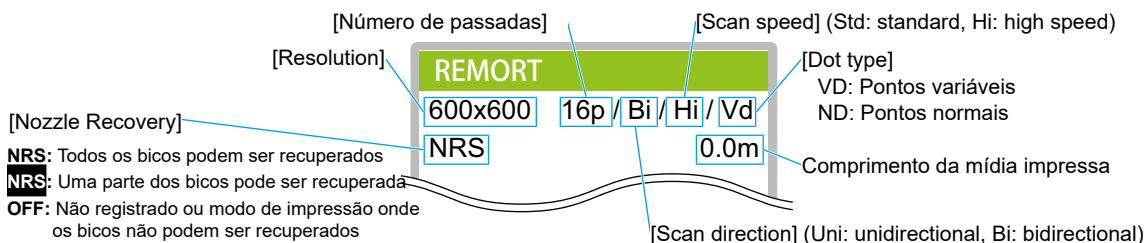
-  "Preparação de dados do RIP"(P. 100)



- Se a mensagem "Attention20A Driver version" for exibida, instale o driver da Mimaki mais recente.  
<https://mimaki.com/download/inkjet.html>

### 2 A impressão é iniciada.

- A impressão é iniciada quando os dados do RIP são recebidos.



- As velocidades de impressão podem variar para os mesmos dados de imagem, dependendo da largura da mídia carregada, da posição de origem da impressão e da resolução.
- Caso ocorra um erro, a máquina muda para o modo LOCAL assim que a impressão for concluída. Não será possível fazer uma nova impressão.

## Pausa da Impressão

### 1 Pressione [LOCAL] durante a impressão.

- A impressão será pausada.
- Se os dados estiverem sendo enviados de um PC, a transmissão de dados será pausada no PC.

### 2 Pressione [REMOTE].

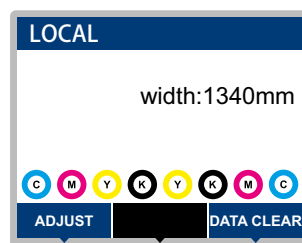
- A impressão é retomada.



- Nenhuma outra função poderá ser usada enquanto a impressão estiver pausada.

## Interrupção da Impressão (Apagar Dados)

- 1 Na tela do modo LOCAL, selecione [DATA CLEAR].



- 2 Pressione [ENTER] para excluir os dados recebidos.

- O buffer de recebimento é esvaziado.

# Capítulo 3 Configuração




## Este capítulo

Este capítulo descreve as funções [MENU].

Menu de Ajuste da Mídia .....	106	Menu de Configuração de Função .....	114
Menu de manutenção.....	109	Menu de Configuração de Ambiente .....	116
Registrar a Recuperação dos Bicos .....	112	Menu de Status da máquina.....	118
Verificação dos Bicos .....	113		



## 3.1 Menu de Ajuste da Mídia

Ao usar o equipamento pela primeira vez, a tela de seleção da mídia utilizada é exibida.  ["Registro da Mídia"\(P. 90\)](#) As informações da mídia e o valor de correção podem ser salvos antecipadamente para uma mídia específica.

O usuário pode escolher entre priorizar as configurações no equipamento ou as configurações no PC. Definir os menus individuais para "Host" prioriza as configurações no PC. Para priorizar as configurações neste equipamento, selecione uma configuração diferente de "Host".



- Para saber como especificar o software RIP, consulte o manual de operação do software RIP.

Item		Configuração		Detalhes
		*1	*2	
Feed Comp.		-9999 a <u>0</u> to 9999	-	Corrige a velocidade de avanço da mídia. Imprima um padrão de e insira o valor de correção.  <a href="#">"Correção do Avanço "(P. 96)</a>
Drop.PosCorrect		-	-	Corrige a posição de injeção de tinta para impressão bidirecional.  <a href="#">"Correção da Posição de Injeção de Tinta"(P. 98)</a>
	(Resolution)	*	-	Seleciona a resolução a ser corrigida. Quando "All" for selecionado, os padrões de correção serão impressos para todas as resoluções.  * As resoluções disponíveis variam de acordo com o modelo.
	(Correction Value)	-40,0 a <u>0</u> a 40,0	-	Verifique o padrão e insira os valores de correção.
Auto-correction		-	-	A função de autocorreção (DAS: Dot Adjustment System) detecta um padrão de correção com o sensor e corrige automaticamente a posição de injeção de tinta.
	All	-		Quando "All" é selecionado, "Feed Comp." e "Drop.PosCorrect" são corrigidos.  <ul style="list-style-type: none"> <li>• Verifique se a mídia não levanta.</li> <li>• Carregue mídia branca e limpa.</li> <li>• Mídias como papel sintético, lona ou tecido podem não ser detectadas.</li> <li>• Não envie os dados do RIP do PC durante a impressão do padrão.</li> <li>• Se a correção automática não resolver o problema, corrija a posição manualmente. [MENU] &gt; [Media Setting] &gt; [Feed Comp.] ou [Drop.PosCorrect]</li> </ul>
	Feed Comp.	-	-	
	Drop.PosCorrect	-	-	
	(Resolution)	*	-	
External Heater		ON/ <u>OFF</u>		Liga ou desliga o aquecedor externo.
MAPS <sup>*</sup>		-	-	MAPS: Sistema Avançado de Passadas Mimaki Esta função dispersa os limites entre as passadas para tornar menos visíveis as listras de avanço entre as passadas. Alterar o MAPS pode alterar a cor. Esta função pode ser menos eficaz com certos tipos de imagens.  * A versão do MAPS varia de acordo com o modelo.



Item		Configuração		Detalhes
		*1	*2	
MAPS*		<b>AUTO/</b> MANUAL	-	Normalmente deve ser definido como "AUTO". Quando definido como "MANUAL", os seguintes itens são exibidos:
	Speed	<u>50</u> a 100%	-	Reduzir a velocidade torna as listras menos visíveis. No entanto, a impressão será mais lenta.
	Smoothing Level (Color)	<u>0</u> a 100%	-	Aumentar o nível de suavização torna as listras menos visíveis. Faça ajustes separados para a cor e a cor especial (branco).
Media Information		-	-	Insira as informações da mídia.
	Media Type	-	-	Seleciona o tipo de mídia a ser utilizado. Os tipos de mídia disponíveis variam de acordo com o modelo.
	Media Width	-	-	Define o método de detecção da largura da mídia.
	Detection Type	<b>AUTO/</b> MANUAL		<ul style="list-style-type: none"> <li>AUTO: A largura da mídia é detectada automaticamente com o sensor.</li> <li>MANUAL: ◀ Pressione ▶ para definir a largura da mídia manualmente. <ul style="list-style-type: none"> <li>Se a largura da mídia não puder ser detectada corretamente, defina o método de detecção da largura da mídia como "MANUAL".</li> </ul> </li> </ul>
	Media Remain	-	-	A quantidade restante de mídia no rolete pode ser exibida e impressa no modo REMOTO. O comprimento de impressão será exibido quando for utilizada mídia em folha.
	Media Remain Manage	ON/ <b>OFF</b>	-	<ul style="list-style-type: none"> <li>ON: Uma tela de entrada é exibida após a detecção da largura da mídia. ▲ Pressione ▼ para configurar o comprimento da mídia. Pressione [FUNC3] na tela de configuração do ponto de origem para imprimir a data e a quantidade de mídia restante.</li> <li>OFF: A quantidade de mídia restante não é exibida.</li> </ul>
	Length	0 a 500m	-	Insira o comprimento do rolete de mídia.
	Stop Printing	ON/ <b>OFF</b>		A configuração "ON" interrompe a impressão quando o valor de mídia restante chega a 0.
Detail Setting		-	-	Ele é usado para definir várias funções.
	Vacuum Fan	<b>Strong (Forte)/</b> Weak (Fraco)/ Standard (Padrão)/Host	Strong	Define a força com a qual a mídia é presa na placa. <ul style="list-style-type: none"> <li>Esta configuração pode ser usada para evitar emperramento da mídia e danos ao cabeçote de impressão causados pelo levantamento da mídia.</li> </ul>
	Continuous Running	<b>ON/</b> OFF		<ul style="list-style-type: none"> <li>ON: A mídia é pressionada constantemente sob vácuo.</li> <li>OFF: A mídia só é pressionada sob vácuo quando necessário, por exemplo, durante a impressão e o avanço.</li> </ul>
	Feed Speed	<b>Host/</b> 10 a <u>100</u> a 200%	100	Define a velocidade de avanço da mídia. <ul style="list-style-type: none"> <li>Dependendo das condições de impressão, a velocidade pode não variar para certas configurações.</li> <li>A definição como 100% ou mais reduz o tempo necessário para concluir a impressão, mas pode afetar a qualidade da impressão devido ao tempo de secagem insuficiente.</li> </ul>
	Pre Feed	-	-	Define as condições para o avanço da mídia antes da impressão.
	Drying Feed	<b>OFF/</b> 100 a 1000 mm	OFF	Define a distância para avanço da mídia após a impressão.
Media Name Change		-	-	É possível alterar o nome de um tipo de configuração. O nome pode incluir caracteres alfanuméricos ou símbolos.

Item	Configuração		Detalhes
	*1	*2	
Delete MediaInfo	–	–	Exclui as informações de mídia definidas.







\*1. As configurações padrão são mostradas sublinhadas.



\*2. Configurações aplicadas se nenhuma configuração puder ser feita no software RIP (host) ou se esta máquina for priorizada.




## 3.2 Menu de Manutenção

Este menu é utilizado para ações de manutenção. Ele também permite que o usuário realize a recuperação dos bicos se um entupimento persistir mesmo após a limpeza e lavagem dos bicos.

### Lista de Menus

Item		Configuração *1	Detalhes
Station Maint.		-	Esta função move o carro para permitir a manutenção da unidade de vedação e do cabeçote de impressão.
	Carriage Out	-	
	Move To Platen Right End	-	Limpa ao redor da estação, incluindo tampas e limpadores, e altera a altura do cabeçote.  "Limpeza da Borracha da Tampa"(P. 122)  "Limpeza do Limpador"(P. 124)  "Ajuste da Altura do Cabeçote de Impressão"(P. 56)
	Move To Maint. Space	-	Limpa ao redor do cabeçote de impressão.  "Limpeza da Parte de Baixo do Carro"(P. 123)  "Limpeza do Sensor de Mídia"(P. 130)  "Limpeza do Sensor DAS (Função de Correção Automática)"(P. 127)
	Nozzle Wash	1 a 99 min	Lava a superfície dos bicos do cabeçote de impressão com líquido de manutenção para resolver falhas de ejeção (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico).  "Lavagem do Bico do Cabeçote de Impressão"(P. 164)
	Pump Tube Cleaning	-	Lava o tubo da bomba de sucção (abaixo da tampa).  "Limpeza do Canal de Descarga de Tinta" (P. 129)
	Custody Wash	1 a 99 min	Execute esta etapa se o equipamento permanecer sem uso por períodos prolongados. Esta função lava os bicos e canais de drenagem para manter a máquina em condições ideais.  "Quando esta Impressora não for Utilizada por Muito Tempo"(P. 137)
	Replace Wiper	-	Use esta função ao substituir o limpador. Substituir o limpador zera o contador de uso do limpador.  "Substituição dos Limpadores"(P. 141)
	Cap Replacement	-	Use esta função ao substituir a tampa. A substituição da tampa redefine a vida útil da tampa armazenada na máquina.  "Substituição da Tampa"(P. 144)
	Test Printing	-	Imprima um padrão de teste para confirmar se a tinta é impressa corretamente. Limpe o cabeçote se observar alguma falha de ejeção (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico).  "Impressão de Teste"(P. 93)
	Cleaning	-	Estão disponíveis vários métodos de limpeza para o cabeçote. Escolha o método de limpeza do cabeçote com base nos resultados do teste de impressão.  "Limpeza do Cabeçote"(P. 95)
	Nozzle Recovery	-	A recuperação permite que outros bicos sejam usados para a impressão se as ações de manutenção, como a lavagem dos bicos, não resolverem os defeitos de impressão (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico).
	Print	-	Imprime um padrão para verificar a condição e registrar o bico.  "Registro da Recuperação de Bicos"(P. 112)
	Entry	-	Registra o bico sem imprimir um padrão.
	Reset	-	Inicializa os detalhes configurados.
	Test Printing	ON/OFF	Define se a recuperação do bico deve ser executada antes da impressão de teste.
	Nozzle Check	-	 "Verificação dos Bicos"(P. 113)

Item		Configuração	Detalhes
	Printing Check	ON/ <b>OFF</b>	Executa a detecção de entupimento dos bicos antes do início da impressão.
	Check Interval	-	Define o tempo de detecção de entupimento dos bicos.
	Length	0,1 a <b>30,0</b> a 100,0 m	Executa a detecção de entupimento dos bicos após o comprimento definido e antes do início da próxima impressão.
	File	1 a <b>30</b> a 1.000 arquivos	Executa a detecção de entupimento dos bicos após a impressão do número predefinido de arquivos e antes do início da próxima impressão.
	Continuation Print	<b>Stop</b> (parar)/ Continuous (contínua)	Seleciona se a impressão deve ser interrompida ou continuar quando "Nozzle clogging" (Bico entupido) for detectado.
	Ação	Off/1 a <b>10</b> a 100	Executa a recuperação dos bicos (limpeza seguida da verificação dos bicos) se for detectado um "entupimento do bico".
	Cleaning	<b>Soft</b> (suave)/Normal/ Hard (intensa)	Define o tipo de limpeza.
	Retry Count	<b>0</b> a 3 vezes	Executa a recuperação dos bicos (limpeza seguida da verificação dos bicos) pelo número especificado de vezes.
	Auto Nozzle Recovery	ON/ <b>OFF</b>	Executa a recuperação dos bicos automaticamente se for detectado um "entupimento do bico". Veja abaixo se desejar realizar a recuperação dos bicos manualmente.  "Registro da Recuperação de Bicos"(P. 112)
Judgment Condition >		OFF / <b>1</b> a 64 bicos	Define o número de bicos a serem detectados como entupidos antes que um "entupimento de bico" seja detectado. Podem ser definidos até 16 bicos por linha A próxima impressão não iniciará se um "entupimento de bico" for detectado durante a impressão contínua.
Auto Maint.		-	Define várias ações de manutenção a serem realizadas automaticamente. Define o intervalo entre as ações de manutenção individuais. <ul style="list-style-type: none"> <li>Se a mensagem de aviso "Replace Wasteinktank" for exibida, a função de manutenção automática é desativada.  "Substituição do Tanque de Tinta Residual" (P. 156)</li> </ul>
	Refresh	0,5/ <b>1,0</b> h	Define o intervalo de renovação (quando uma pequena quantidade de tinta é ejetada dos bicos do cabeçote de impressão).
	Pump Tube Cleaning	OFF/ <b>48h</b> /1 a 168 h	Define o intervalo para lavagem do tubo da bomba de sucção (abaixo da tampa).
	Cleaning Interval	1 a <b>48</b> h	Define os intervalos para limpeza do cabeçote de impressão. Isso ajuda a evitar o entupimento dos bicos.
	Type	<b>Normal</b> /Soft (suave)/ Hard (intensa)	Define o tipo de limpeza do cabeçote.
Print Maint.		-	Define a manutenção a ser realizada automaticamente no meio da impressão.
	Auto Cleaning	-	Define as condições para realizar a limpeza do cabeçote após a impressão do número predefinido de arquivos.
	Setup	File (Arquivo)/Length (Comprimento)/ <b>Time</b> (Tempo)/OFF	Define as condições para realizar a limpeza do cabeçote.
	Interval	-	Define os intervalos de limpeza do cabeçote.
	(File)	1 a 1.000	A limpeza começa quando o número definido de arquivos é excedido.
	(Length)	1 a 1.000,0m	A limpeza começa quando o comprimento de impressão definido é excedido.
	(Time)	10 a 240 min	A limpeza começa quando o tempo de impressão definido é excedido.

Item		Configuração <sup>*1</sup>	Detalhes
	Type	<u>Normal</u> /Soft (suave)/ Hard (intensa)	Define o tipo de limpeza do cabeçote.
	Cleaning Check	ON/ <u>OFF</u>	Define se a verificação dos bicos é executada após a conclusão da limpeza do cabeçote.
	Interval Wiping	<u>OFF</u> /3 a 255 min	A limpeza começa quando o tempo de impressão definido é excedido.
	Refresh	<u>Weak (Fraca)</u> / Standard (Padrão)/ Strong (Intensa)	Seleciona o tempo de renovação (descarga) durante a impressão.
Tanque de Tinta Residual		-	Reinicia ou corrige o contador de uso do tanque de tinta residual.  <a href="#">"Substituição do Tanque de Tinta Residual" (P. 156)</a>
	Redefinir volume do tanque de tinta residual	-	Reinicia o contador de tinta residual.  <a href="#">"Substituição do tanque de tinta residual inferior esquerdo"(P. 156)</a>
	Adjust Waste Ink Volume	-	Corrige o contador de tinta residual.  <a href="#">"Quando a mensagem "Check Waste Ink Tank" é exibida" (P. 156)</a>
	Tank Capacity	-	Exibe a capacidade do tanque de tinta residual.
Air PG		-	Remove o ar das passagens de tinta. <ul style="list-style-type: none"> <li>Use esta função se a mensagem "Ink End" ainda for exibida após a substituição da tinta.</li> </ul>

\*1. As configurações padrão são mostradas sublinhadas.

## Registrar Manualmente a Recuperação dos Bicos

A recuperação permite que outros bicos sejam usados para a impressão se as ações de manutenção, como a lavagem dos bicos, não resolverem as falhas de ejeção (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico).



- A recuperação dos bicos pode ser especificada para até 20 bicos por fileira. O tempo necessário para a impressão permanece inalterado, mesmo quando a recuperação dos bicos está definida.



- Carregue uma mídia com pelo menos 500 mm de largura. Não é possível imprimir o padrão inteiro se for usada uma mídia com menos de 500 mm de largura.

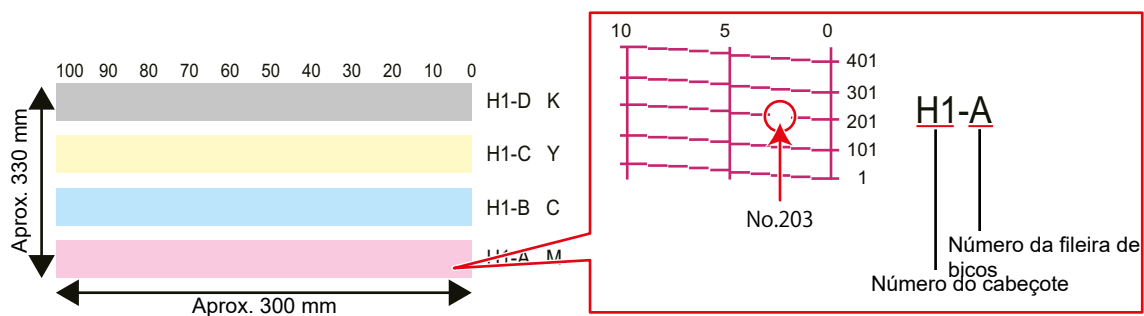
### 1 Posicione a mídia.

### 2 Na tela do modo LOCAL, selecione [MENU]> [Maintenance] e pressione [ENTER].

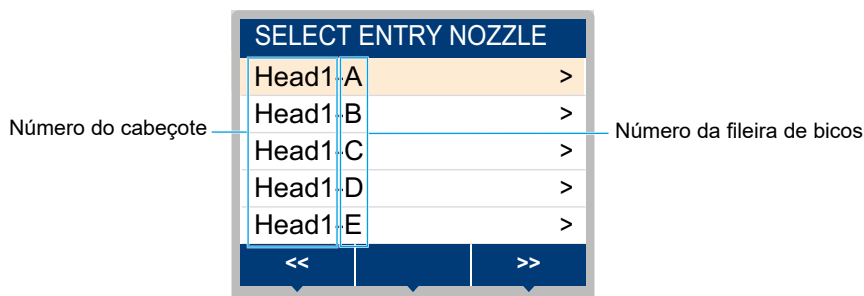
- O menu de Manutenção será exibido.

### 3 Selecione [Nozzle Recovery] > [Print] e pressione [ENTER].

- Imprima um padrão de recuperação do bico.
- A tela de seleção do bico de entrada é exibida quando a impressão é concluída.

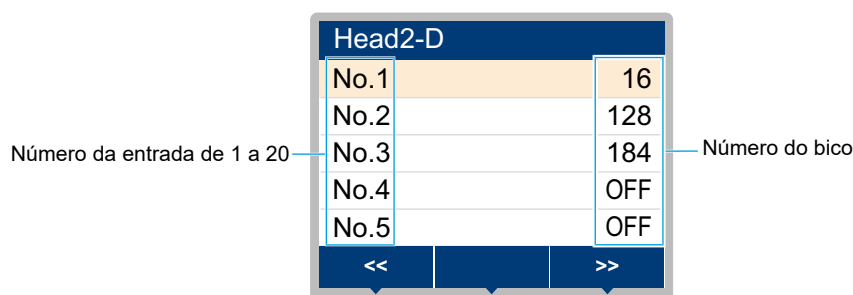


### 4 Selecione o “número do cabeçote e a fileira de bicos” para recuperação dos bicos e pressione [ENTER].



### 5 Insira o “número do bico” para a recuperação e pressione [ENTER].

- Selecione o número de entrada antes de inserir o número do bico.
- A recuperação dos bicos foi configurada.



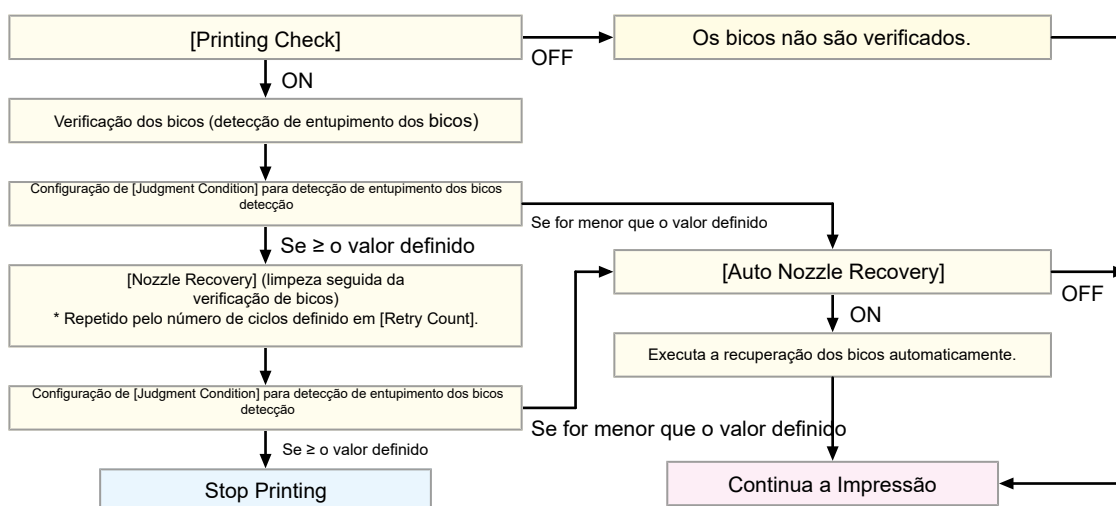
## 6 Pressione [ENTER] quando a entrada for concluída.



- Selecione [Maintenance] > [Nozzle Recovery] > [Test Print], em seguida "ON" para realizar a recuperação dos bicos e testar a impressão. "Impressão de Teste"(P. 93)

## Nozzle Check (Option)

Usado para verificar se há entupimento nos bicos antes de iniciar a impressão. Ele define se as funções de manutenção serão executadas automaticamente quando for detectado entupimento dos bicos.



## 3.3 Menu de Ajuste de Função

Esse menu é usado para definir várias operações para garantir o desempenho ideal da máquina.

### ● Lista de Menus

Item	Configuração <sup>*1</sup>	Detalhes
Logical Seek	<u>Host</u> /OFF/ON	<p>Define o intervalo de movimento do carro.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>ON: Área dos dados de impressão</li> </ul> <div> <div>Impressão unidirecional</div> <div>Impressão bidirecional</div> </div> <p>Dados de impressão Movimento de carruagem</p>
Seleção da unidade de rolete opcional	—	Seleciona a unidade de rolete utilizada.
Unidade de avanço	<u>ON</u> /OFF	Defina como “OFF” se a unidade de avanço não for utilizada.
Barra de tensão de avanço	<u>ON</u> /OFF	Exibido quando a unidade de alimentação está ligada. Defina como “DESLIGADO” se a barra de tensão de alimentação não for utilizada.
Unidade de Recolhimento	<u>ON</u> /OFF	Defina como “OFF” se a unidade de recolhimento não for utilizada.
Barra tensora do lado de recolhimento	<u>ON</u> /OFF	Exibido quando a unidade de recolhimento está ligada. Defina como “OFF” se a barra de tensão de recolhimento não for utilizada.
Interruptor de avanço/recolhimento	<u>Continuous</u> (contínua)/ Temporary (temporária)	<p>Defina a operação a ser atribuída ao interruptor de avanço/recolhimento.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Continuous: A operação continua até que o botão seja pressionado novamente.</li> <li>Temporary: Funciona apenas enquanto o botão estiver pressionado. Quando a unidade de conexão direta está conectada, o avanço/recolhimento só continua enquanto o botão estiver pressionado, independentemente da configuração contínua/temporária.</li> </ul>
Roleté tensor	ON/ <u>OFF</u>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ON: O rolo de tensão funciona para impressão mesmo quando as placas são utilizadas.</li> </ul>
Detecção do diâmetro de recolhimento	<u>AUTO</u> / MANUAL	Define o método para detectar o diâmetro externo da mídia para a unidade de recolhimento e a unidade de avanço.
Drying Time (Tempo de Secagem)	—	Ajusta o tempo para a secagem da tinta.
Scan	<u>Host</u> /0,0 a 9,9 s	<p>Define o tempo de parada do carro após cada varredura.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>O software RIP da Mimaki (RasterLink) exibe isso como “Pause Time per Scan”.</li> </ul>
Print End (fim da impressão)	<u>Host</u> /0 a 120 min	<p>Define o tempo de parada após a impressão. Os próximos dados serão impressos quando o tempo definido tiver decorrido.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>O software RIP da Mimaki (RasterLink) não permite que o usuário especifique “Print End”. Se a máquina for definida como “HOST”, o tempo será “0”.</li> </ul>
Power Setting	—	Define os horários em que a máquina deve ligar e desligar automaticamente.
Auto Power-off	5 a <u>15</u> a 60 min	Define o tempo para que a máquina seja desligada automaticamente.
Auto Power-on	—	Define o horário para ligar a máquina automaticamente.



Item		Configuração <sup>*1</sup>	Detalhes
	Setup	ON/ <u>OFF</u>	Define se liga ou desliga a energia.
	Time	<u>0:00</u> a 23:59	Define o horário para ligar a máquina.
	Day	Segunda a Domingo	Define se liga ou desliga a energia em cada dia da semana.
	Nozzle Check	<u>ON</u> /OFF	Executa automaticamente a função de verificação dos bicos quando o equipamento é ligado automaticamente. Executa a recuperação dos bicos (limpeza seguida da verificação dos bicos) se for detectado um "entupimento do bico".
	Cleaning	<u>Soft</u> (suave)/Normal/ Hard (intensa)	Define o tipo de limpeza.
	Retry Count	<u>0</u> a 3 vezes	Executa a recuperação dos bicos (limpeza seguida da verificação dos bicos) pelo número especificado de vezes.
Top Blower		<u>ON</u> /OFF	Define a operação da ventoinha superior durante a impressão.
	Força	<u>AUTO</u> /Low (Baixa)/ High (Alta)	Define a força do vento da ventoinha superior.
WhiteSpace Setting		–	Define o valor de deslocamento das margens padrão esquerda e direita da mídia (15 mm).
	Margem	–	<ul style="list-style-type: none"> <li>As margens esquerda e direita devem ser definidas para pelo menos -5 mm ao utilizar o suporte de mídia. Isto elimina o risco de impressão sobre o suporte de mídia.</li> <li>O software RIP da Mimaki (RasterLink) não permite que o usuário especifique as margens. Se a máquina for definida como "Host", o valor de deslocamento será "0 mm" para as margens esquerda e direita.</li> </ul>
	Margin/Left	<u>Host</u> /-10 a 85 mm	
	Margin/Right		
Espaço entre PP		<u>None</u> /10 a 500 mm	<p>O espaço entre as impressões pode ser eliminado para impressão contínua.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Reduzir o comprimento do espaço pode causar arqueamento da mídia, resultando em discrepâncias na distância em que a mídia é alimentada.</li> </ul>
Space Feed Mode		<u>Intermitente</u> /Contínuo	<p>Altera o método de avanço para o espaço em branco incluído nos dados de imagem.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Intermittent: (Operação intermitente) Usa avanço intermitente com base no tempo de uma fração da passada.</li> <li>Continuous: Avança pulando as partes em branco.</li> </ul>
View Feed		<u>ON</u> /OFF	Define se a mídia será avançada ou não para visualizar os resultados da impressão – por exemplo, durante o teste de impressão.
Auto Remote		<u>ON</u> /OFF	Define se deve alternar automaticamente para o modo REMOTO e iniciar a impressão se os dados forem recebidos localmente.

\*1. As configurações padrão são mostradas sublinhadas.

\*2. Se as placas não estiverem instaladas, o rolete de tensão funcionará independentemente desta configuração.

## 3.4 Menu de Ajuste do Ambiente

Esse menu é usado para definir várias operações para garantir o desempenho ideal da máquina.

### ● Lista de Menus

Item	Configuração *1	Detalhes
LANGUAGE	<b>English</b> / 日本語 / Deutsch / Português / Español / Italiano / Korean	Define o idioma de exibição.
Time Set	-20 a <b>0</b> a +4 h	Define a hora e a data atuais. (Com relação à JST) <ul style="list-style-type: none"> <li>Pode ser definido dentro do intervalo de -20 a +4 horas.</li> </ul>
Key Buzzer	<b>ON</b> /OFF	Define um sinal sonoro para quando as teclas são pressionadas. <ul style="list-style-type: none"> <li>Os sinais sonoros que indicam erros, avisos e fim da operação não podem ser silenciados, mesmo se "OFF" for selecionado para esta configuração.</li> </ul>
Configuração da Unidade	—	Defina as unidades de exibição
Temp.	<b>°C</b> /°F	Define a unidade de exibição da temperatura (Celsius/Fahrenheit).
Length	<b>mm</b> /inch	Define as unidades de exibição para comprimento e área. <ul style="list-style-type: none"> <li>Alguns itens são exibidos em "mm" mesmo que "polegadas" esteja selecionado.</li> </ul>
Network	—	Define o endereço da rede. A máquina deve ser reiniciada para aplicar esta configuração.
Check IP Address	—	Exibe o endereço IP atual do equipamento. <ul style="list-style-type: none"> <li>Pode levar algum tempo para determinar o endereço IP. Se o endereço IP não puder ser determinado, o visor indicará "0.0.0.0".</li> </ul>
Check MAC Address	—	Exibe o endereço MAC atual do equipamento.
DHCP	<b>ON</b> /OFF	Selecione "ON" para usar o endereço IP atribuído pelo servidor DHCP.
AutoIP	<b>ON</b> /OFF	Selecione "ON" para usar o endereço IP definido pelo protocolo AutoIP. Observe que o DHCP tem prioridade se estiver definido como "ON".
Ip Address	—	Define o endereço IP usado pelo equipamento. <ul style="list-style-type: none"> <li>Isso pode ser definido quando [DHCP] e [AutoIP] estão desabilitados.</li> </ul>
Default Gateway	—	Define o gateway padrão usado pelo equipamento. <ul style="list-style-type: none"> <li>Isso pode ser definido quando [DHCP] e [AutoIP] estão desabilitados.</li> </ul>
DNS Address	—	Define o endereço do servidor DNS usado pelo equipamento. <ul style="list-style-type: none"> <li>Isso pode ser definido quando [DHCP] e [AutoIP] estão desabilitados.</li> </ul>
Sub Net Mask	—	Define a máscara de subrede usada pelo equipamento. <ul style="list-style-type: none"> <li>Isso pode ser definido quando [DHCP] e [AutoIP] estão desabilitados.</li> </ul>
Remote Control	—	Uma aplicação (MRA: Acesso Remoto Mimaki) é necessário para usar a função de controle remoto. O MRA é uma ferramenta de acesso remoto instalada em um computador ou smartphone que permite a visualização de informações do produto e a operação do painel de um local remoto, longe do equipamento (dentro do mesmo segmento de rede).
Setup	<b>Enable (Ativado)</b> / Disable (Desativado)	Ativar/desativar controle remoto.







Item		*1 Configura- ção	Detalhes
	PIN code	<u>0000</u> a 9999	Digite o mesmo código PIN do MRA. O código PIN é usado para autenticação entre a máquina e o MRA. <ul style="list-style-type: none"> <li>Quando a máquina está definida como “0000”, o MRA pode acessar a máquina com qualquer código PIN.</li> </ul>
	Keylife	5 a <u>30</u> a 120 min	Define o intervalo de tempo antes de desconectar o equipamento e o MRA se nenhuma operação for executada usando o MRA.
Machine Reset		–	Inicializa os detalhes configurados.

\*1. As configurações padrão são mostradas sublinhadas.

## 3.5 Menu de Status do Equipamento

Esse menu é usado para verificar as informações do equipamento.

### ● Lista de Menus

Item		Detalhes
Usage	WIPING	O número de ciclos de limpeza é exibido. <ul style="list-style-type: none"> <li>Para redefinir o número de ciclos de limpeza, pressione a tecla [FUNC2] enquanto o nível estiver sendo exibido.</li> </ul>
	Print Length	Exibe o comprimento total impresso.
	Print Area	Exibe a área total impressa.
	Use Time	Exibe o tempo total em que a máquina está ligada.
	Capping Use Days	Exibe o número de dias desde que a tampa foi reinstalada.
	Waste Ink Reservatório	Exibe o nível aproximado de tinta residual no tanque de tinta residual como uma porcentagem. Para redefinir os níveis de tinta residual, pressione a tecla [FUNC1] enquanto o nível é exibido.
Maintenance History	Manutenção	Exibe um registro das execuções da função de manutenção (até 10). <ul style="list-style-type: none"> <li>Limpeza  P. 95, Limpeza do Tubo da Bomba  P. 129, Lavagem dos Bicos  P. 164</li> </ul>
	Substituir Limpador	Exibe um registro da substituição do limpador (até 5).  P. 141
	Ink replacement	Exibe um registro das substituições dos pacotes de tinta para cada slot de tinta (até 5).  "Substituição da Tinta" (P. 42) <ul style="list-style-type: none"> <li>Slots 1 a 8</li> </ul>
	Tampa Substituição	Exibe um histórico de substituição da tampa do cabeçote.  "Substituição da Tampa" (P. 144)
Versão		Exibe o firmware do equipamento e outras versões.
Error History		Exibe o histórico de erros e avisos. <ul style="list-style-type: none"> <li>Estes são listados em ordem cronológica. Use as teclas para navegar pela hora/data e as informações de erro/aviso das ocorrências.</li> </ul>
List		Usado para imprimir as informações da máquina.

# Capítulo 4 Manutenção



## Este capítulo

Para garantir anos de desempenho preciso, realize a manutenção do equipamento periodicamente com base na frequência de uso.

Leia atentamente as precauções de manutenção antes de realizar manutenção neste produto.

Precauções de Manutenção.....	120	Substituição de Itens Consumíveis .....	140
Métodos de Manutenção .....	121	Periodicidade de Substituição de Itens Consumíveis.....	140
Itens de Manutenção e Periodicidade .....	121	Substituição dos Limpadores .....	141
Manutenção da Tinta .....	122	Substituição do Limpador .....	142
Limpeza da Borracha da Tampa .....	122	Substituição da Tampa .....	144
Limpeza da Parte de Baixo do Carro .....	123	Substituição do Absorvedor ao Redor da Estação .	146
Limpeza do Limpador .....	124	Substituição do Filtro do Exaustor.....	148
Limpeza da NCU .....	126	Substituição do Filtro do Ventilador Soprador .....	148
Limpeza do Sensor DAS (Função de Correção Automática) .....	127	Substituição do Roleta de Pressão .....	149
Limpeza do Espaçador da Bandeja Receptora de Tinta .....	128	Substituição do suporte para mídia e suporte para tecidos .....	151
Limpeza da Inclinação da Tinta .....	129	Substituição do Absorvente de Tinta da Unidade de Abastecimento de Tinta .....	155
Limpeza do Canal de Descarga de Tinta .....	129	Substituição do Tanque de Tinta Residual .....	156
Limpeza do Sensor de Mídia .....	130		
Limpeza do Suporte para Mídia e do Suporte para Panos .....	130		
Limpeza da Placa de Detecção do Sensor de Atolamento .....	132		
Limpeza da Placa e do Fio da Placa .....	133		
Limpeza do Rolo de Pressão e do Rolo de Alimentação .....	133		
Limpeza do Roleta de Tensão .....	134		
Limpeza do Filtro do Ventilador Soprador .....	135		
Limpeza da tampa (Parte Exterior) .....	137		
Quando esta Impressora não for Utilizada por Muito Tempo.....	137		

## 4.1 Precauções de Manutenção



- Este equipamento inclui componentes que devem ser substituídos periodicamente. Portanto, recomendamos a celebração de um contrato de manutenção. Realize a manutenção regularmente e substitua os itens consumíveis para evitar defeitos de qualidade e acidentes.

### ⚠ ATENÇÃO



- Limpe regularmente. Com o uso prolongado do equipamento, sujeira e poeira se acumulam nos componentes elétricos. Isso leva ao risco de falha, choque elétrico ou incêndio devido à fuga de corrente.
- Não limpe o aparelho por meio de sopro, ou seja, evite o uso de sopradores de ar. Isso pode resultar em falha do equipamento, choque elétrico ou incêndio se a sujeira ou poeira presente no ar entrar nos componentes elétricos. Limpe o equipamento com um pano macio embebido em detergente neutro diluído e bem torcido. Um aspirador de pó também pode ser usado para a limpeza.



- Tenha cuidado para evitar que líquidos entrem no equipamento. Caso contrário, há risco de falha, choque elétrico ou incêndio.

### ⚠ CUIDADO



- Se a máquina estiver muito suja, limpe-a com um pano macio embebido em detergente neutro diluído e bem torcido.



- Preste muita atenção à ventilação e certifique-se de usar óculos de proteção, luvas e máscara ao manusear a tinta, líquido de manutenção, tinta residual ou outras soluções utilizadas com este equipamento. A tinta vazada pode aderir à pele ou entrar em contato com os olhos ou a boca.



### AVISO



- Nunca toque a superfície do bico do cabeçote de impressão. Não permita que água ou álcool entrem em contato com a superfície do bico do cabeçote de impressão. Isso aumentará o risco de falha da máquina ou falhas de ejeção (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico).
- Não use cotonetes para limpar ao redor do cabeçote ou do carro. As fibras dos cotonetes podem grudar na superfície do bico do cabeçote e causar falhas de ejeção (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico).
- Não deixe tinta ou líquido de manutenção espirrar nas tampas. Os respingos de tinta ou líquido de manutenção podem danificar ou deformar a tampa.
- Não utilize benzina, tñer ou quaisquer outros agentes químicos que sejam do tipo abrasivo. O uso desses produtos químicos pode danificar ou deformar as peças.
- Não use solventes orgânicos, como acetona e IPA. A máquina pode ser danificada.
- Não mova o carro com as mãos. Para mover o carro, use a função "Carriage Out" no menu.

## 4.2 Métodos de Manutenção

### Itens de Manutenção e Periodicidade

Periodicidade	Item
Todos os dias após o trabalho	Limpe ao redor do limpador.  "Limpeza do Limpador" (P. 124)
A cada três dias, no início do trabalho	Agite a tinta.  "Manutenção da Tinta" (P. 122)
A cada três dias após o trabalho	Descarte a tinta no tanque de tinta residual na parte inferior esquerda da máquina.  "Substituição do Tanque de Tinta Residual" (P. 156)
No final da semana de trabalho	Limpe a borracha da tampa.  "Limpeza de Borracha da Tampa" (P. 122)
	Limpe a parte de baixo do carro.  "Limpeza da Parte de Baixo do Carro" (P. 123)
	Verifique os níveis de tinta residual no tanque de tinta residual.  "Quando a mensagem "Check Waste Ink Tank" é exibida" (P. 156)
	Limpe o canal de descarga de tinta.  "Limpeza do Canal de Descarga de Tinta" (P. 129)
A cada duas semanas	Limpe o filtro do ventilador soprador.  "Substituição do Filtro do Ventilador Soprador" (P. 148)
Quando a mídia for substituída	Limpe os espaçadores da bandeja receptora de tinta.  "Limpeza do Espaçador da Bandeja Receptora de Tinta" (P. 128)
	Limpe o rolete de tensão.  "Limpeza do Rolete de Tensão" (P. 134)
	Limpe a inclinação da tinta.  "Limpeza da Inclinação da Tinta" (P. 129)
Todos os meses	Limpe a NCU.  "Limpeza da NCU" (P. 126)
	Limpe o sensor DAS.  "Limpeza do Sensor DAS (Função de Correção Automática)" (P. 127)
	Limpe o sensor de mídia.  "Limpeza do Sensor de Mídia" (P. 130)
	Limpe os suportes de mídia e os suportes de pano.  "Limpeza do Suporte de Mídia e do Suporte de Tecido" (P. 130)
	Limpe a placa de detecção do sensor de atolamento.  "Limpeza da Placa de Detecção do Sensor de Atolamento" (P. 132)
	Limpe a placa.  "Limpeza da Placa e do Fio da Placa" (P. 133)
	Limpe os roletes de pressão e os roletes alimentação.  "Limpeza do Rolete de Pressão e do Rolete de Alimentação" (P. 133)
	Limpe a tampa (parte exterior).  "Limpeza da Tampa (Parte Exterior)" (P. 137)
Se não for usada por mais de uma semana	Limpe a tampa e lave os canais de descarga de tinta. Após a limpeza, guarde-a sem desligar a fonte de alimentação principal.  "Quando esta Impressora não for Utilizada por Muito Tempo" (P. 137)

#### Itens Necessários para Manutenção

Para encomendar itens consumíveis de reposição, entre em contato com seu revendedor local ou com nossa assistência técnica. Para mais informações sobre os itens consumíveis, consulte nosso site (<https://mimaki.com/supply/inkjet.html>).



- Não armazene itens consumíveis em locais onde crianças possam entrar.

## Manutenção da Tinta

Se os componentes da tinta estiverem sedimentados, a densidade da tinta pode ser afetada. Recomendamos agitar a tinta periodicamente para garantir a consistência da impressão.

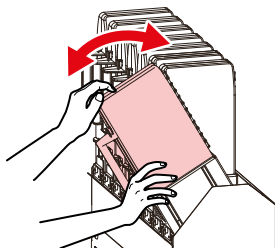
Uma vez a cada três dias.



- **Agite tomando cuidado para que os eco-cases de tinta não se soltem** da unidade de abastecimento de tinta. Se os eco-cases de tinta ficarem soltos, a tinta poderá vaziar.

### 1 Agite os eco-cases de tinta lentamente cerca de 10 vezes.

- Agite os eco-cases de tinta para frente e para trás enquanto segura a parte superior.



- Segure os eco-cases de tinta pela parte superior e agite-os para frente e para trás. Se a parte superior não for segurada, a tinta poderá vaziar e os eco-cases de tinta poderão se soltar.

## Limpeza da Borracha da Tampa

A tampa evita que a superfície do bico da cabeça de impressão seque. Continuar usando uma tampa suja pode afetar a absorção de tinta e causar falhas de ejeção (como entupimento ou deflexão do bico).



- Tenha cuidado para não deixar nenhum fragmento do cotonete de limpeza no equipamento durante a limpeza. Esses fragmentos aumentam o risco de falhas de ejeção (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico).

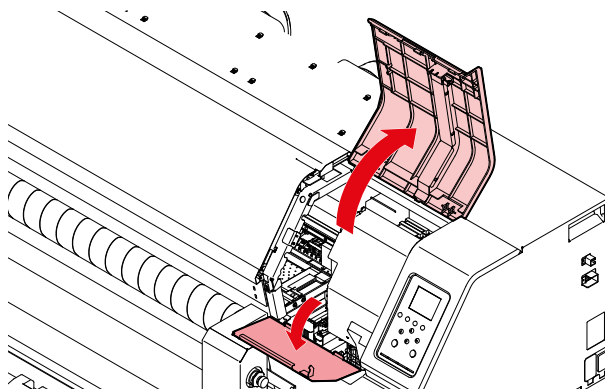
### 1 Na tela do modo LOCAL, selecione [MENU]> [Maintenance] e pressione [ENTER].

- O menu de Manutenção será exibido.

### 2 Selecione [Station Maint.] > [Carriage Out] > [Move To Platen Right End] e, em seguida, pressione [ENTER].

- O carro será movido sobre a placa.

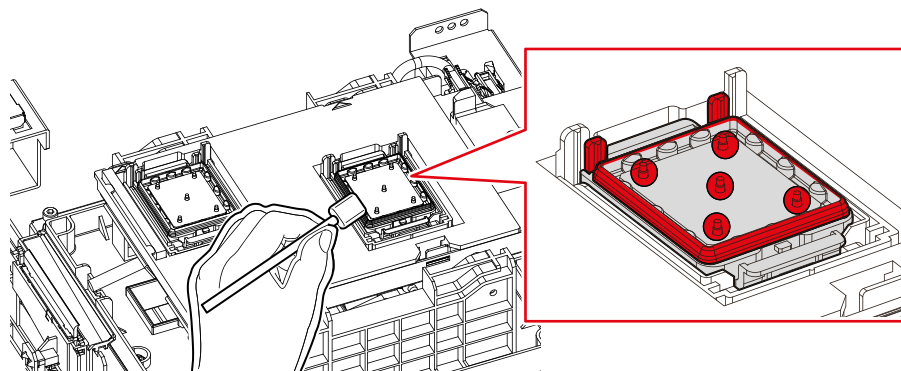
### 3 Abra a tampa de manutenção no lado direito.





## 4 Limpe a borracha da tampa.

- Limpe a tinta e a poeira com um cotonete de limpeza umedecido com líquido de manutenção. Limpe o líquido de manutenção. Não deixe nenhum resíduo de líquido de manutenção.
- Limpe as áreas indicadas em vermelho no diagrama (toda a parte interna e externa da borracha da tampa, as abas e os suportes da malha).



## 5 Feche a tampa de manutenção e pressione [ENTER] .

### Limpeza da Parte de Baixo do Carro

A parte inferior do carro fica revestida com a tinta removida pelo limpador. Continuar a usar a parte inferior do carro suja vai esfregar tinta seca e poeira grudada na mídia, prejudicando a impressão.

O cabeçote de impressão conta com um mecanismo extremamente sensível. Tenha muito cuidado ao manuseá-lo.



- Tenha cuidado para não deixar nenhum fragmento do cotonete de limpeza no equipamento durante a limpeza. Esses fragmentos aumentam o risco de falhas de ejeção (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico).

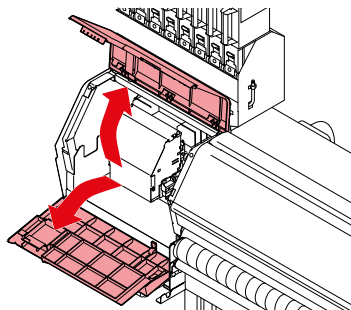
### 1 Na tela do modo LOCAL, selecione [MENU]> [Maintenance] e pressione [ENTER].

- O menu de Manutenção será exibido.

### 2 Selecione [Station Maint.] > [Carriage Out] > [Move To Maint. Space] e, em seguida, pressione [ENTER].

- O carro passa para a posição de manutenção.

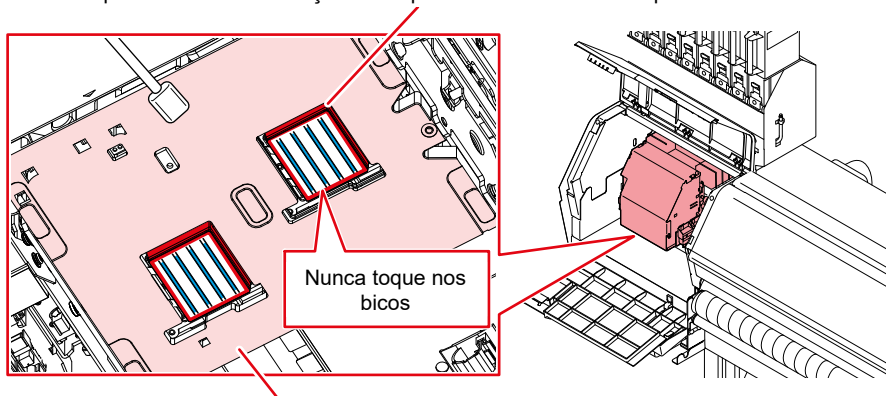
### 3



## 4 Limpe ao redor do cabeçote de impressão.

- Limpe a tinta e a poeira com um cotonete de limpeza umedecido com líquido de manutenção. Limpe o líquido de manutenção. Não deixe nenhum resíduo de líquido de manutenção.

Limpe as laterais do cabeçote de impressão e toda a área da placa do bico com um cotonete de limpeza.



Limpe usando um bastão de limpeza ou um pano macio.



- Nunca toque a superfície do bico do cabeçote de impressão.

## 5 Quando a limpeza for concluída, feche a tampa e pressione [ENTER].

### Limpeza do Limpador

O limpador remove a tinta aderida à superfície do bico do cabeçote de impressão. Continuar a usar um limpador sujo fará com que a tinta seca e a poeira aderida esfreguem contra a superfície do bico da cabeça, levando a falhas de ejeção (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico).



- Tenha cuidado para não deixar nenhum fragmento do cotonete de limpeza no equipamento durante a limpeza. Esses fragmentos aumentam o risco de falhas de ejeção (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico).

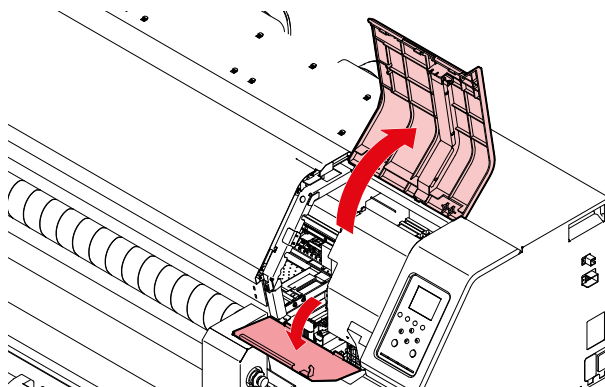
### 1 Na tela do modo LOCAL, selecione [MENU]> [Maintenance] e pressione [ENTER].

- O menu de Manutenção será exibido.

### 2 Selecione [Station Maint.] > [Carriage Out] > [Move To Platen Right End] e, em seguida, pressione [ENTER].

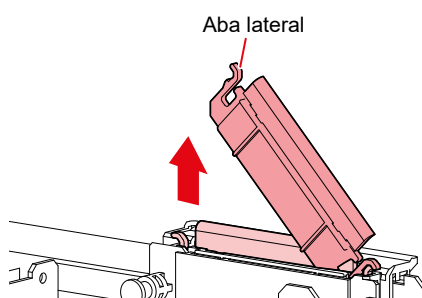
- O carro será movido sobre a placa.

### 3 Abra a tampa de manutenção no lado direito.



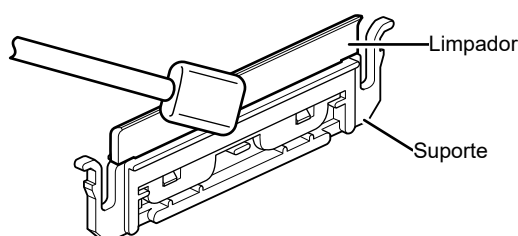
## 4 Remova o limpador.

- Segure o olhal na parte traseira do suporte do limpador e, em seguida, puxe o limpador para fora.



### Limpe o limpador e o suporte.

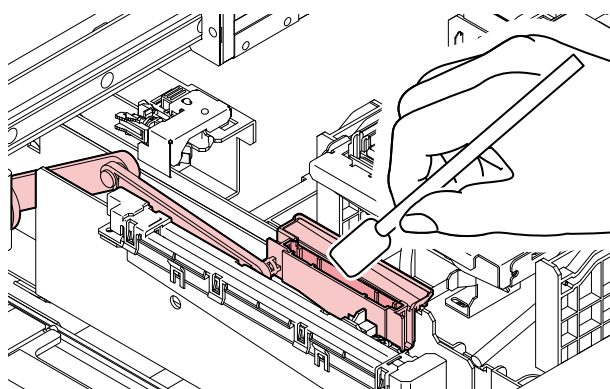
- Limpe a tinta e a poeira com um cotonete de limpeza umedecido com líquido de manutenção. Limpe o líquido de manutenção. Não deixe nenhum resíduo de líquido de manutenção.



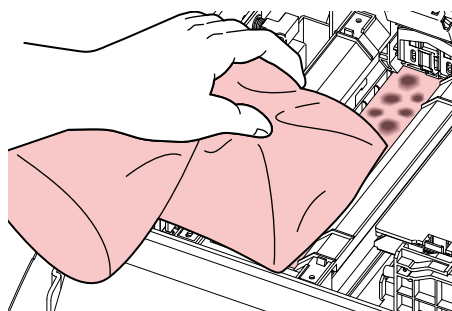
- Substitua os limpadores sujos ou tortos por novos. Substituição dos Limpadores

## 6 Limpe o deslizador do limpador.

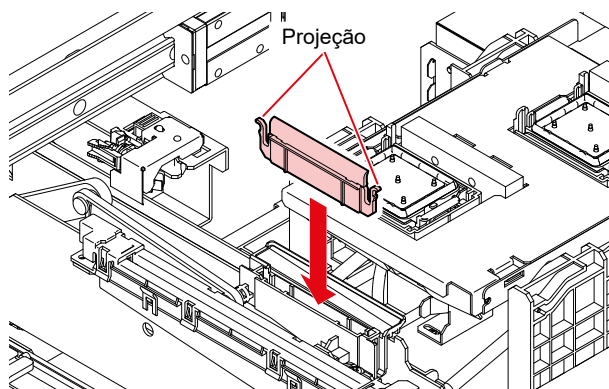
- Limpe a tinta e a poeira com um cotonete de limpeza umedecido com líquido de manutenção. Limpe o líquido de manutenção. Não deixe nenhum resíduo de líquido de manutenção.



- Se houver muita tinta no compartimento do bloco, use papel absorvente ou similar para absorvê-la.



## 7 Reinstale o limpador na sua posição original.



## 8 Quando a limpeza for concluída, feche a tampa e pressione [ENTER].

# Limpeza da NCU

A NCU usa um sensor para monitorar as gotas de tinta ejetadas dos bicos do cabeçote de impressão. Continuar a usar a NCU suja pode impedir que a função de verificação dos bicos funcione corretamente.



- Tenha cuidado para não deixar nenhum fragmento do cotonete de limpeza no equipamento durante a limpeza. Esses fragmentos aumentam o risco de falhas de ejeção (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico).

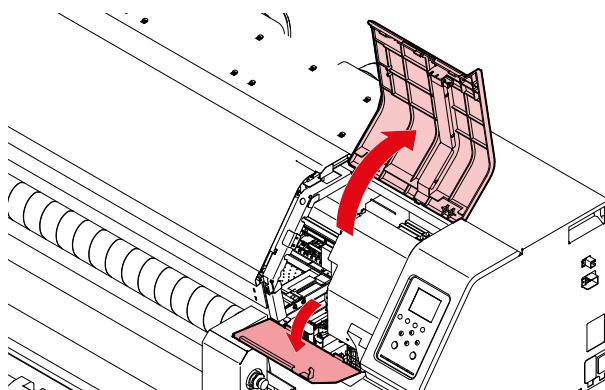
## 1 Na tela do modo LOCAL, selecione [MENU]> [Maintenance] e pressione [ENTER].

- O menu de Manutenção será exibido.

## 2 Selecione [Station Maint.] > [Carriage Out] > [Move To Platen Right End] e, em seguida, pressione [ENTER].

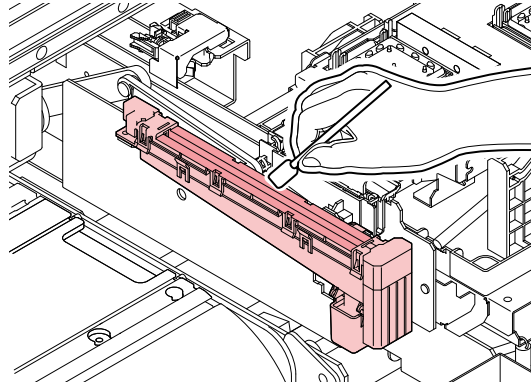
- O carro será movido sobre a placa.

## 3 Abra a tampa de manutenção no lado direito.

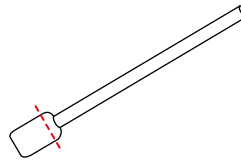


## 4 Limpe a NCU.

- Limpe a tinta e a poeira com um cotonete de limpeza umedecido com líquido de manutenção. Limpe o líquido de manutenção. Não deixe nenhum resíduo de líquido de manutenção




- Insira o cotonete de limpeza até a linha mostrada na figura.

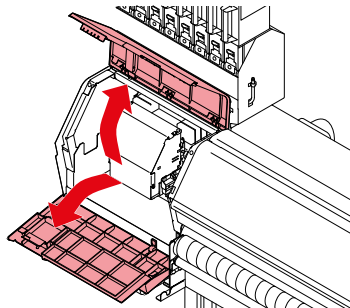


## 5 Quando a limpeza for concluída, feche a tampa e pressione [ENTER].

### Limpeza do Sensor DAS (Função de Correção Automática)

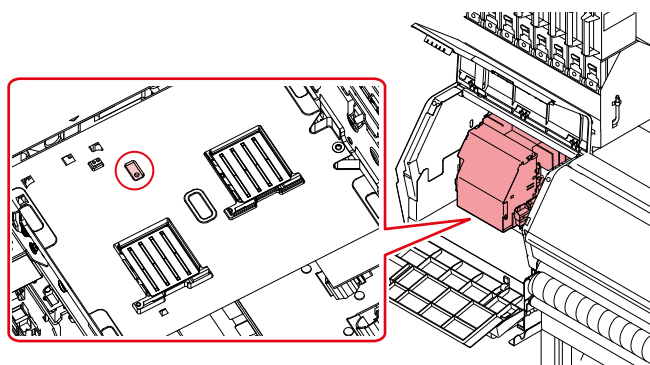
O sensor DAS está localizado na parte inferior do carro. Se poeira ou detritos se acumularem no sensor, o DAS (  P. 106) pode não funcionar.

- 1** Na tela do modo LOCAL, selecione [MENU]> [Maintenance] e pressione [ENTER].
  - O menu de Manutenção é exibido
- 2** Selecione [Station Maint.] > [Carriage Out] > [Move To Maint. Space] e, em seguida, pressione [ENTER].
  - O carro passa para a posição de manutenção.
- 3** Abra a tampa de manutenção no lado esquerdo.



## 4 Limpe o sensor DAS.

- Limpe-o usando cotonetes ou um pano macio.

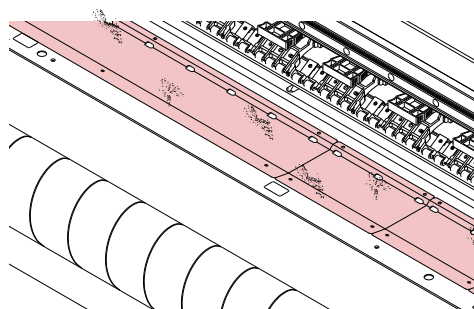


- Se a máquina estiver muito suja, limpe-a com um pano macio embebido em detergente neutro diluído e bem torcido.

## 5 Quando a limpeza for concluída, feche a tampa e pressione [ENTER].

### Limpeza do espaçador da bandeja receptora de tinta

Remova os espaçadores e lave-os para remover qualquer tinta aderida aos espaçadores da bandeja receptora de tinta, por exemplo, ao substituir o material.



- Tenha cuidado para evitar que líquidos entrem no equipamento. Caso contrário, há risco de falha, choque elétrico ou incêndio.
- **Não derrame água diretamente sobre os espaçadores da bandeja receptora de tinta enquanto eles estiverem montados na máquina.**

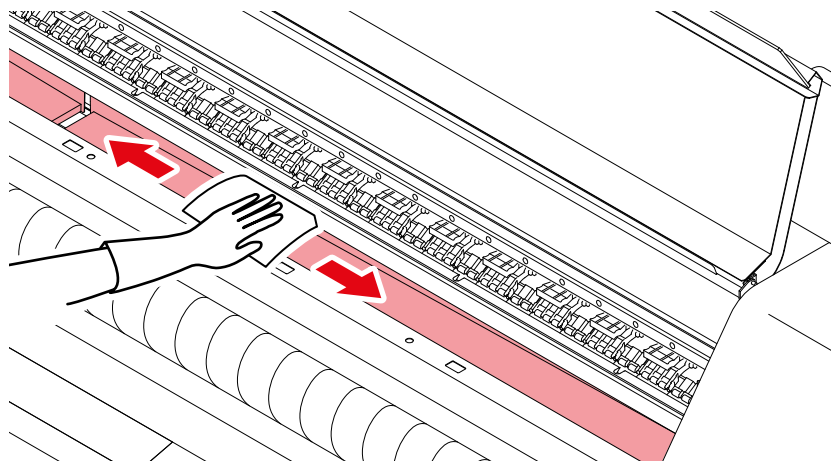


- Para sujeira pesada, remova os espaçadores da bandeja receptora de tinta e limpe-os com um pano macio embebido em detergente neutro diluído e bem torcido.



- Não use solventes orgânicos, como acetona e IPA. A máquina pode ser danificada.

## Limpeza da inclinação da tinta



- Tenha cuidado para evitar que líquidos entrem no equipamento. Caso contrário, há risco de falha, choque elétrico ou incêndio.

- **Não derrame água diretamente sobre a inclinação da tinta.**



- Se a máquina estiver muito suja, limpe-a com um pano macio embebido em detergente neutro diluído e bem torcido.



- Não use solventes orgânicos, como acetona e IPA. A máquina pode ser danificada.

## Limpeza do canal de descarga de tinta

Limpe o canal de descarga de tinta regularmente para evitar o entupimento do canal de descarga de tinta abaixo da tampa.

### 1 Na tela do modo LOCAL, selecione [MENU]> [Maintenance] e pressione [ENTER].

- O menu de Manutenção será exibido.

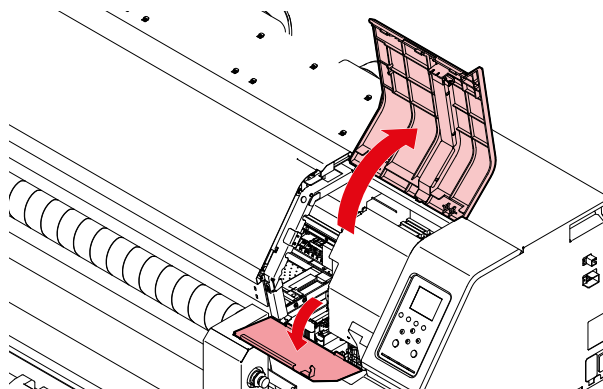
### 2 Selecione [Station Maint.] > [Pump tube cleaning], e pressione [ENTER].

- A tampa está cheia de líquido de manutenção.



- Feche a tampa. A tampa não pode ser preenchida com líquido de manutenção enquanto a tampa estiver aberta. Isso também é válido se o cartucho de líquido de manutenção estiver vazio.

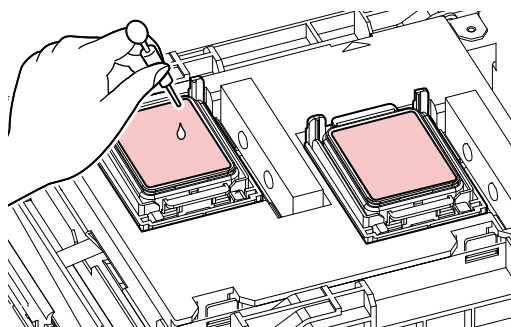
### 3 Abra a tampa de manutenção no lado direito.



- Verifique se há cerca de meia tampa de líquido de manutenção restante.



- Caso contrário, use uma seringa para retirar um pouco do líquido de manutenção e encher cerca de meia tampa.



- Verifique se há aproximadamente meia tampa cheia de líquido de manutenção dentro.



- Caso contrário, use uma seringa para retirar um pouco do líquido de manutenção e encher cerca de meia tampa.

## 4 Feche a tampa de manutenção e pressione [ENTER] .

- A lavagem do tubo da bomba (canal de saída de tinta sob a tampa) é iniciada.

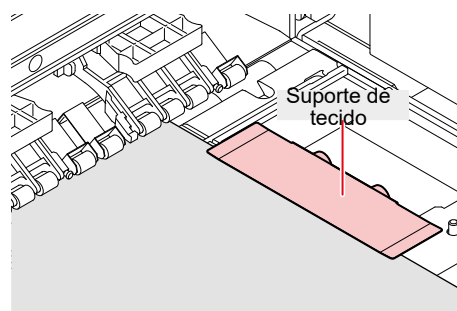
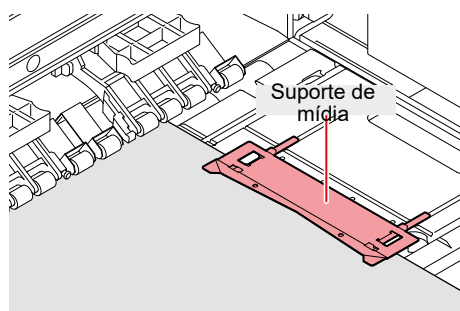
## Limpeza do Sensor de Mídia

Os sensores de mídia estão localizados nas tampas traseiras (2 locais). A mídia não poderá ser detectada corretamente se houver acúmulo de poeira ou detritos nos sensores. Remova quaisquer detritos utilizando cotonetes ou um pano macio.



## Limpeza do suporte para mídia e do suporte para tecidos

Continuar a usar a placa suja impedirá o avanço adequado da mídia. Também fará com que a tinta seca e o pó grudado sejam friccionados contra a superfície do bico do cabeçote e causem falhas de ejeção (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico).







- Desligue a fonte de alimentação principal e desconecte o cabo de alimentação antes de realizar a manutenção.



- Tenha cuidado para evitar que líquidos entrem no equipamento. Caso contrário, há risco de falha, choque elétrico ou incêndio.



- Se a máquina estiver muito suja, limpe-a com um pano macio embebido em detergente neutro diluído e bem torcido.

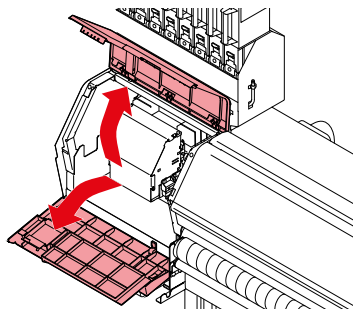


- Não use solventes orgânicos, como acetona e IPA. A máquina pode ser danificada.

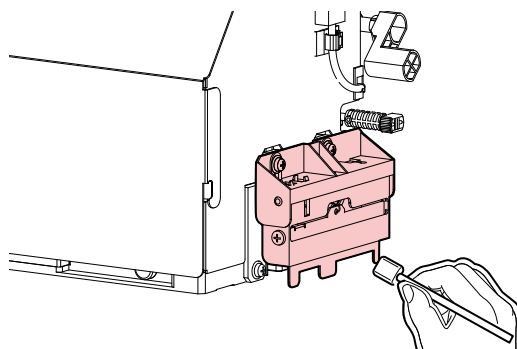
## Limpeza da Placa de Detecção do Sensor de Atolamento

Continuar a usar a parte inferior do carro suja vai esfregar tinta seca e poeira grudada na mídia, prejudicando a impressão.

- 1** Na tela do modo LOCAL, selecione [MENU]> [Maintenance] e pressione [ENTER].
  - O menu de Manutenção será exibido.
- 2** Selecione [Station Maint.] > [Carriage Out] > [Move To Maint. Space] e, em seguida, pressione [ENTER].
  - O carro passa para a posição de manutenção.
- 3** Abra a tampa de manutenção no lado esquerdo.



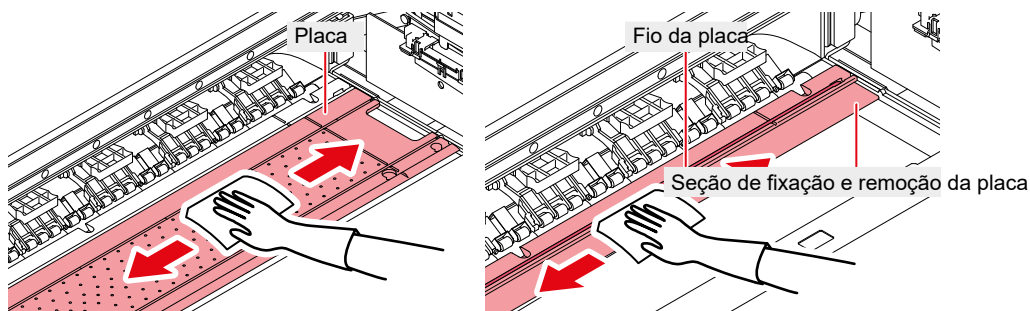
- 4** Limpe a placa de detecção do sensor de atolamento.
  - Limpe a parte inferior da placa de detecção do sensor de atolamento nos lados esquerdo e direito do carro.
  - Limpe a tinta e a poeira com um cotonete de limpeza umedecido com líquido de manutenção. Limpe o líquido de manutenção. Não deixe nenhum resíduo de líquido de manutenção.



- 5** Quando a limpeza for concluída, feche a tampa e pressione [ENTER].

## Limpeza da Placa

Continuar a usar a placa suja impedirá o avanço adequado da mídia. Também fará com que a tinta seca e o pó grudado sejam friccionados contra a superfície do bico do cabeçote e causem falhas de ejeção (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico).



- Desligue a fonte de alimentação principal e desconecte o cabo de alimentação antes de realizar a manutenção.



- Tenha cuidado para evitar que líquidos entrem no equipamento. Caso contrário, há risco de falha, choque elétrico ou incêndio.



- As ranhuras nas quais o suporte de mídia desliza e a mídia é cortada são suscetíveis ao acúmulo de poeira. Remova todos os detritos com cuidado.



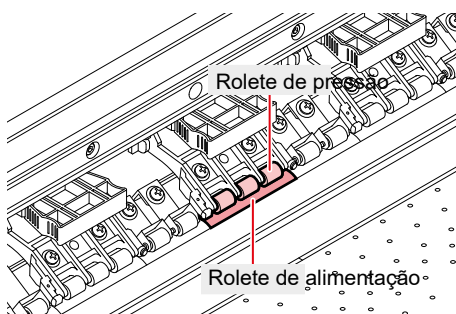
- Se a máquina estiver muito suja, limpe-a com um pano macio embebido em detergente neutro diluído e bem torcido.



- Não use solventes orgânicos, como acetona e IPA. A máquina pode ser danificada.

## Limpeza do rolete de pressão e do rolete de alimentação

Continuar a usar a placa suja impedirá o avanço adequado da mídia. Também fará com que a tinta seca e o pó grudado sejam friccionados contra a superfície do bico do cabeçote e causem falhas de ejeção (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico).



- Desligue a fonte de alimentação principal e desconecte o cabo de alimentação antes de realizar a manutenção.



- Tenha cuidado para evitar que líquidos entrem no equipamento. Caso contrário, há risco de falha, choque elétrico ou incêndio.

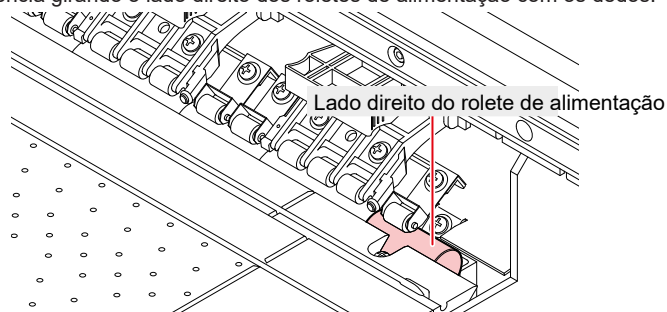


- Não use solventes orgânicos, como acetona e IPA. A máquina pode ser danificada.

## ● Para rolete de alimentação

- 1** Abra a tampa frontal.
- 2** Levante a alavanca de fixação.
- 3** Remova qualquer sujeira dos roletes de alimentação escovando suavemente várias vezes com uma escova de plástico.

- Escove toda a circunferência girando o lado direito dos roletes de alimentação com os dedos.



- Limpe as extremidades da escova com um pano seco.
- Se a sujeira resistir à remoção, umedeça a escova com água.

**Importante!**

- Certifique-se de usar uma escova de plástico para limpar os roletes de alimentação. Limpar com pano ou toalhas de papel fará com que as fibras fiquem presas e adiram às superfícies ásperas. Usar uma escova de aço danificará os rolos de areia e impedirá a alimentação correta.
- Após escovar com água, passe um pedaço de mídia descartável para remover qualquer umidade.

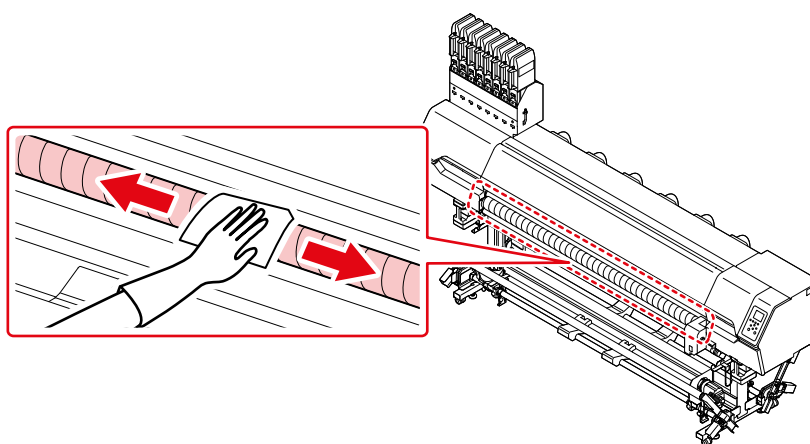
## ● Para roletes de pressão

Use um pano para remover qualquer tinta ou outra sujeira das superfícies dos roletes de pressão.



- Se a máquina estiver muito suja, limpe-a com um pano macio embebido em detergente neutro diluído e bem torcido.

## Limpeza do rolete de tensão




- Se a máquina estiver muito suja, limpe-a com um pano macio embebido em detergente neutro diluído e bem torcido.

## Limpeza do Filtro do Ventilador Soprador

Lave o filtro do ventilador soprador com água se estiver muito sujo.

### ● Guia de limpeza recomendada

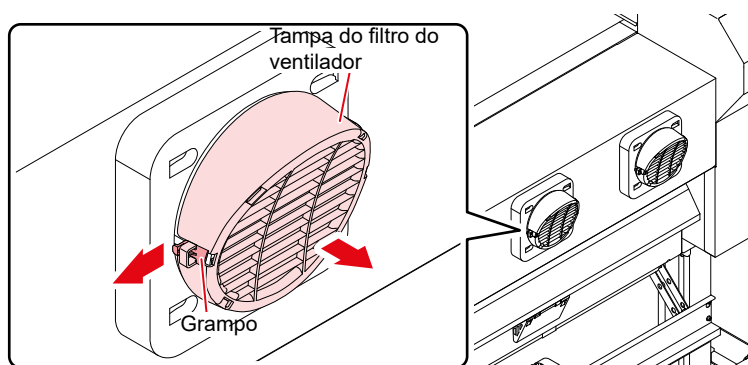
importante!

- Verifique se o filtro está sujo a cada duas semanas, e lave-o.
- Substitua o filtro a cada três meses.  [\\*Substituição do Filtro do Ventilador Soprador\\*\(P. 148\)](#)

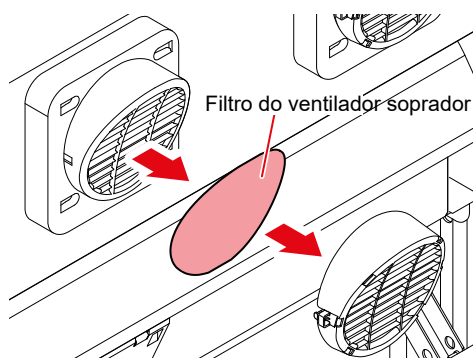


### 1 Retire a tampa do filtro do ventilador.

- Empurre a garra da tampa do filtro do ventilador para fora e puxe a tampa para a frente.



### 2 Retire o filtro.



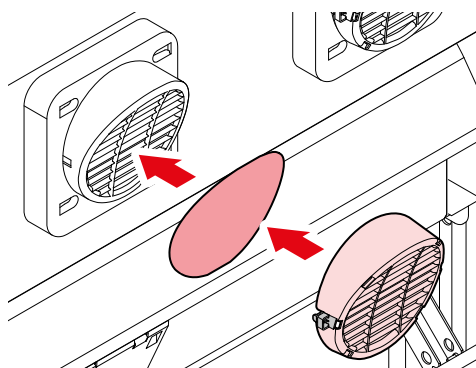
### 3 Lave o filtro.



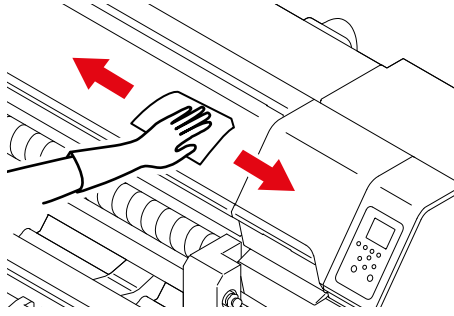
- Seque o filtro após a lavagem.

## 4 Coloque um novo filtro seco e a tampa do filtro do ventilador.

- Empurre a tampa do filtro do ventilador até que a aba se encaixe.



## Limpeza da Tampa (Parte Exterior)



- Tenha cuidado para evitar que líquidos entrem no equipamento. Caso contrário, há risco de falha, choque elétrico ou incêndio.



- Se a máquina estiver muito suja, limpe-a com um pano macio embebido em detergente neutro diluído e bem torcido.

## Equipamento ocioso por períodos prolongados

Limpe da seguinte forma se o produto não for usado por uma semana ou mais:

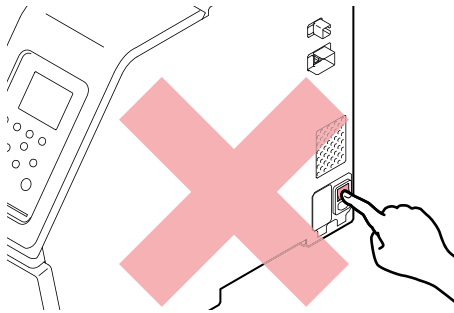
### Verifique com antecedência

A mensagem [Near End] ou [Ink End] é exibida?

- O líquido de manutenção e a tinta são aspirados durante o processo de lavagem. A lavagem não é possível se ocorrer um erro durante este processo. Adicione tinta nova.



- Não desligue o interruptor principal. Isso desabilitará a função de manutenção automática (incluindo a função de prevenção de entupimento do bico e a função de limpeza do canal de descarga de tinta). Isso aumenta o risco de falhas de ejeção (como obstrução ou deflexão do bico).



- Não deixe mídia carregada na placa. Isso pode causar irregularidades ou ondulações na mídia.



Quando o equipamento não estiver em uso, levante a alavanca de fixação para **separar os roletes de pressão dos roletes de alimentação**.

- Deixar os roletes de pressão abaixados pode deformá-los e impedir que a mídia seja alimentada corretamente.
- Deixar a mídia carregada sujeitará a mesma à força dos roletes de pressão, o que pode deixar marcas dos roletes de pressão nela.



- Se a mensagem "Check Waste Ink" for exibida, descarte a tinta nos tanques de tinta residual à esquerda e à direita da máquina. "Substituição do Tanque de Tinta Residual" (P. 156)

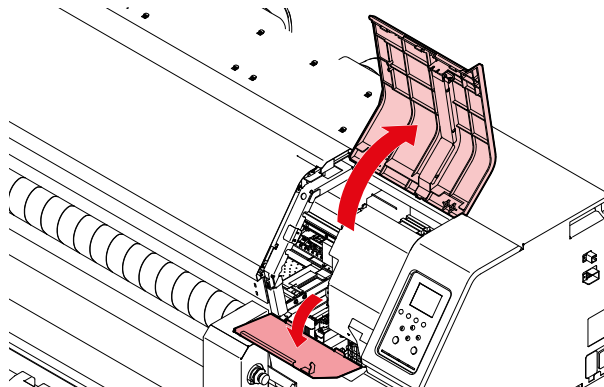
# 1 Na tela do modo LOCAL, selecione [MENU]> [Maintenance] e pressione [ENTER].

- O menu de Manutenção será exibido.

# 2 Selecione [Station Maint.] > [Custody Wash], e pressione [ENTER].

- O carro será movido sobre a placa.

# 3 Abra a tampa de manutenção no lado direito.



# 4 Limpe a borracha da tampa.

-  "Limpeza de Borracha da Tampa"(P. 122)

# 5 Quando a limpeza for concluída, feche a tampa e pressione [ENTER].

- A tampa está cheia de líquido de manutenção.



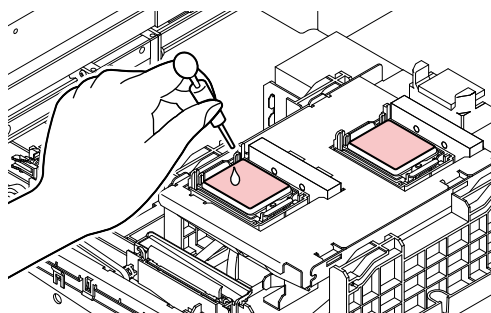
- Feche a tampa. A tampa não pode ser preenchida com líquido de manutenção enquanto a tampa estiver aberta. Isso também é válido se o cartucho de líquido de manutenção estiver vazio.

# 6 Abra a tampa de manutenção no lado direito.

- Verifique para confirmar se a tampa está cheia de líquido de manutenção.



- Se não estiver, use uma seringa para retirar um pouco de líquido de manutenção e encha até quase transbordar da tampa.



# 7 Feche as tampas de manutenção.

# 8 Defina o tempo de exposição e pressione [ENTER].

- A limpeza é realizada automaticamente após o término da lavagem do bico de impressão.
- A tampa está cheia de líquido de manutenção.

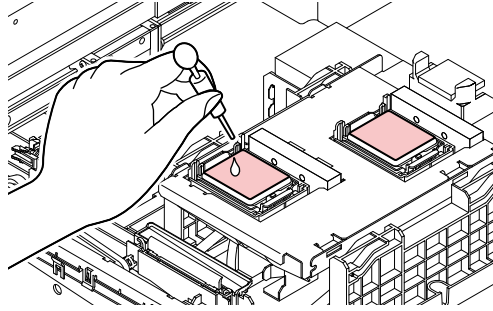
# 9 Abra a tampa de manutenção no lado direito.

- Verifique se há aproximadamente meia tampa cheia de líquido de manutenção dentro.





- Caso contrário, use uma seringa para retirar um pouco do líquido de manutenção e encher cerca de meia tampa.



## 10 Feche a tampa de manutenção e pressione [ENTER] .

- A lavagem do tubo da bomba (canal de saída de tinta sob a tampa) é iniciada.

## 4.3 Substituição de Itens Consumíveis

Para encomendar itens consumíveis de reposição, entre em contato com seu revendedor local ou com nossa assistência técnica. Para mais informações sobre os itens consumíveis, consulte nosso site (<https://mimaki.com/supply/inkjet.html>).



- Não armazene itens consumíveis em locais onde crianças possam entrar.



- Ao descartar itens consumíveis, entre em contato com um operador de descarte de resíduos industriais ou descarte o produto de acordo com as leis e os regulamentos locais.

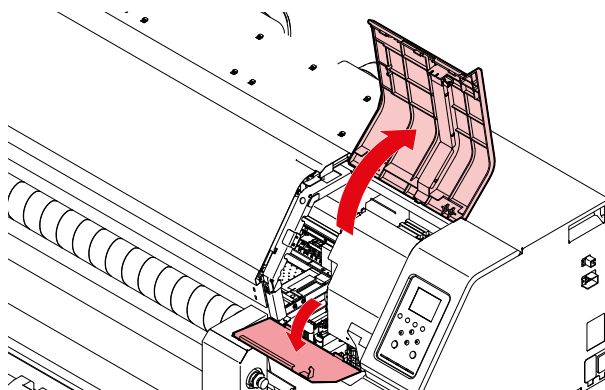
### Periodicidade da Substituição de Itens Consumíveis

Periodicidade	Item
Quando estiver sujo	"Substituição do Absorvedor ao Redor da Estação"(P. 146) "Substituição dos Limpadores"(P. 141) "Substituição do Filtro do Exaustor"(P. 148) "Substituição do Filtro do Ventilador Soprador"(P. 148)
Quando as falhas de ejeção não podem ser corrigidas	"Substituição da Tampa"(P. 144) "Substituição dos Limpadores"(P. 141)
Quando danificado	"Substituição dos Limpadores"(P. 141) "Substituição da Tampa"(P. 144) "Substituição do Rolete de Pressão"(P. 149) "Substituição do Suporte para Mídia e do Suporte para Tecidos"(P. 151)
Ao trocar a tinta	"Substituição do Absorvente de Tinta da Unidade de Abastecimento de Tinta"(P. 155)
Quando "Replace Wiper" (Substituir limpador) aparece no visor	"Substituição dos Limpadores"(P. 141)
Quando "Check Waste Ink Tank" aparece no visor	"Substituição do Tanque de Tinta Residual" (P. 156)
Anualmente	"Substituição do Limpador"(P. 142)

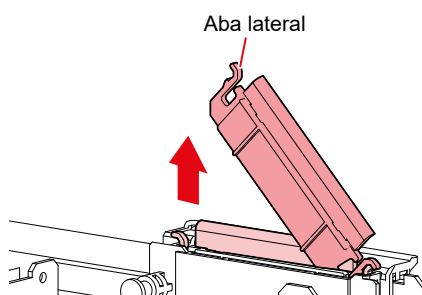
## Substituição dos Limpadores

O equipamento mantém uma contagem do número de ciclos de limpeza. A mensagem “Replace Wiper” (Substituir limpador) é exibida quando uma contagem predefinida é atingida. Substitua os limpadores sujos ou tortos por novos.

- 1** “Replace Wiper” (Substituir limpador) aparece no visor.
- 2** Na tela do modo LOCAL, selecione [MENU]> [Maintenance] e pressione [ENTER].
  - O menu de Manutenção será exibido.
- 3** Selecione [Station Maint.] > [Replace Wiper], e pressione [ENTER].
  - O carro será movido sobre a placa.
- 4** Abra a tampa de manutenção no lado direito.

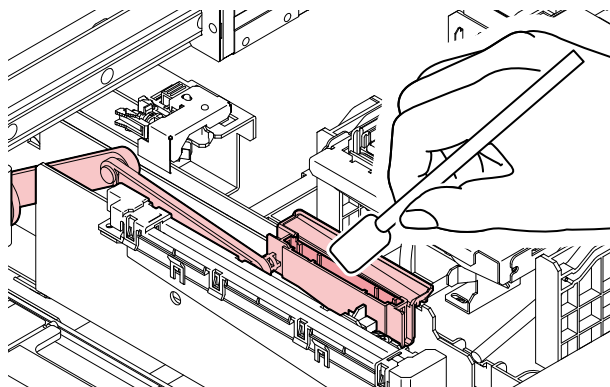


- 5** Remova o limpador.
  - Segure o olhal na parte traseira do suporte do limpador e, em seguida, puxe o limpador para fora.

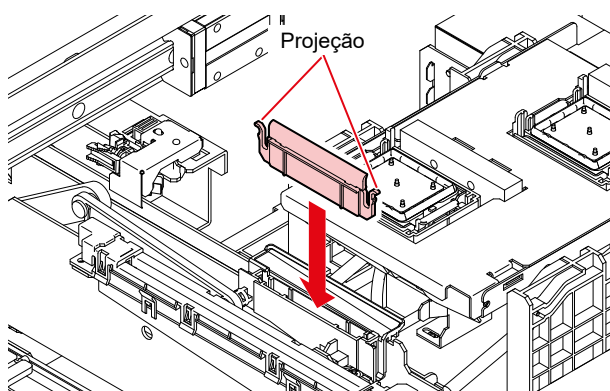


## 6 Limpe o deslizador do limpador.

- Limpe a tinta e a poeira com um cotonete de limpeza umedecido com líquido de manutenção. Limpe o líquido de manutenção. Não deixe nenhum resíduo de líquido de manutenção.



## 7 Instale um novo limpador.



## 8 Quando a substituição for concluída, feche a tampa e pressione [ENTER].

- A contagem de uso do limpador é redefinida.

# Substituição da lâmina do limpador de para-brisa

Substitua por uma nova lâmina do limpador uma vez por ano (SPC-0243).

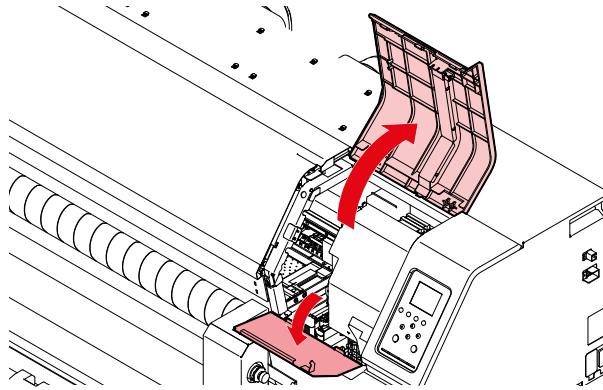
## 1 Na tela do modo LOCAL, selecione [MENU]> [Maintenance] e pressione [ENTER].

- O menu de Manutenção será exibido.

## 2 Selecione [Station Maint.] > [Carriage Out] > [Move To Platen Right End] e, em seguida, pressione [ENTER].

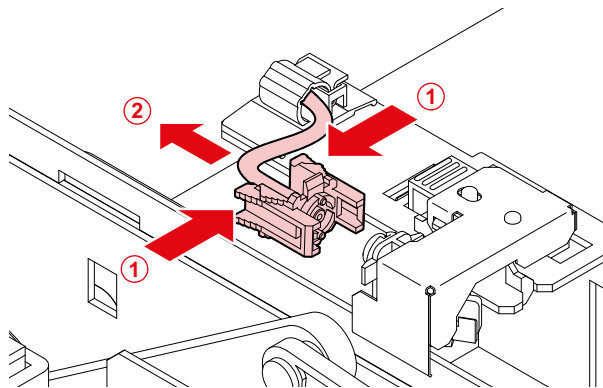
- O carro será movido sobre a placa.

### 3 Abra a tampa de manutenção no lado direito.



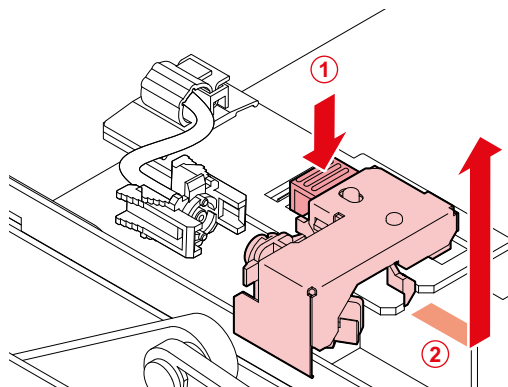
### 4 Retire o conector.

- Segure as saliências do encaixe e puxe para retirar.
- Tome cuidado para não perder a vedação de borracha.



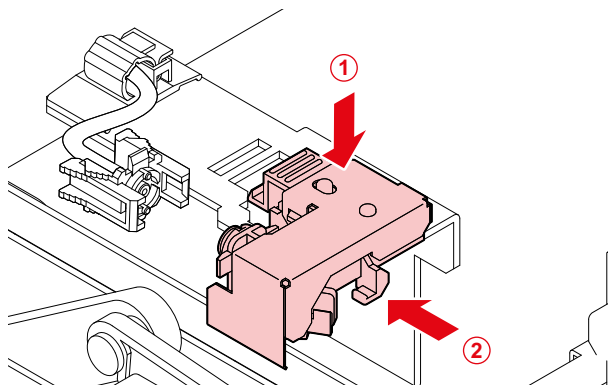
### 5 Remova a lâmina do limpador.

- Deslize para a frente para remover.



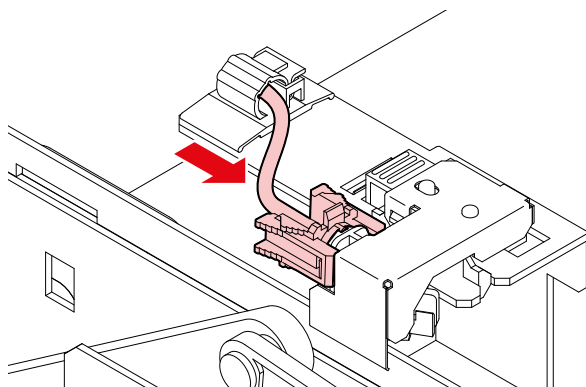
## 6 Monte uma nova lâmina do limpador.

- Deslize para trás para fixá-lo.



## 7 Recoloque o encaixe.

- A fixação incorreta pode resultar em vazamento da solução de manutenção.



## 8 Quando a substituição for concluída, feche a tampa e pressione [ENTER].

### Cap Replacement

Se as falhas de ejeção (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico) não forem resolvidas mesmo após a limpeza, substitua por uma nova tampa.



- Certifique-se de substituir a tampa se observar algum arranhão ou outro dano no aro.



- Se você usar tinta Sb ou TP por um longo período de tempo, a superfície da tampa pode secar, o que pode causar entupimento da passagem. Neste caso, substitua a tampa ou remova-a e lave-a.



- Recomendamos substituir a tampa a cada seis a doze meses.  
(Tinta TP: a cada seis meses, outras tintas: a cada doze meses)

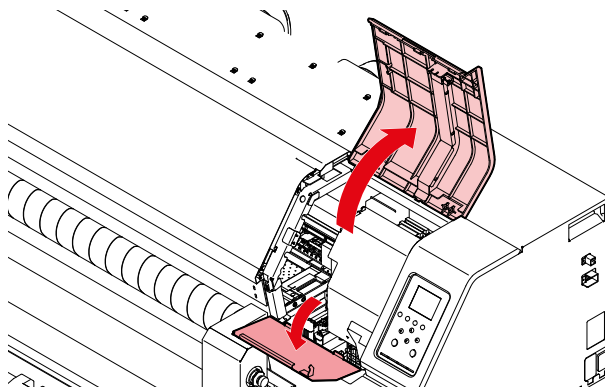
## 1 Na tela do modo LOCAL, selecione [MENU]> [Maintenance] e pressione [ENTER].

- O menu de Manutenção será exibido.

## 2 Seleccione [Station Maint.] > [Replace Cap], e pressione [ENTER].

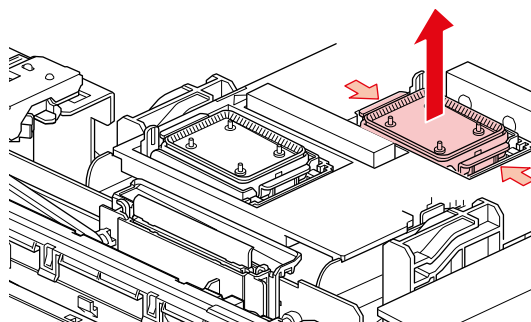
- O carro será movido sobre a placa.

## 3 Abra a tampa de manutenção no lado direito.

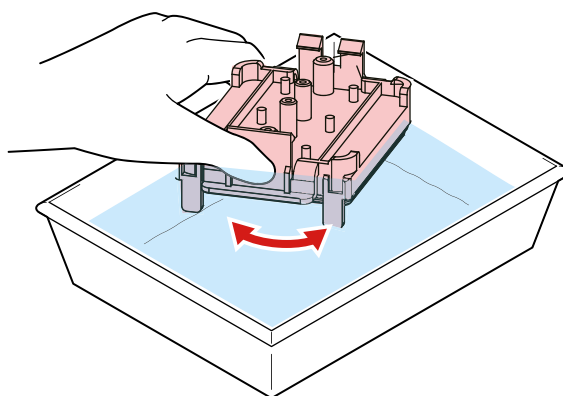


## 4 Remova a tampa.

- Aperte as alças em cada lado da tampa e puxe-a para fora.



## 5 [Ao usar tinta Sb e tinta TP] Enxágue a tampa com o lado da malha voltado para baixo em um recipiente cheio de líquido de manutenção. Remova e limpe bem a parte de resina.

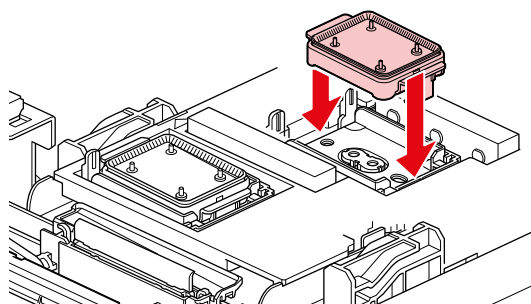


## 6 Aplique o líquido de manutenção.

- Use uma seringa para aplicar duas ou três gotas de líquido de manutenção no orifício da frente.

## 7 Monte uma tampa nova ou uma tampa que tenha sido lavada.

- Posicione-o com a fenda na frente e empurre-o até ouvir um clique.



## 8 Quando a substituição for concluída, feche a tampa e pressione [ENTER].

# Substituição do Absorvedor ao Redor da Estação

Se o absorvedor da tampa ou o absorvedor de líquido de manutenção estiver muito sujo ou se a tinta pingar na mídia, substitua-o por um novo absorvedor de tampa.

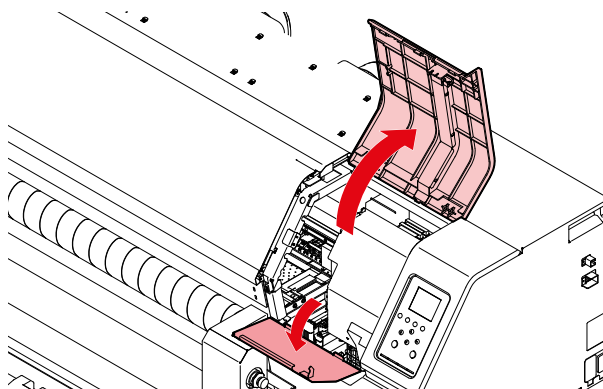
## 1 Na tela do modo LOCAL, selecione [MENU]> [Maintenance] e pressione [ENTER].

- O menu de Manutenção será exibido.

## 2 Selecione [Station Maint.] > [Carriage Out] > [Move To Platen Right End] e, em seguida, pressione [ENTER].

- O carro será movido sobre a placa.

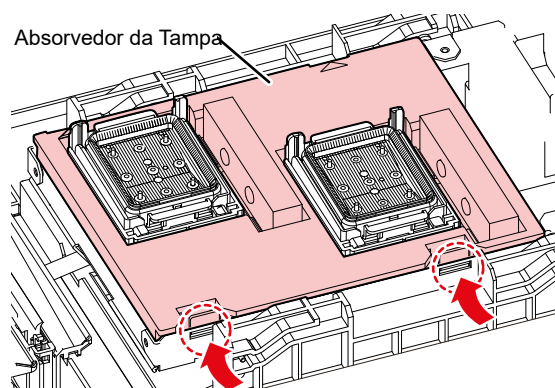
## 3 Abra a tampa de manutenção no lado direito.





## 4 Remova os dois parafusos e, em seguida, remova a tampa.

- Deslize para trás para soltar as abas na parte frontal.



## 5 Retire o absorvedor da tampa.



- Evite o gotejamento de tinta ao remover os absorvedores das tampas.

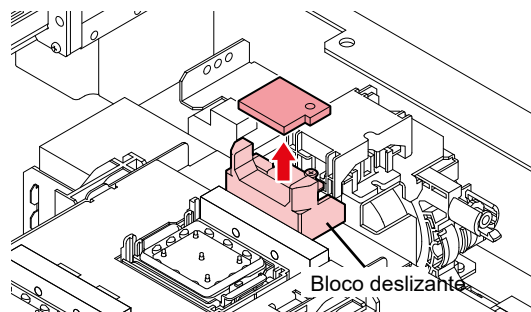
## 6 Instale um novo absorvedor de tampa.

- Insira as abas da placa nas ranhuras do absorvedor da tampa.



- Verifique se o absorvedor da tampa não se solta.

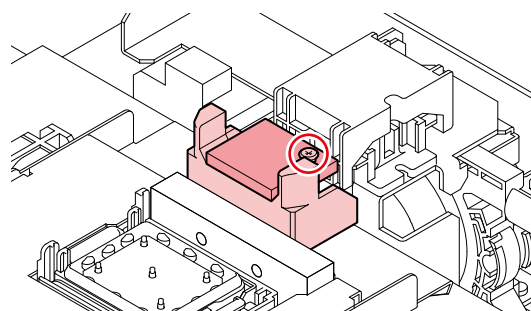
## 7 Remova o absorvedor de líquido de manutenção.



## 8 Limpe qualquer líquido de manutenção ao redor do bloco deslizante.

## 9 Monte um novo absorvedor de líquido de manutenção.

- Pressione firmemente a saliência.



## 10 Verifique se o absorvedor se levanta ou se dobra.

**11** Insira os dois parafusos para fixar a tampa no lugar.

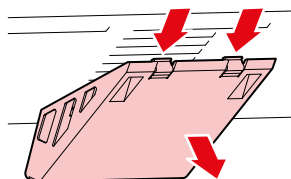
**12** Quando a substituição for concluída, feche a tampa e pressione [ENTER].

## Substituição do Filtro do Exaustor

Verifique a condição do filtro do exaustor. Substitua-o se estiver muito sujo.

### 1 Remova a caixa do exaustor.

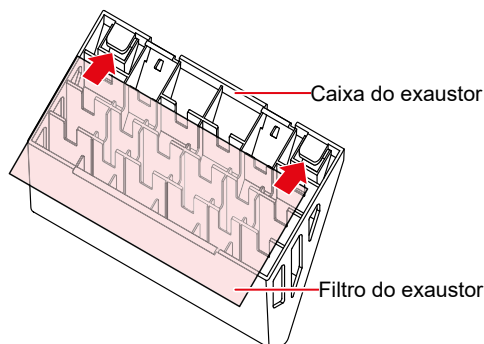
- Empurre as abas na frente para remover a caixa do exaustor.



- Se a caixa do exaustor estiver muito suja, substitua por uma nova.

### 2 Instale um novo filtro do exaustor na caixa do exaustor.

- Pressione o filtro do exaustor no espaço sob as guias da caixa do exaustor.



### 3 Instale a caixa do exaustor.

- Encaixe as abas da caixa do exaustor nas fendas do equipamento e prenda as abas na frente.

## Substituição do Filtro do Ventilador Soprador

Substitua o filtro do ventilador soprador se estiver sujo.



Se for utilizada tinta de transferência por sublimação

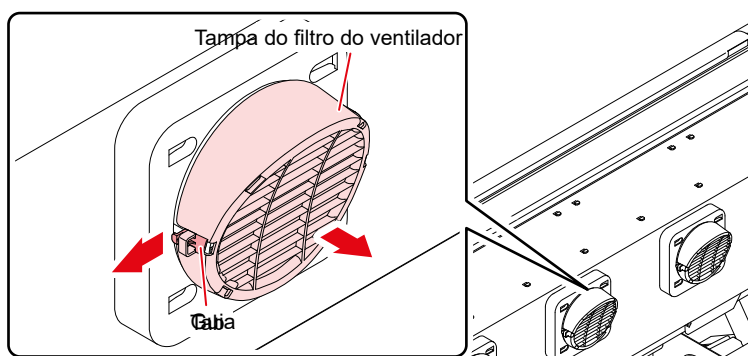
- Substitua o filtro a cada três meses.



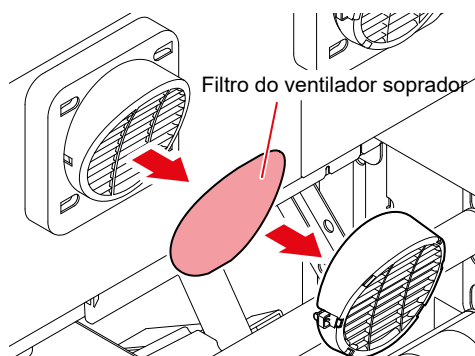
- Desligue a alimentação principal e desconecte o cabo de alimentação antes da substituição.

## 1 Retire a tampa do filtro do ventilador.

- Empurre a garra da tampa do filtro do ventilador para fora e puxe a tampa para a frente.

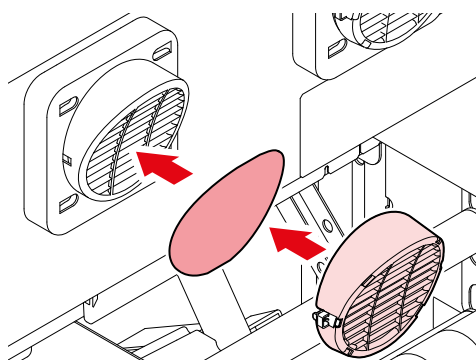


## 2 Retire o filtro.



## 3 Monte um novo filtro e a tampa do filtro do ventilador.

- Empurre a tampa do filtro do ventilador até que a aba se encaixe.



## Substituição do rolete de pressão

Substitua os roletes de pressão desgastados ou sujos por novos.

### Se for utilizada tinta de transferência por sublimação

- Substitua os roletes de pressão uma vez por mês caso sejam usados por cerca de 12 horas por dia.
- Substitua os roletes de pressão a cada duas semanas caso sejam usados 24 horas por dia.

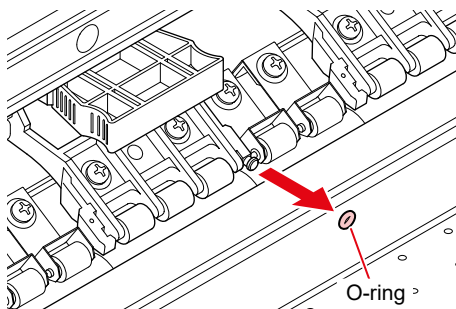


- Desligue a alimentação principal e desconecte o cabo de alimentação antes da substituição.

## 1 Abra a tampa frontal.

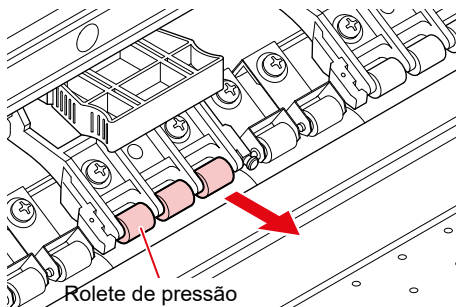
**2** Levante a alavanca de fixação.

**3** Retire os anéis O-ring de fixação do rolete de pressão.



- Os roletes de pressão são pequenos. Tenha cuidado para não deixá-los cair no interior do produto.

**4** Remova os roletes de pressão ou o eixo do rolete de pressão.

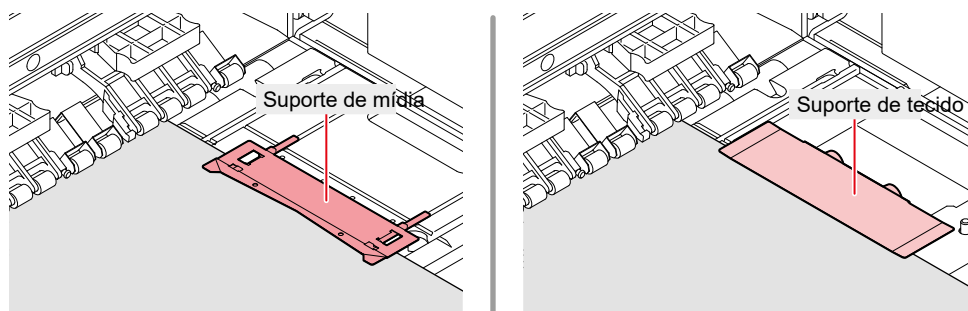


**5** Monte novos roletes de pressão e prenda-os usando o O-ring.

**6** Feche a tampa frontal.

## Substituição do suporte para mídia e suporte para tecidos

Se os suportes de mídia ou os suportes de pano ficarem deformados e tocarem no carro ou na cabeça de impressão, substitua-os por novos suportes de mídia ou suportes de pano.

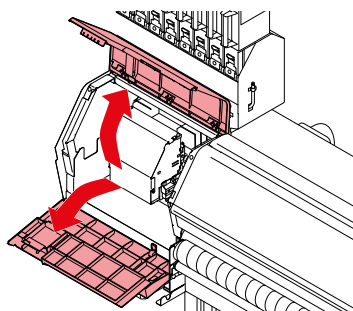


- Desligue a alimentação principal e desconecte o cabo de alimentação antes da substituição.

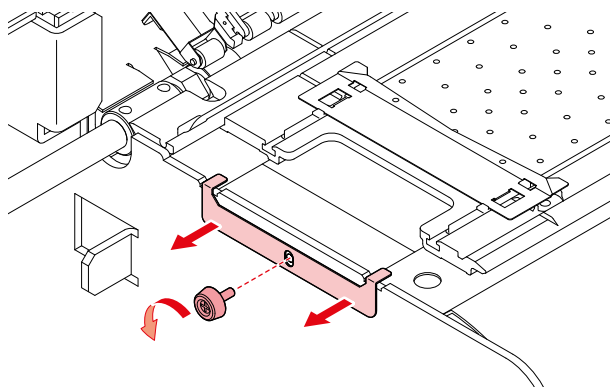
### ● Para suportes de mídia

Este é o procedimento para substituir o suporte de mídia esquerdo. Substitua o suporte de mídia direito da mesma maneira.

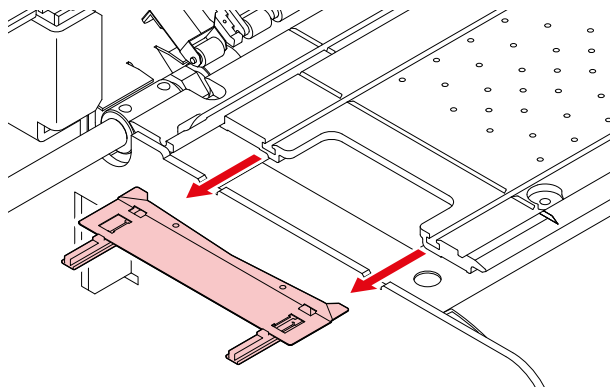
#### 1 Abra a tampa de manutenção no lado esquerdo.



#### 2 Remova o parafuso lateral e retire a tampa do suporte de mídia.

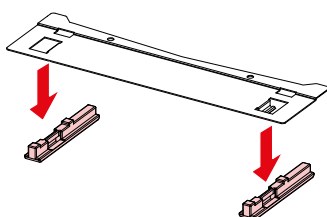


### 3 Remova o suporte de mídia.



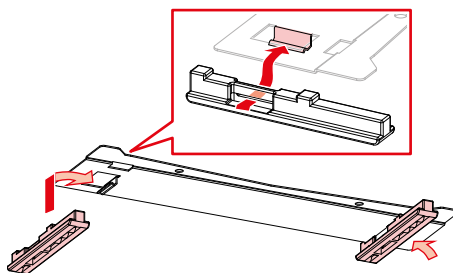
### 4 Remova os controles deslizantes do suporte de mídia.

- Tenha cuidado para não colocar os controles deslizantes em lugar errado.

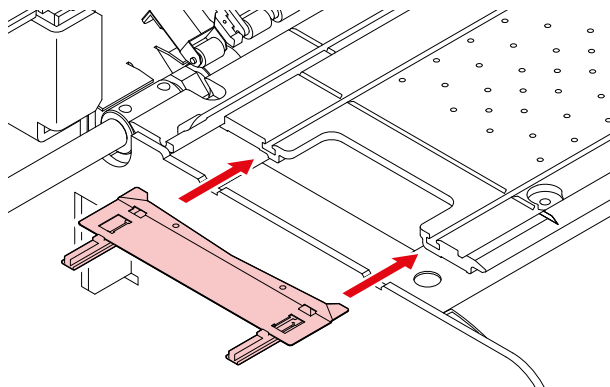


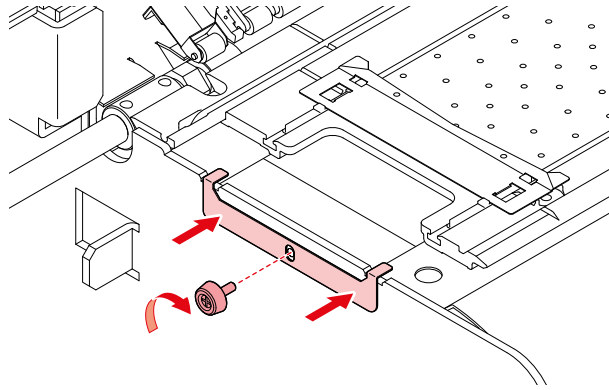
### 5 Monte os deslizadores no novo suporte de mídia.

- Encaixe os orifícios dos controles deslizantes nas alças do suporte de mídia.



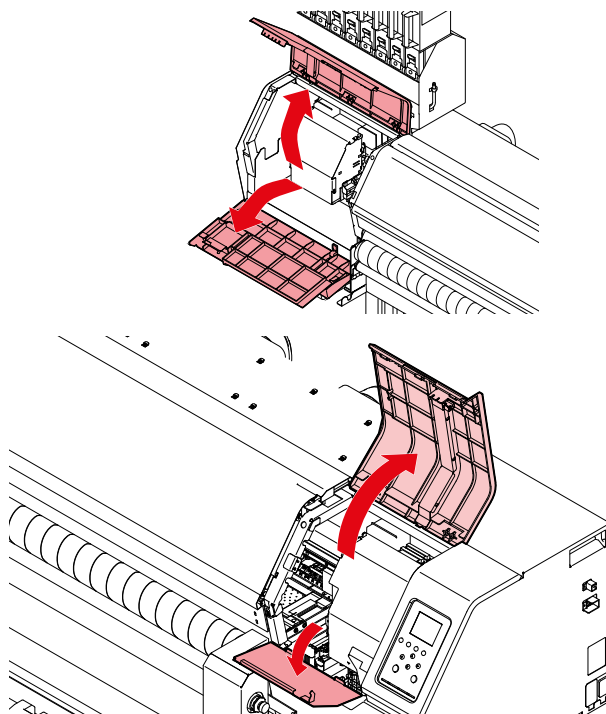
### 6 Monte o novo suporte de mídia na placa.



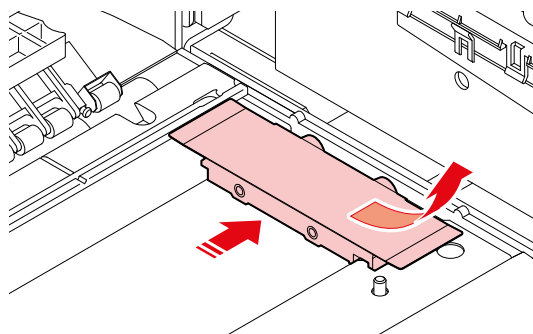
**7** Prenda a tampa do suporte de mídia com o parafuso.**8** Feche as tampas de manutenção.

● Para suportes de tecido

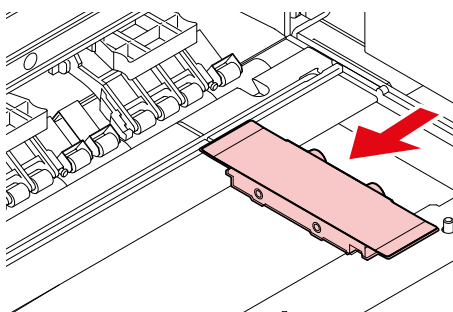
**1** Abra as tampas de manutenção esquerda e direita.



**2** Remova os suportes do tecido esquerdo e direito.



**3** Monte novos suportes do tecido.



- Observe a orientação dos suportes do tecido esquerdo e direito. Prenda-os de forma que os parafusos fiquem voltados para fora. Observe também que os suportes do tecido têm formatos diferentes na parte dianteira e traseira.

**4** Feche as tampas de manutenção.



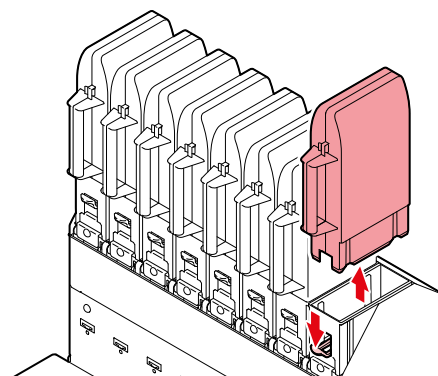
## Substituição do Absorvente de Tinta da Unidade de Abastecimento de Tinta

Recomendamos substituir regularmente o absorvedor de tinta sempre que substituir o cartucho de tinta para evitar sujeira no pedestal da unidade de suprimento de tinta.

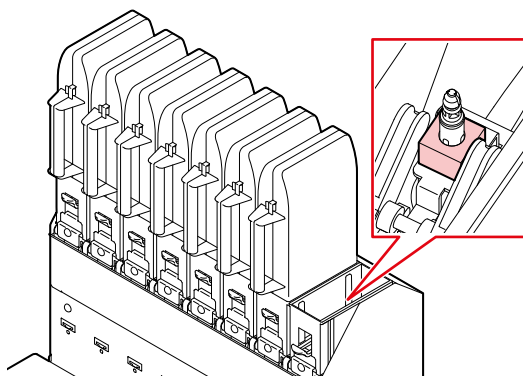


- Preste muita atenção à ventilação e certifique-se de usar óculos de proteção, luvas e máscara ao manusear a tinta, líquido de manutenção, tinta residual ou outras soluções utilizadas com este equipamento. A tinta vazada pode aderir à pele ou entrar em contato com os olhos ou a boca.

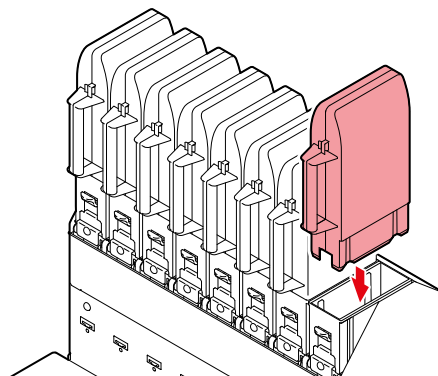
### 1 Empurre para baixo a alavanca no pedestal e remova o eco-case de tinta.



### 2 Remova o absorvente de tinta e substitua-o por um novo.



### 3 Coloque um eco-case na base.



## Substituição do tanque de tinta residual

A tinta utilizada na impressão e na limpeza da cabeça é armazenada nos tanques de tinta residual nos lados direito e esquerdo da máquina.



- Para um tanque de 2 litros, o nível predefinido é de 80% (1,6 L).
- Continuar a utilizar o produto sem descartar a tinta residual pode fazer com que ela transborde do tanque de tinta residual. Verifique visualmente os níveis de tinta no tanque de tinta residual cerca de uma vez por semana.

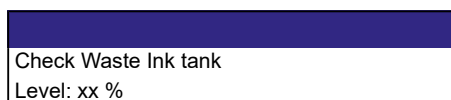


- Preste muita atenção à ventilação e certifique-se de usar óculos de proteção, luvas e máscara ao manusear a tinta, líquido de manutenção, tinta residual ou outras soluções utilizadas com este equipamento. A tinta vazada pode aderir à pele ou entrar em contato com os olhos ou a boca.




Quando a mensagem “Check Waste Ink Tank” (Verificar tanque de tinta residual) for exibida

### 1 A mensagem “Check Waste Ink Tank” (Verificar tanque de tinta residual) é exibida no visor.



### 2 Verifique os níveis de tinta residual no tanque de tinta residual.

- Se você notar alguma discrepância em relação aos níveis reais, prossiga para a próxima etapa.
- Se não houver discrepância, substitua (descarte) o tanque de tinta residual consultando  ["Substituição do tanque de tinta residual inferior esquerdo"\(P. 156\)](#).

### 3 Na tela do modo LOCAL, selecione [MENU]> [Maintenance] e pressione [ENTER].

- O menu de Manutenção será exibido.

### 4 Selecione [Waste ink tank], e pressione [ENTER].

### 5 Selecione [Adjust Waste Ink Volume] e pressione [ENTER].

### 6 Pressione ▲ ▼ para ajustar o nível.

### 7 Pressione [ENTER] quando o ajuste estiver concluído.

Substituição do tanque de tinta residual inferior esquerdo

#### ● Substituição do tanque de tinta residual inferior direito

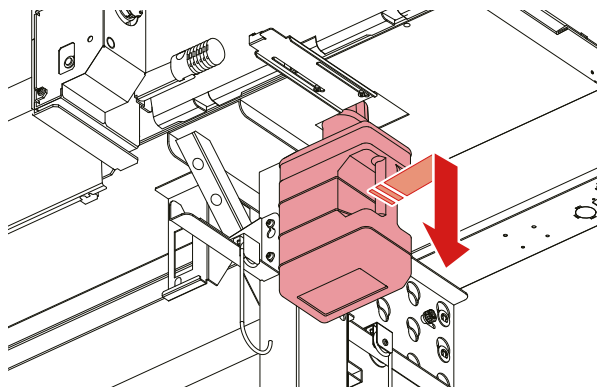
### 1 Na tela do modo LOCAL, selecione [MENU]> [Maintenance] e pressione [ENTER].

- O menu de Manutenção será exibido.

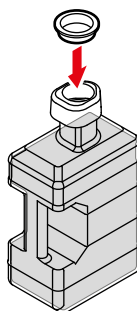
### 2 Selecione [Waste ink tank], e pressione [ENTER].

### 3 Selecione [Reset Waste Ink Volume] e pressione [ENTER].

#### 4 Segure a alça do tanque de resíduos de tinta e deslize-a para fora.



#### 5 Prenda a tampa ao tanque de tinta residual sem tampa e use fita adesiva para evitar vazamento de tinta residual.



- Se desejar descartar tinta, líquido de manutenção ou outros líquidos usados com o produto, ou recipientes ou não tecidos contaminados com tinta ou outros líquidos, entre em contato com uma empresa de descarte de resíduos industriais ou descarte o produto de acordo com as leis e os regulamentos locais.

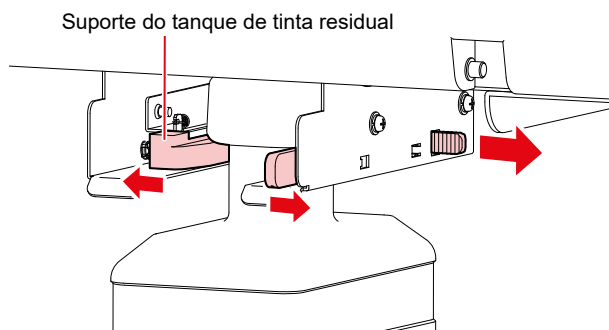
## Substituição do tanque de tinta residual inferior direito

---

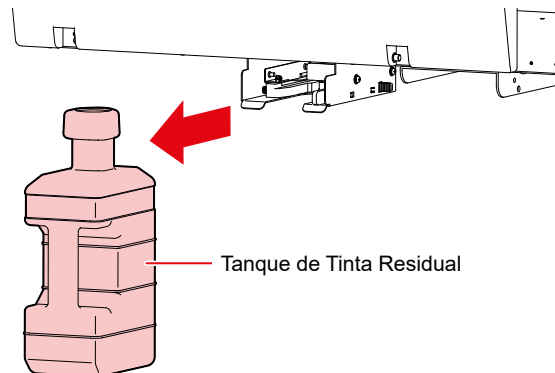
### ● Substituição do tanque de tinta residual inferior direito

#### 1 Remova o tanque de tinta residual.

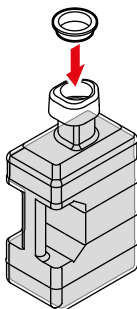
- (1) Puxe a alça do suporte do tanque de tinta residual e empurre o suporte para abri-lo.



- (2) Segure a alça do tanque de tinta residual e puxe-a para a frente para removê-lo.

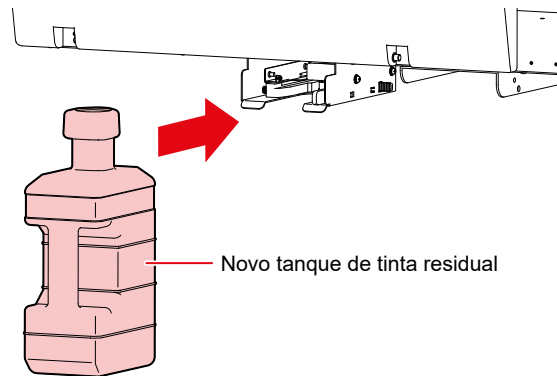


Coloque uma tampa no tanque de tinta residual removido.



## 2 Substitua o tanque de tinta residual

- (1) Prepare outro tanque de resíduos de tinta (SPA-0277).
- (2) Segure o tanque de tinta residual pela alça e insira-o no suporte.



- Se desejar descartar tinta, líquido de manutenção ou outros líquidos usados com o produto, ou recipientes ou não tecidos contaminados com tinta ou outros líquidos, entre em contato com uma empresa de descarte de resíduos industriais ou descarte o produto de acordo com as leis e os regulamentos locais.



# Capítulo 5 Solução de Problemas



## Este capítulo

Este capítulo descreve ações corretivas para solução de problemas e mensagens no visor.



Solução de Problemas	162	Problemas que Geram Mensagens	166
O equipamento não liga.	162	Mensagens de Alerta	166
A impressão não é possível.	162	Erro de Tinta	168
A mídia está emperrada ou está suja.	162	Mensagens de erro	169
Quando ocorrem defeitos na imagem	163	PARADA DO SISTEMA	175
A tinta vazou	165		

## 5.1 Solução de Problemas





Para obter informações sobre solução de problemas, consulte este capítulo. Consulte nosso site (<https://mimaki.com/support/>) para perguntas frequentes (FAQs) sobre este produto e vídeos de apoio ao cliente.

Se a ação corretiva recomendada não resolver o problema, entre em contato com o revendedor local ou com nosso escritório de serviços.


### O equipamento não liga.

Pontos de verificação	Ação corretiva
O cabo de alimentação está conectado à máquina?	Insira a tomada de alimentação até encaixar no lugar.
Você está usando o cabo de alimentação fornecido?	Utilize o cabo de alimentação fornecido.
O interruptor principal está ligado?	Ligue a fonte de energia principal.  <a href="#">"Como Ligar o Equipamento" (P. 33)</a>
A tecla [END/POWER] no painel de operação está ativada?	Ligue a máquina.  <a href="#">"Como Ligar o Equipamento" (P. 33)</a>

### A impressão não é possível.

Pontos de verificação	Ação corretiva
Um cabo de interface USB está conectado?	Conecte o cabo firmemente à porta USB 2.0.  <a href="#">"Uso de um Cabo USB" (P. 37)</a>
Um cabo LAN está conectado?	Conecte o cabo firmemente à porta LAN.  <a href="#">"Uso de um Cabo LAN" (P. 36)</a>
Você está usando um cabo LAN aprovado pela Mimaki?	Verifique o tipo do cabo LAN.  <a href="#">"Uso de um Cabo LAN" (P. 36)</a>
A luz de status no painel de operação está acesa ou piscando em vermelho?	Ocorreu um erro. Verifique a mensagem no display.  <a href="#">"Painel de Operação" (P. 30)</a>

### A mídia está emperrada ou está suja.

Pontos de verificação	Ação corretiva
Você está usando a mídia recomendada?	Certifique-se de usar a mídia recomendada. <a href="https://mimaki.com/supply/inkjet.html">https://mimaki.com/supply/inkjet.html</a>
Você está usando mídia enrolada?	Não use mídia enrolada ou com as extremidades dobradas.
A mídia está inclinada?	Use a unidade de recolhimento para ajustar a mídia ou recarregá-la.  <a href="#">"Carregamento da Mídia" (P. 61)</a>

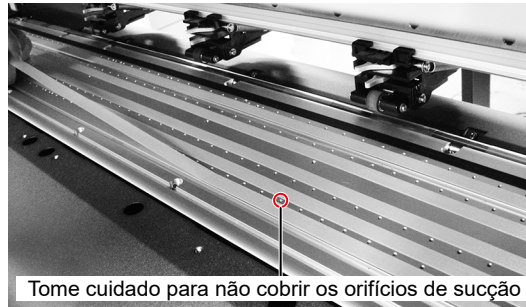


## Pontos de verificação

## Ação corretiva

A mídia apresenta ondulações/irregularidades na superfície ou elevações?

Se estiver usando mídia em rolete, utilize uma seção lisa da mídia para o avanço inicial. Você também pode resolver este problema fixando a fita NITOFLO® fornecida na placa.



Tome cuidado para não cobrir os orifícios de sucção

Para obter mais informações, consulte a descrição sobre o transporte de mídia na placa. <https://mimaki.com/download/inkjet.html>

## Quando ocorrem defeitos na imagem.

Sintoma	Ação corretiva
Ocorrem listras brancas, manchas e listras escuras. (Direção de varredura do carro)	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Remova quaisquer pedaços de papel ou outros detritos aderidos às áreas sobre as quais o cabeçote passa (por ex: suportes de mídia). <a href="#">"Limpeza do Suporte de Mídia e do Suporte de Tecido"(P. 130)</a> <a href="#">"Limpeza da Placa e do Fio da Placa"(P. 133)</a></li> <li>2. Execute o procedimento descrito em <a href="#">"Limpeza do Cabeçote"(P. 95)</a>.</li> <li>3. Execute o procedimento descrito em <a href="#">"Correção do Avanço"(P. 96)</a>.</li> <li>4. Execute o procedimento descrito em <a href="#">"Limpeza da Borracha da Tampa"(P. 122)</a>.</li> <li>5. Execute o procedimento descrito em <a href="#">"Limpeza da Parte de Baixo do Carro"(P. 123)</a>.</li> </ol>
Caracteres são impressos duas ou três vezes na direção de avanço da mídia.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Execute o procedimento descrito em <a href="#">"Correção do Avanço"(P. 96)</a>.</li> </ol>
Ocorre deslocamento durante a impressão bidirecional.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Execute o procedimento descrito em <a href="#">"Correção da Posição de Injeção de Tinta"(P. 98)</a>.</li> </ol>
Gotas de tinta pingam durante a impressão.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Execute o procedimento descrito em <a href="#">"Limpeza da Borracha da Tampa"(P. 122)</a>.</li> <li>2. Execute o procedimento descrito em <a href="#">"Limpeza da Parte de Baixo do Carro"(P. 123)</a>.</li> <li>3. Execute o procedimento descrito em <a href="#">"Limpeza do Cabeçote"(P. 95)</a>.</li> <li>4. Defina a manutenção automática. <a href="#">"Menu de Manutenção"(P. 109)</a></li> </ol>
Os bicos estão entupidos.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Execute o procedimento descrito em <a href="#">"Limpeza do Cabeçote"(P. 95)</a>.</li> <li>2. Execute o procedimento descrito em <a href="#">"Lavagem do Bico do Cabeçote de Impressão"(P. 164)</a>.</li> <li>3. Execute o procedimento descrito em <a href="#">"Registro da Recuperação de Bicos"(P. 112)</a>.</li> </ol>
Os cabeçotes de impressão estão muito altos?	<p>Ajuste a altura do cabeçote de impressão. <a href="#">"Ajuste da Altura do Cabeçote de Impressão"(P. 56)</a> Se não for possível abaixar os cabeçotes de impressão, aumente o nível de atualização durante a impressão (<a href="#">"Menu de Manutenção"(P. 109)</a>) para Standard ou Strong e realize testes de impressão regulares para verificar se há entupimento dos bicos.</p>
Existe alguma cor de tinta que não seja muito usada?	<p>A descarga de bicos usados com pouca frequência tende a não ser consistente. Embora aumentar o nível de atualização da manutenção durante a impressão (<a href="#">"Menu de Manutenção"(P. 109)</a>) para Standard ou Strong permita um uso mais frequente dos bicos, observe que isso também aumentará o consumo de tinta.</p>

Sintoma	Ação corretiva
Você utiliza mídia facilmente afetada por eletricidade estática?	Aumente o nível de atualização da manutenção durante a impressão (☞ "Menu de Manutenção"(P. 109)) para Standard ou Strong e execute testes de impressão regulares para verificar se há entupimento dos bicos.
O equipamento está instalado em local com baixa umidade?	Aumente a umidade instalando um umidificador ou equipamento similar. Ao imprimir continuamente, aumente também o nível de atualização da manutenção durante a impressão (☞ "Menu de Manutenção"(P. 109)) para Standard ou Strong e execute impressões de teste regulares para verificar se há entupimento dos bicos.
O equipamento está instalado em um local onde há poeira ou pó?	Instale o equipamento em um local livre de poeira ou pó (equivalente a escritório: nível de poeira 0,15 mg/m <sup>3</sup> ).

### Lavagem do Bico do Cabeçote de Impressão

Se falhas de ejeção (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico) permanecerem sem solução mesmo após a limpeza do cabeçote (☞ "Limpeza do Cabeçote"(P. 95)), aplique a lavagem do bico no cabeçote de impressão.

#### 1 Na tela do modo LOCAL, selecione [MENU]> [Maintenance] e pressione [ENTER].

- O menu de Manutenção será exibido.

#### 2 Selecione [Station Maint.] > [Nozzle Wash], e aperte o [ENTER].

- O carro será movido sobre a placa.

#### 3 Abra a tampa de manutenção no lado direito.

#### 4 Limpe a borracha da tampa.

- ☞ "Limpeza da Borracha da Tampa"(P. 122)

#### 5 Quando a limpeza for concluída, feche a tampa e pressione [ENTER].

- A tampa está cheia de líquido de manutenção.



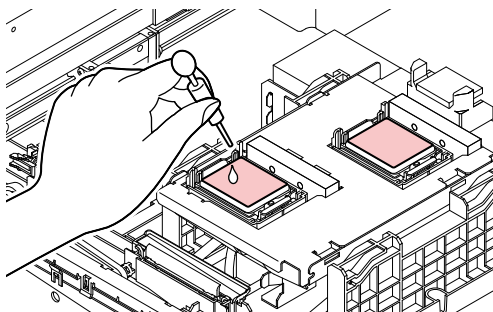
- Feche a tampa. A tampa não pode ser preenchida com líquido de manutenção enquanto a tampa estiver aberta. Isso também é válido se o cartucho de líquido de manutenção estiver vazio.

#### 6 Abra a tampa de manutenção no lado direito.

- Verifique para confirmar se a tampa está cheia de líquido de manutenção.



- Se não estiver, use uma seringa para retirar um pouco de líquido de manutenção e encha até quase transbordar da tampa.



#### 7 Feche as tampas de manutenção.

## 8 Defina o tempo de exposição e pressione [ENTER].

- A limpeza é realizada automaticamente após o término da lavagem do bico de impressão.



- Se as falhas de ejeção (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico) permanecerem sem solução mesmo após lavar os bicos várias vezes, entre em contato o revendedor local ou com o nosso escritório de assistência técnica.

## A tinta vazou



- Caso ocorra vazamento de tinta, desligue a máquina imediatamente e desconecte o cabo de alimentação. Em seguida, entre em contato com seu revendedor local ou com nossa assistência técnica.



## 5.2 Problemas que Geram Mensagens

Se ocorrer um problema, o alarme soará e uma mensagem aparecerá no visor.

Você também pode verificar a orientação local.  ["Exibição das Informações da Máquina \(Orientação Local\)"](#) (P. 32)

Tome a ação apropriada de acordo com o conteúdo da mensagem. Se a mensagem reaparecer mesmo após tomar as medidas prescritas, entre em contato com o seu revendedor local ou com o nosso escritório de atendimento.

### Mensagens de Alerta

Mensagem	Causa	Ação corretiva
Replace NCU Ink Pad	<ul style="list-style-type: none"><li>O absorvedor de tinta precisa ser substituído.</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>O absorvedor de tinta da NCU deve ser substituído. Entre em contato com seu revendedor local ou com nosso departamento de assistência.</li></ul>
Replace NCU	<ul style="list-style-type: none"><li>Foi detectado um problema na avaliação de entupimento do bico.</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>Limpe a NCU.  <a href="#">"Limpeza da NCU" (P. 126)</a></li><li>Substitua a NCU se o erro não for corrigido. Entre em contato com seu revendedor local ou com nosso departamento de assistência.</li></ul>
NCU Sensor Lv Low	<ul style="list-style-type: none"><li>A sensibilidade do sensor foi prejudicada.</li></ul>	
NCU Sens Adj Err H	<ul style="list-style-type: none"><li>Falha no ajuste de sensibilidade do sensor.</li></ul>	
NCU Sens Adj Err L		
NCU Connect	<ul style="list-style-type: none"><li>Foi detectado um problema com a conexão da NCU.</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>Desligue o equipamento e espere um pouco antes de ligar novamente.</li></ul>
Ink Error	<ul style="list-style-type: none"><li>Ocorreu um problema relacionado à tinta.</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>Verifique os detalhes do erro.  <a href="#">"Erro de Tinta"(P. 168)</a></li></ul>
COVER OPEN	<ul style="list-style-type: none"><li>A tampa foi aberta.</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>Feche a tampa.</li></ul>
Lower the clamp lever	<ul style="list-style-type: none"><li>A alavanca de fixação foi levantada.</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>Abaixe a alavanca de fixação.  <a href="#">"Parte Frontal"(P. 22)</a></li></ul>
Data Remain	<ul style="list-style-type: none"><li>Os dados de impressão (RIP) foram recebidos.</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>Altere para o modo REMOTO e comece a imprimir ou apague os dados e cancele a impressão.</li></ul>
Temporary Suspension	<ul style="list-style-type: none"><li>A impressão foi pausada.</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>Altere para o modo REMOTO e retome a impressão ou apague os dados e cancele a impressão.</li></ul>
Printing not possible/ink IC	<ul style="list-style-type: none"><li>Foi utilizado um chip de CI de tinta inutilizável.</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>Substitua por tinta nova e um novo chip de CI.  <a href="#">"Substituição da Tinta" (P. 42)</a></li></ul>
Cap Replacement	<ul style="list-style-type: none"><li>A contagem de utilização da tampa excedeu o valor especificado.</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>Substitua a tampa.  <a href="#">"Substituição da Tampa"(P. 144)</a></li></ul>
Replace Wiper	<ul style="list-style-type: none"><li>O número de vezes em que o limpador foi operado excedeu o valor especificado.</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>Substitua o limpador.  <a href="#">"Substituição dos Limpadores"(P. 141)</a></li></ul>
No Media	<ul style="list-style-type: none"><li>Nenhuma mídia foi carregada ou os sensores estão com defeito.</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>Carregue a mídia.  <a href="#">"Carregamento da Mídia" (P. 61)</a></li><li>Limpe o sensor de mídia.  <a href="#">"Limpeza do Sensor de Mídia" (P. 130)</a></li></ul>



Mensagem	Causa	Ação corretiva
Please load media		<ul style="list-style-type: none"> <li>Carregue a mídia.  "Carregamento da Mídia" (P. 61)</li> </ul>
Media Undetected	<ul style="list-style-type: none"> <li>A largura da mídia não foi detectada.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Detecte a largura da mídia.  "Carregamento da Mídia" (P. 61)</li> </ul>
Wiper Move Failure	<ul style="list-style-type: none"> <li>O limpador não está operando corretamente.</li> </ul>	<ol style="list-style-type: none"> <li>Limpe o limpador e ao redor do limpador.  "Limpeza do Limpador" (P. 124)</li> <li>Desligue a máquina e espere um pouco antes de ligar novamente.  "Como Desligar a Máquina" (P. 34)</li> </ol>
Replace Wasteinktank	<ul style="list-style-type: none"> <li>A contagem do tanque de tinta residual excedeu o valor especificado (90%), desativando a função de manutenção automática.</li> </ul>	<ol style="list-style-type: none"> <li>Verifique os níveis de tinta residual no tanque de tinta residual.  "Quando a mensagem "Check Waste Ink Tank" é exibida" (P. 156)</li> <li>Substitua o tanque de tinta residual e reinicie o nível de tinta residual.  "Substituição do tanque de tinta residual inferior esquerdo"(P. 156)</li> </ol>
Check Waste Ink tank	<ul style="list-style-type: none"> <li>A contagem do tanque de tinta residual excedeu o valor predefinido (80%).</li> </ul>	
WashLiquidCart.None	<ul style="list-style-type: none"> <li>Nenhum cartucho de líquido de manutenção está carregado.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Carregue um cartucho de líquido de manutenção.</li> </ul>
Please replace wash liquid cartridge	<ul style="list-style-type: none"> <li>O líquido de manutenção acabou.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Substitua o cartucho do líquido de manutenção por um novo.</li> </ul>
Washing liquid end		
High ambient temp ** ° C	<ul style="list-style-type: none"> <li>A temperatura ambiente está muito alta.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Ajuste a temperatura ambiente para temperaturas dentro da faixa especificada. A qualidade de impressão ideal pode não ser possível, a menos que as condições ambientais estejam dentro da faixa especificada.  "Precauções de Instalação"(P. 16)</li> </ul>
Low ambient temp ** ° C	<ul style="list-style-type: none"> <li>A temperatura ambiente está muito baixa.</li> </ul>	
Auto-correction failed	<ul style="list-style-type: none"> <li>Não é utilizada mídia branca.</li> <li>A mídia está suja.</li> <li>A mídia levanta.</li> <li>Há sujeira ao redor do sensor.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Carregue mídia branca e limpa.</li> <li>Carregue a mídia de modo que ela não levante.</li> <li>Limpe a área ao redor do sensor.  "Limpeza do Sensor DAS (Função de Correção Automática)" (P. 127)</li> <li>Se a correção automática falhar repetidamente, corrija a posição manualmente.  "Correção do Avanço" (P. 96)  "Correção da Posição de Injeção de Tinta" (P. 98)</li> </ul>
Take-Up LimitDetect	<ul style="list-style-type: none"> <li>A barra de tensão de recolhimento foi detectada na posição limite superior.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Abaixe a barra tensora de recolhimento.</li> </ul>
Feeding LimitDetect	<ul style="list-style-type: none"> <li>A barra de tensão de avanço foi detectada na posição limite superior.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Abaixe a barra tensora de avanço.</li> </ul>
Take-up Wrong	<ul style="list-style-type: none"> <li>A barra de tensão de recolhimento não se moveu da posição limite inferior.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Pressione  para alimentar o material e confirme se a unidade de recolhimento está funcionando corretamente.</li> </ul>
Feeding Wrong	<ul style="list-style-type: none"> <li>A barra de tensão de avanço não se moveu da posição limite inferior.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Pressione  para alimentar o material e confirme se a unidade de avanço está funcionando corretamente.</li> </ul>
No Platen	<ul style="list-style-type: none"> <li>Não há placas montadas na máquina.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Coloque as placas e, em seguida, imprima.  "Placa" (P. 26)</li> </ul>

Mensagem	Causa	Ação corretiva
Check Direct-Connection Unit	<ul style="list-style-type: none"> <li>A instalação da unidade de conexão direta/limitador de torque não corresponde à configuração da barra de tensão.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Ao usar barras de tensão, conecte uma unidade de conexão direta ou, caso contrário, conecte um limitador de torque.</li> </ul>

## Erros de tinta

Mensagem	Causa	Ação corretiva
Ink End	<ul style="list-style-type: none"> <li>A tinta acabou.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Substitua por tinta nova.  “Quando a Mensagem “Ink End” é Exibida” (P. 41)</li> <li>Caso o UISS seja utilizado, a limpeza poderá ser realizada.</li> </ul>
Ink Near End	<ul style="list-style-type: none"> <li>Os níveis de tinta estão baixos.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>A tinta irá acabar em breve. Tenha uma nova tinta pronta.  “Quando a Mensagem “Ink End” é Exibida” (P. 41)</li> </ul>
Non Ink IC	<ul style="list-style-type: none"> <li>Nenhum chip de CI foi detectado.</li> </ul>	<ol style="list-style-type: none"> <li>Insira o chip de CI.  “Substituição da Tinta” (P. 42)</li> <li>Verifique se o chip de CI foi inserido corretamente.  “Montagem da Tinta”(P. 45)</li> <li>Desligue a máquina e espere um pouco antes de ligar novamente.  “Como Desligar a Máquina” (P. 34)</li> </ol>
Wrong Ink IC	<ul style="list-style-type: none"> <li>Ocorreu um erro com as informações no chip de CI.</li> </ul>	<ol style="list-style-type: none"> <li>Verifique se o chip de CI foi inserido corretamente.  “Montagem da Tinta”(P. 45)</li> <li>Desligue a máquina e espere um pouco antes de ligar novamente.  “Como Desligar a Máquina” (P. 34)</li> <li>Substitua por tinta nova.  “Substituição da Tinta”(P. 42)</li> </ol>
Ink Color	<ul style="list-style-type: none"> <li>A cor da tinta registrada no chip CI é diferente da cor da tinta preenchida.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Insira um chip de CI para a cor de tinta correta.  “Montagem da Tinta”(P. 45)</li> </ul>
Tipo de Tinta	<ul style="list-style-type: none"> <li>O tipo de tinta registrado no chip CI é diferente do tipo de tinta preenchida.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Insira um chip de CI para o tipo de tinta correto.  “Montagem da Tinta”(P. 45)</li> </ul>
Expiration Near	<ul style="list-style-type: none"> <li>A tinta venceu.</li> <li>A tinta passou um mês da data de validade.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Substitua por tinta nova ou utilize toda a tinta o mais rápido possível. A impressão ainda é possível.  “Quando a Mensagem “Ink End” é Exibida” (P. 41)</li> </ul>
Expiration Over	<ul style="list-style-type: none"> <li>A tinta passou dois meses da data de validade e não pode ser usada.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Adicione tinta nova. A impressão não é possível.  “Quando a Mensagem “Ink End” é Exibida” (P. 41)</li> </ul>

## Mensagens de Erro

Número do erro	Mensagem	Causa	Ação corretiva
04	PARAM ROM	<ul style="list-style-type: none"><li>Foi detectado um problema com a PCB principal.</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>Desligue a máquina e espere um pouco antes de ligar novamente.  “Como Desligar a Máquina” (P. 34)</li></ul>
108	HD CONNECT[12]	<ul style="list-style-type: none"><li>Foi detectado um problema com a conexão do cabeçote de impressão.</li></ul>	
108	HD MEM EMP[12]	<ul style="list-style-type: none"><li>Foi detectado um problema com o cabeçote de impressão.</li></ul>	
10e	FROM CLEAR	<ul style="list-style-type: none"><li>Foi detectado um problema com a PCB principal.</li></ul>	
10f	FROM WRITE		
115	PCB MAIN-F1		
122	CHECK:SDRAM	<ul style="list-style-type: none"><li>Foi detectado um problema com a SDRAM.</li></ul>	
122	PRAM NONE		
123	PRAM DATA	<ul style="list-style-type: none"><li>Foi detectado um problema com a PCB principal.</li></ul>	
124	PRAM ADDR		
127	POWER OFF		
128	HDC FIFO OVER / HDC FIFO UNDER	<ul style="list-style-type: none"><li>Foi detectado um problema com a PCB de controle do cabeçote de impressão.</li></ul>	
129	Battery Exchange	<ul style="list-style-type: none"><li>A bateria do relógio interno está gasta e precisa ser substituída.</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>Entre em contato com seu revendedor local ou com nossa assistência técnica.</li></ul>
12a	HDC SPEED	<ul style="list-style-type: none"><li>Foi detectado um problema no controle do cabeçote de impressão.</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>Desligue a máquina e espere um pouco antes de ligar novamente.  “Como Desligar a Máquina” (P. 34)</li></ul>
12d	PCB MAIN-F4	<ul style="list-style-type: none"><li>Foi detectado um problema com a PCB principal.</li></ul>	
130	HD DATA SEQ	<ul style="list-style-type: none"><li>Foi detectado um problema no controle do cabeçote de impressão.</li></ul>	
147	DS-IC BUSY	<ul style="list-style-type: none"><li>Falha detectada no controle de CI da tinta.</li></ul>	
148	E-LOG SEQ	<ul style="list-style-type: none"><li>Foi detectada uma anormalidade no controle de registros.</li></ul>	
151	Main PCB V1R2	<ul style="list-style-type: none"><li>Foi detectado um problema com o circuito de alimentação da PCB principal.</li></ul>	
152	Main PCB V2R5		
153	Main PCB V3R3		
154	Main PCB V05		
155	Main PCB V42-1		
15f	HEAD DRIVE HOT	<ul style="list-style-type: none"><li>O drive HDCE PCB COM está quente.</li></ul>	
171	NEW HEAD CONNECT	<ul style="list-style-type: none"><li>Foi detectada a conexão de um novo cabeçote de impressão.</li></ul>	
186	HDC OVERFLOW/HDC UNDERFLOW	<ul style="list-style-type: none"><li>Foi detectado um problema no controle do cabeçote de impressão.</li></ul>	




Número do erro	Mensagem	Causa	Ação corretiva
187	HDC SLEW RATE	<ul style="list-style-type: none"> <li>Foi detectado um problema com o circuito de alimentação da PCB principal.</li> <li>Foi detectado um problema no controle do cabeçote de impressão.</li> </ul>	
188	HDC MEMORY		
18c	Main PCB V12		
18e	FLS NOT COMP		
18f	OFFSET START / END [12]		
1b5	SLIDER CONNECT	<ul style="list-style-type: none"> <li>A PCB HDCE não pôde ser detectada.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Desligue a máquina e espere um pouco antes de ligar novamente.  "Como Desligar a Máquina" (P. 34)</li> </ul>
1bf	PCB MAIN-F2	<ul style="list-style-type: none"> <li>Foi detectado um problema com a PCB principal.</li> </ul>	
1d8	HEAD XHOT[12]	<ul style="list-style-type: none"> <li>Foi detectado um problema com o cabeçote de impressão.</li> </ul>	
1e6	PRAM Size Shortage	<ul style="list-style-type: none"> <li>Memória insuficiente</li> </ul>	
201	Command Error	<ul style="list-style-type: none"> <li>Dados diferentes dos dados de impressão (RIP) foram recebidos ou um problema foi detectado com os dados de impressão (RIP) recebidos.</li> </ul>	<ol style="list-style-type: none"> <li>Apague os dados e reenvie.</li> <li>Verifique a conexão do cabo USB/Ether.  "Conectando um PC ao Produto"(P. 36)</li> <li> Use um cabo compatível. "Conectando um PC ao Produto"(P. 36)</li> <li>Desligue a máquina e espere um pouco antes de ligar novamente.  "Como Desligar a Máquina" (P. 34)</li> </ol>
202	Parameter Error	<ul style="list-style-type: none"> <li>Foi detectado um problema com os dados de impressão (RIP) recebidos.</li> </ul>	
206	Print Mode Error	<ul style="list-style-type: none"> <li>Dados de impressão (RIP) foram recebidos com parâmetros de impressão que não permitem impressão.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Altere os parâmetros de saída e o perfil usando o software RIP.</li> </ul>
20A	Driver Version	<ul style="list-style-type: none"> <li>A impressão não é possível porque a versão do driver da Mimaki é antiga.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Instale o driver da Mimaki mais recente disponível em: <a href="https://mimaki.com/download/inkjet.html">https://mimaki.com/download/inkjet.html</a></li> </ul>
303	PCB MAIN ET	<ul style="list-style-type: none"> <li>Foi detectado um problema com a PCB principal.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Desligue a máquina e espere um pouco antes de ligar novamente.  "Como Desligar a Máquina" (P. 34)</li> </ul>
304	USB INIT ERR	<ul style="list-style-type: none"> <li>Foi detectado um problema com a conexão do cabo USB.</li> </ul>	<ol style="list-style-type: none"> <li>Verifique a conexão do cabo USB.  "Uso de um Cabo USB" (P. 37)</li> <li>Use um cabo compatível.  "Uso de um Cabo USB" (P. 37)</li> <li>Desligue a máquina e espere um pouco antes de ligar novamente.  "Como Desligar a Máquina" (P. 34)</li> </ol>
305	USB TIME OUT		
318	SDcard Connection ERR	<ul style="list-style-type: none"> <li>Foi detectado um problema com o cartão SD.</li> </ul>	<ol style="list-style-type: none"> <li>Desligue a máquina e espere um pouco antes de ligar novamente.  "Como Desligar a Máquina" (P. 34)</li> </ol>
401	Motor X	<ul style="list-style-type: none"> <li>O motor X estava sobre-carregado.</li> </ul>	<ol style="list-style-type: none"> <li>Verifique se a mídia foi carregada corretamente.  "Carregamento da Mídia" (P. 61)</li> </ol>
402	Motor Y	<ul style="list-style-type: none"> <li>O motor Y estava sobre-carregado.</li> </ul>	



Número do erro	Mensagem	Causa	Ação corretiva
403	X Current	<ul style="list-style-type: none"> <li>Foi detectado um erro de sobrecorrente no motor X.</li> </ul>	2. Abra a tampa frontal e verifique se há algo que possa obstruir o movimento do carro.
404	Y Current	<ul style="list-style-type: none"> <li>Foi detectado um erro de sobrecorrente no motor Y.</li> </ul>	3. Desligue a máquina e espere um pouco antes de ligar novamente.  "Como Desligar a Máquina" (P. 34)
406	Wiper Move Failure	<ul style="list-style-type: none"> <li>Não foi possível detectar o ponto de origem do limpador.</li> </ul>	1. Limpe o limpador e ao redor do limpador.  "Limpeza do Limpador" (P. 124) 2. Desligue a máquina e espere um pouco antes de ligar novamente.  "Como Desligar a Máquina" (P. 34)
423	Barra tensora do lado de recolhimento	<ul style="list-style-type: none"> <li>Falha na inicialização da posição da barra de tensão de recolhimento.</li> </ul>	1. Abaixar a barra tensora de recolhimento. 2. Verifique como está configurado o interruptor de direção de rotação da unidade de recolhimento.  "Unidade de recolhimento" (P. 62) 3. Verifique se a mídia foi carregada corretamente.
424	Barra de tensão de avanço	<ul style="list-style-type: none"> <li>Falha na inicialização da posição da barra de tensão de avanço.</li> </ul>	1. Abaixar a barra tensora de avanço. 2. Verifique como está configurado o interruptor de direção de rotação da unidade de avanço.  "Unidade de avanço" (P. 70) 3. Verifique se a mídia foi carregada corretamente.
425	Take-up Wrong	<ul style="list-style-type: none"> <li>A barra de tensão de recolhimento não se moveu da posição limite inferior.</li> </ul>	1. Verifique como está configurado o interruptor de direção de rotação da unidade de recolhimento. 2. Verifique se a mídia foi carregada corretamente.
426	Feeding Wrong	<ul style="list-style-type: none"> <li>A barra de tensão de avanço não se moveu da posição limite inferior.</li> </ul>	1. Verifique como está configurado o interruptor de direção de rotação da unidade de avanço. 2. Verifique se a mídia foi carregada corretamente.
429	Take-Up LimitDetect	<ul style="list-style-type: none"> <li>A barra de tensão de recolhimento foi detectada na posição limite superior.</li> </ul>	1. Abaixar a barra tensora de recolhimento. 2. Verifique como está configurado o interruptor de direção de rotação da unidade de recolhimento.  "Unidade de recolhimento" (P. 62) 3. Verifique se a mídia foi carregada corretamente.
42a	Feeding LimitDetect	<ul style="list-style-type: none"> <li>A barra de tensão de avanço foi detectada na posição limite superior.</li> </ul>	1. Abaixar a barra tensora de avanço. 2. Verifique como está configurado o interruptor de direção de rotação da unidade de avanço.  "Unidade de avanço" (P. 70) 3. Verifique se a mídia foi carregada corretamente.
44f	Take-up Roll Sns Err	<ul style="list-style-type: none"> <li>Foi detectado um problema com o fuso do sensor da unidade de recolhimento.</li> </ul>	1. Verifique se a configuração [Function Setting] > [Option Roll Unit Select] > [Take-up Unit] está "ON".  "Menu de Ajuste de Função" (P. 114) 2. Verifique se a mídia foi carregada corretamente.  "Carregamento de Roletas de Mídia de Tecido" (P. 71) 3. Verifique se o interruptor da unidade de recolhimento está funcionando corretamente.  "Unidade de recolhimento" (P. 62)

Número do erro	Mensagem	Causa	Ação corretiva
450	Feeding Roll Sns Err	<ul style="list-style-type: none"> <li>Foi detectado um problema com o fuso do sensor da unidade de avanço.</li> </ul>	<ol style="list-style-type: none"> <li>Verifique se a configuração [Function Setting] &gt; [Option Roll Unit Select] &gt; [Feeding Unit] está "ON".  "Menu de Ajuste de Função" (P. 114)</li> <li>Verifique se a mídia foi carregada corretamente.  "Carregamento de Roletes de Mídia de Tecido" (P. 71)</li> <li>Verifique se o interruptor da unidade de avanço está funcionando corretamente.  "Unidade de avanço" (P. 70)</li> </ol>
48b	Y MOTOR COM	<ul style="list-style-type: none"> <li>Não é possível comunicar com o motor Y.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Desligue a máquina e espere um pouco antes de ligar novamente.  "Como Desligar a Máquina" (P. 34)</li> </ul>
48c	Y MTR I2C COM	<ul style="list-style-type: none"> <li>Não é possível comunicar com o motor Y na inicialização.</li> </ul>	
496	Y MOTOR DIR	<ul style="list-style-type: none"> <li>A direção de operação do motor Y não pode ser especificada.</li> </ul>	
504	CLAMP UP	<ul style="list-style-type: none"> <li>A alavanca de fixação foi levantada.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Abaixe a alavanca de fixação.</li> </ul>
505	Media Jam	<ul style="list-style-type: none"> <li>O sensor de atolamento de mídia foi acionado.</li> </ul>	<ol style="list-style-type: none"> <li>Remova a mídia em contato com o carro e recarregue com mídia nova.  "Carregamento da Mídia" (P. 61)</li> <li>Abra a tampa frontal e verifique se há algo que possa obstruir o movimento do carro.</li> </ol>
507	HEADHEIGHT ERR	<ul style="list-style-type: none"> <li>Foi detectado um problema na aquisição da altura do cabeçote (baixa a alta).</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Desligue a máquina e espere um pouco antes de ligar novamente.  "Como Desligar a Máquina" (P. 34)</li> </ul>
509	HDC POSCNT	<ul style="list-style-type: none"> <li>Foi detectado um problema com o controle de posição.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Desligue a máquina e espere um pouco antes de ligar novamente.  "Como Desligar a Máquina" (P. 34)</li> </ul>
50a	Y Org Detect Error	<ul style="list-style-type: none"> <li>Foi detectado um problema com a detecção do ponto de origem Y (inicialização).</li> </ul>	
50c	Check Media With Sensor	<ul style="list-style-type: none"> <li>Foi detectado um problema com a detecção da largura da mídia.</li> </ul>	<ol style="list-style-type: none"> <li>Verifique a posição de carregamento da mídia.  "Carregamento da Mídia" (P. 61)</li> <li>Limpe o sensor de largura da mídia.  "Limpeza do Sensor de Mídia" (P. 130)</li> </ol>
50f	L-SCALE BLACK	<ul style="list-style-type: none"> <li>Foi detectado um problema com a escala linear.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Desligue a máquina e espere um pouco antes de ligar novamente.  "Como Desligar a Máquina" (P. 34)</li> </ul>
516	Media Set Position R (L)	<ul style="list-style-type: none"> <li>A mídia foi inserida fora da faixa de posições válidas.</li> </ul>	<ol style="list-style-type: none"> <li>Verifique a posição de carregamento da mídia.  "Carregamento da Mídia" (P. 61)</li> <li>Limpe o sensor de largura da mídia.  "Limpeza do Sensor de Mídia" (P. 130)</li> </ol>
530	Station Origin	<ul style="list-style-type: none"> <li>O ponto de origem de controle da estação não foi configurado.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Entre em contato com seu revendedor local ou com nossa assistência técnica.</li> </ul>
54c	Vacuum Fan Err	<ul style="list-style-type: none"> <li>Foi detectado um problema com o ventilador de vácuo.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Desligue a máquina e espere um pouco antes de ligar novamente.  "Como Desligar a Máquina" (P. 34)</li> </ul>
54d	HDCE Cooling Fan Err	<ul style="list-style-type: none"> <li>Foi detectada uma anormalidade na rotação do ventilador de resfriamento do HDCE.</li> </ul>	

Número do erro	Mensagem	Causa	Ação corretiva
602	Ink End	<ul style="list-style-type: none"> <li>A tinta acabou.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Substitua por tinta nova.  “Quando a Mensagem “Ink End” é Exibida” (P. 41)</li> </ul>
608	Wrong Ink IC	<ul style="list-style-type: none"> <li>Ocorreu um erro com as informações no chip de CI.</li> </ul>	<ol style="list-style-type: none"> <li>Verifique se o chip de CI foi inserido corretamente.  “Montagem da Tinta”(P. 45)</li> <li>Desligue a máquina e espere um pouco antes de ligar novamente.  “Como Desligar a Máquina” (P. 34)</li> <li>Substitua por tinta nova.  “Substituição da Tinta” (P. 42)</li> </ol>
60a	Excess Ink Usage	<ul style="list-style-type: none"> <li>A quantidade de uso de tinta armazenada no chip CI de tinta excedeu o valor predefinido.</li> <li>O chip CI de tinta não foi substituído durante a substituição da tinta. (O mesmo chip continuou a ser usado.)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Substitua por tinta nova.  “Quando a Mensagem “Ink End” é Exibida” (P. 41)</li> </ul>
60c	Ink Type	<ul style="list-style-type: none"> <li>O tipo de tinta registrado no chip CI é diferente do tipo de tinta preenchida.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Insira um chip de CI para o tipo de tinta correto.  “Montagem da Tinta”(P. 45)</li> </ul>
629	Expiration Near	<ul style="list-style-type: none"> <li>A tinta venceu.</li> <li>A tinta passou um mês da data de validade.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Substitua por tinta nova ou utilize toda a tinta o mais rápido possível. A impressão ainda é possível.  “Quando a Mensagem “Ink End” é Exibida” (P. 41)</li> </ul>
62a	Expiration Over	<ul style="list-style-type: none"> <li>A tinta passou dois meses da data de validade e não pode ser usada.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Substitua por tinta nova. A impressão não é possível.  “Quando a Mensagem “Ink End” é Exibida” (P. 41)</li> </ul>
631	Ink Color	<ul style="list-style-type: none"> <li>A cor da tinta registrada no chip CI é diferente da cor da tinta preenchida.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Insira um chip de CI para a cor de tinta correta.  “Montagem da Tinta”(P. 45)</li> </ul>
637	INK LEAK _	<ul style="list-style-type: none"> <li>O sensor de vazamento de tinta detectou um vazamento.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Entre em contato com seu revendedor local ou com nossa assistência técnica.</li> </ul>
801	(C) OPCODE	<ul style="list-style-type: none"> <li>Foi detectado um problema com a PCB principal.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Desligue a máquina e espere um pouco antes de ligar novamente.  “Como Desligar a Máquina” (P. 34)</li> </ul>
802	(C) SWI		
803	(C)PFTCHABRT		
804	(C)DATAABRT		
806	FW/SIO bit	<ul style="list-style-type: none"> <li>Foi detectado um erro de comunicação entre as placas.</li> </ul>	
808	FW/STP-MTR**	<ul style="list-style-type: none"> <li>Foi detectado um problema com a PCB principal.</li> </ul>	
80f	FW/SIO Vch	<ul style="list-style-type: none"> <li>Foi detectado um erro de comunicação entre as placas.</li> </ul>	
811	FW/SIO read ****	<ul style="list-style-type: none"> <li>Foi detectado um erro de comunicação entre as placas.</li> </ul>	

Número do erro	Mensagem	Causa	Ação corretiva
81b	FW/STACK OV	<ul style="list-style-type: none"><li>Foi detectado um problema com a PCB principal.</li></ul>	
828	PRG ERR L*****		
901	Operation Error	<ul style="list-style-type: none"><li>A função foi desabilitada devido a um erro.</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>Verifique os detalhes do erro.</li></ul>
902	Data Remain	<ul style="list-style-type: none"><li>Os dados de impressão (RIP) foram recebidos.</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>Altere para o modo REMOTO e comece a imprimir ou apague os dados e cancele a impressão.</li></ul>
90f	Print Area Short	<ul style="list-style-type: none"><li>A mídia é muito pequena para a impressão.</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>Substitua por uma mídia mais larga ou mais longa.</li><li>Se a área de impressão for reduzida devido a uma mudança no ponto de origem, mova o ponto de origem para aumentar o tamanho da área de impressão.</li></ul>
b1a	PCB BaseIO1	<ul style="list-style-type: none"><li>Foi detectado um erro de comunicação entre as placas.</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>Desligue a máquina e espere um pouco antes de ligar novamente.  “Como Desligar a Máquina” (P. 34)</li></ul>
b1b	BaseIO PCB Vpow-s	<ul style="list-style-type: none"><li>Foi detectado um problema com a fonte de alimentação da PCB de E/S Base.</li></ul>	
b1c	BaseIO PCB V24		
b1e	PCB BaseIO-F**	<ul style="list-style-type: none"><li>A queima do fusível da PCB de E/S da Base foi detectada.</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>O fusível deve ser substituído. Entre em contato com seu revendedor local ou com nosso departamento de assistência.</li></ul>
b36	PCB INKIO	<ul style="list-style-type: none"><li>Foi detectado um erro de comunicação entre as placas.</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>Desligue a máquina e espere um pouco antes de ligar novamente.  “Como Desligar a Máquina” (P. 34)</li></ul>
b3f	BaseIO Unconform	<ul style="list-style-type: none"><li>A PCB não pôde ser detectada.</li></ul>	
b48	PCB HDCE*	<ul style="list-style-type: none"><li>Foi detectado um erro de comunicação entre as placas.</li></ul>	
b49	PCB HDCE-VHVFET[12]	<ul style="list-style-type: none"><li>Foi detectado um problema com a fonte de alimentação da PCB HDCE.</li></ul>	
b4a	PCB HDCE*-F*	<ul style="list-style-type: none"><li>Foi detectado um fusível queimado na PCB HDCE.</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>Entre em contato com seu revendedor local ou com nossa assistência técnica.</li></ul>
b4b	HDCE* PCB V1R2	<ul style="list-style-type: none"><li>Foi detectado um problema com a fonte de alimentação da PCB HDCE.</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>Desligue a máquina e espere um pouco antes de ligar novamente.  “Como Desligar a Máquina” (P. 34)</li></ul>
b4c	HDCE* PCB V2R5		
b4d	HDCE* PCB V3R3		
b51	BaseIO PCB V24adj	<ul style="list-style-type: none"><li>Foi detectado um problema com a fonte de alimentação da PCB de E/S Base.</li></ul>	
d1b	COM VOLT[12]	<ul style="list-style-type: none"><li>Foi detectado um problema com a tensão da PCB HDCE.</li></ul>	

## PARALISAÇÃO DO SISTEMA



- Se um número de PARADA DO SISTEMA for exibido, desligue a máquina e aguarde um pouco antes de ligá-la novamente.



# Capítulo 6 Anexo



## Este capítulo

Este capítulo descreve as especificações do equipamento.

Especificações.....	178	Itens Opcionais.....	181
		Caixa de Relés.....	181

## 6.1 Especificações

Item			Tx330-1800
Cabeçote de im- pressão	Type		Cabeçote piezoelétrico sob demanda
	Especificações		Dois cabeçotes enfileirados com 400 bicos × 8 fileiras cada
	Resolu- ção	Y	300 dpi, 600 dpi
		X	600 dpi, 900 dpi, 1,200 dpi, 1,800 dpi
Tipo de tinta			Sb420, Sb411, TP410
Conjunto de tintas	Sb420		4 cores: M, Bl, Y, K 6 cores: C, M, Bl, Y, K, Lb, Lm
	TP410		4 cores: M, C, Y, K 8 cores: M, C, Y, K, R, G, Bl, Lk
	Híbrido		Sb411: M, Bl, Y, K / TP410: M, C, Y, K Sb420: M, Bl, Y, K / TP410: M, C, Y, K Sb411: M, Bl, Y, K / Sb420: M, Bl, Y, K
Mídia	Type		Papel decalque, tecido
	Largura máxima de impressão		1.940 mm (papel decalque), 1.910 mm (tecido)
	Largura máxima		1.950 mm (papel decalque), 1.920 mm (tecido)
	Largura mínima		210 mm
	Espessura		Máx. 5,0mm
	Diâmetro externo do rolete		Máx. 250mm
	Peso do rolo <sup>*2, 3</sup>		Máx. 40kg
	Diâmetro interno do tubo de papel		2 polegadas ou 3 polegadas
	Lado de impressão		Exterior/interior
	Ponta do rolete		Preso com fita ou fixado frouxamente ao rolete de papel
Margens de impressão	Esquerda/direita		15 mm (padrão), mínimo: 5 mm
Precisão de distância*4	Precisão absoluta		±0,3 mm ou ±0,3% da distância especificada, o que for maior
	Duplicabilidade		±0,2 mm ou ±0,1% da distância especificada, o que for maior
Perpendicularidade			±0,5 mm/1.000 mm
Desvio da mídia			Até 5 mm/10 m
Folga de impressão			Manual, cinco configurações (3,0–7,0 mm)
Alinhamento do ponto de origem			Ponteiro de LED
Fornecimento de tinta			Eco-case de tinta (cartucho de tinta)
Alimentação do líquido de manutenção			Cartridge
Tanque de Tinta Residual			Tipo garrafa (2.000 ml x 2)
Unidade de recolhimento			Fornecido



Item		Tx330-1800
Unidade de avanço		Fornecido
Aquecedor de mídia		–
NCU (Detecção de entupimento do bico)		Fornecido
Função de correção automática (DAS)		Fornecido
Interface	Função de transferência de dados	<b>Ethernet 1000BASE-T (recomendada)</b> <sup>*5, 6</sup> , USB 2.0 Hi-speed <sup>*6, 7</sup>
Comando		MRL-V
Idiomas		Inglês, japonês, chinês, turco, português, espanhol, italiano, coreano
Níveis de ruído	Durante o modo de espera	Não deve exceder 54 dB (FAST-A, 1 m em todos os lados)
	Operação contínua	Não deve exceder 59 dB (FAST-A, 1 m em todos os lados)
	Operação não contínua	Não deve exceder 65 dB (FAST-A, 1 m em todos os lados)
Conformidade com as normas		Conformidade com VCCI Classe A, FCC Classe A, IEC 62368-1 ETL, marcação CE (Diretiva EMC, Diretiva de Baixa Tensão, Diretiva de Máquinas, Diretiva RoHS), certificação CB, REACH, EnergyStar, marcação RCM, certificação KC, marcação UKCA
Especificações de alimentação <sup>8</sup>		Monofásica 100 a 120V CA / 200 a 240 V CA $\pm 10\%$ / 3 A, 50/60 Hz $\pm 1$ Hz
Consumo de energia	Máximo <sup>*9</sup>	300 W ou menos
	Padrão	170 W
	Mínimo <sup>*10</sup>	4,5 W ou menos
Ambiente de instalação <sup>11</sup>	Temperatura ambiente permitida	20 a 30 °C
	Umidade relativa	35 a 65% UR (sem condensação)
	Faixa de temperatura em que a precisão é garantida:	20 a 25 °C
	Temperatura gradiente	Não mais que $\pm 10^{\circ}\text{C/h}$
	Poeira	$0,15\text{ mg/m}^3$ (escritório típico)
	Altitude máxima de operação	2000 m
Dimensões externas <sup>*12</sup>	Largura	3.230 mm (3590 mm)
	Profundidade	965 mm (1010 mm)
	Altura	1.857 mm (1165 mm)

Item	Tx330-1800
Peso <sup>*12</sup>	291kg (394 kg)

- \*1. Com as margens do menu de configuração definidas para no mínimo (5 mm) em ambos os lados.
- \*2. Diâmetro externo e peso após enrolamento da mídia.
- \*3. Livre de arqueamento devido ao peso.
- \*4. Excluindo a variação de tamanho da mídia e flutuações no carregamento inicial.
- \*5. A impressão não será possível se a orientação local mostrar qualquer velocidade diferente de "1000 Mbps". Uso de um Cabo LAN
- \*6. A velocidade de impressão pode diminuir dependendo do ambiente de conexão ou dos dados de impressão. Conexão de um PC ao Produto
- \*7. Os dados podem ser transferidos para o equipamento muito lentamente, fazendo com que o carro pare na extremidade esquerda ou direita durante a impressão.
- \*8. Opções excludentes.
- \*9. Varia de acordo com o modo de impressão.
- \*10. Em repouso.
- \*11. A consistência da ejeção de tinta pode diminuir em condições fora dessa faixa.
- \*12. Os números entre parênteses indicam as dimensões do pacote.

## 6.2 Itens opcionais

Nome	Code	Referência
Painel de Relés Pequeno	OPT-J0370	
Caixa de Relés 2	OPT-J0407	
Unidade de suporte para folhas soltas	OPT-J0405	
Unidade de suporte de 1 polegada	OPT-J0399	
OPT-DsubBKT	OPT-01012	
Suporte de montagem da unidade de folha deslizante	OPT-01013	
Kit de conexão do ventilador de secagem	OPT-J0512	

### Caixa de Relés



- Pode ocorrer um incêndio se um aquecedor de secagem externo de outro fabricante for utilizado. Certifique-se de conectar à máquina usando a caixa de relés compacta ou a caixa de relés 2 especificadas como opções.



- O Tx330-1800 permite que apenas uma caixa de relés (OPT-J0370 ou OPT-J0407) seja conectada.



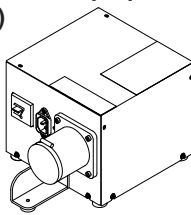
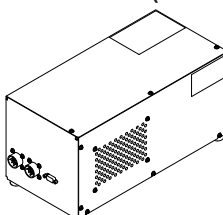
- O cabo de conexão de relé opcional (kit de conexão do ventilador de secagem OPT-J0512) e o suporte de montagem (OPT-01012 OPT-DsubBKT) são necessários ao usar uma caixa de relés.

#### ● Visão geral

A caixa de relés liga e desliga automaticamente a alimentação do aquecedor em conjunto com as operações da máquina.

- O aquecedor é desligado quando a impressão é interrompida para evitar o aquecimento enquanto a máquina não estiver em movimento.
- A caixa de relés não pode funcionar para controlar a temperatura de um aquecedor de secagem externo. A temperatura deve ser definida no próprio aquecedor externo.

#### ● Especificações

<b>Caixa de relés pequena (OPT-J0370)</b> 	Especificações de alimentação	Monofásico 100 V to 120 V AC, 12 A, monofásico 200 V to 240 V AC, 8 A, 50/60 Hz, fonte de alimentação principal de circuito único
	Type	Aquecedor de resistência ou aquecedor elétrico com lâmpada
<b>Caixa de relés 2 (OPT-J0407)</b> 	Especificações de alimentação	Monofásico 100 V to 240 V AC, 30 A, 50/60 Hz, fonte de alimentação principal de circuito único
	Type	Aquecedor de resistência ou aquecedor elétrico com lâmpada



# Índice remissivo

Ajustar o volume de tinta residual .....	156
Air PG .....	111
Limpeza automática .....	110
Auto Maint. ....	22, 109, 110
Recuperação Auto. de Bicos .....	110
Desligamento automático .....	114
Inicialização automática .....	114
Modo Remoto Automático .....	115
Correção automática (DAS) .....	106, 167

## B

Ventilador Soprador .....	24, 135, 148
---------------------------	--------------

## C

Cancelar .....	30
Tampa .....	26, 121, 122, 144
Absorvedor da Tampa .....	146
Substituição da Tampa .....	109, 118
Limite de dias de uso .....	118
Carro .....	22, 26, 30, 109, 121, 123
Saída do Carro .....	109
Alavanca de Fixação .....	22, 24
Limpeza .....	95, 109
Suporte de tecido .....	151
Rolete revestido com tecido .....	23
Perfil de Cores .....	39
Cabo de relé de conexão .....	181
Limpeza para Proteção .....	109, 138

## D

DAS (Sistema de ajuste de pontos) .....	106, 121, 127
Informações de Exclusão de Mídia .....	108
Configuração Detalhada .....	107
Aviso Legal .....	6
Visor .....	30
Idioma de exibição .....	116
Correção da posição de aplicação de tinta .....	32, 50, 98, 106
Tempo de Secagem .....	114

Falhas de ejeção .....	93, 95, 109, 112, 124, 144, 162
Tecla [END/POWER] .....	29, 30, 34
Tecla [ENTER] .....	30
Menu de Configuração de Ambiente .....	116
Erro .....	30, 166
Histórico de Erros .....	118
Caixa do exaustor .....	24, 148

---

F

---

FCC .....	6
Comp de Avanço .....	32, 50, 96, 106
Velocidade de Avanço .....	107
Barras reversíveis de avanço .....	24
Unidade de avanço .....	24, 70
Tampa frontal .....	22
Tecla [FUNCTION] .....	30, 32
Menu de Configuração de Função .....	114

---

G

---

Rolete de alimentação .....	22, 27, 121
-----------------------------	-------------

---

H

---

Limpeza dos Cabeçotes .....	30
Altura do cabeçote .....	56
Aquecedor .....	29
Alavanca de regulação da altura .....	56

---

I

---

Absorvedor de tinta .....	43, 155
Canal descarga de tinta .....	121, 129
Eco-case de tinta .....	42, 44, 45
Mensagem "Ink End" .....	41, 111
Erros de tinta .....	31
Chip de CI .....	42, 43, 46
Slot para chip de CI .....	46
Mensagem "INK NEAR-END" .....	41
Cartucho de tinta .....	42, 43
Substituição da tinta .....	118
Status da tinta .....	31
Unidade de fornecimento de tinta .....	43, 155
Entrada .....	24, 33

Guia de Instalação.....	39, 40
Espaço de Instalação .....	17
Interferência.....	6
Trava .....	18

---

## J

---

Sensor de Atolamento .....	22, 121, 132
Tecla [JOG].....	30
Condição para Determinação.....	110

---

## K

---

Som das Teclas .....	116
KeyLife.....	117

---

## L

---

Cabo LAN.....	24, 36
Porta LAN.....	24
IDIOMA.....	116
Lista .....	118
Orientação local.....	32
Modo LOCAL.....	30, 31
Busca Lógica .....	114

---

## M

---

Menu de Status da máquina.....	118
Interruptor principal.....	24, 29, 33
Manutenção.....	118
Tampa de manutenção .....	22
Histórico de Manutenção.....	118
Absorvedor de líquido de manutenção.....	146
Cartucho do líquido de manutenção.....	24
Menu de manutenção.....	109
MAPS (Sistema Avançado de Passadas Mimaki).....	106
Margem .....	115
Mídia.....	61
Cortador de mídia.....	22
Guias de borda da mídia .....	22, 69
Avanço da mídia.....	30
Suporte de mídia .....	121, 130, 133, 151
Informações da mídia .....	107
Alteração do nome da mídia.....	107
Mídia restante.....	107

Sensor de Mídia .....	24, 28, 121, 130
Menu de Ajuste da Mídia .....	106
Largura da mídia .....	107
Modo MENU .....	31
Driver Mimaki.....	39
MRA (Acesso Remoto Mimaki).....	116

---

## N

---

NCU (Unidade de Verificação dos Bicos).....	126
Rede.....	116
Modo NÃO PRONTO 31	
Verificação dos Bicos .....	113
Entupimento dos bicos .....	95, 113
Deflexão dos Bicos.....	95
Recuperação dos Bicos.....	109, 112
Lavagem de Bicos .....	109, 164

---

## O

---

Painel de Operação.....	22, 30
Seleção da Unidade de Roleta Opcional.....	114

---

## P

---

Código PIN .....	117
Roleta de pressão .....	22, 27, 121, 149
Placa.....	22, 121, 133
Suporte da Placa .....	23
Cabo de Alimentação .....	33
Tomada de energia.....	33
Plugue de energia .....	33
Configurações de energia .....	114
Pré-avanço .....	107
Área de impressão .....	118
Comprimento de impressão .....	118
Print Maint. ....	110
Ponto de origem para impressão .....	102
Limpeza dos tubos da bomba .....	109, 129

---

## R

---

RasterLink .....	39, 40, 100, 101, 114, 115
Buffer de recebimento .....	104
Guia de referência .....	101
Atualização .....	111



Caixa de relés.....	181
Tinta restante.....	31
Controle Remoto .....	116
Modo REMOTE .....	30, 31
Substituição do Limpador .....	109, 118, 141
Posição de ajuste do suporte do rolete .....	70

---

## S

---

Tecla [SEL] .....	30
Nível de suavização .....	107
Espaço entre PP .....	115
Modo de avanço de espaço .....	115
Estação.....	22, 26
Station Maint. ....	109
Luz de status .....	30
Hub de comutação .....	36
Símbolos.....	8
PARADA DO SISTEMA .....	30

---

## T

---

Detecção do diâmetro de recolhimento.....	114
Barra reversível de recolhimento.....	23
Barra de tensão do recolhimento .....	23
Unidade de recolhimento .....	22, 62
Roleta de tensão .....	22, 114
Impressão de Teste .....	30, 93, 109
Configuração de Data e Hora.....	116
Ventilador Superior .....	115

---

## U

---

Definição da Unidade .....	116
Uso .....	118
Cabo de interface USB.....	24, 37
Porta USB.....	24
Tempo de Uso .....	118

---

## V

---

Ventoinha de Sucção.....	107
Versão .....	118
Avanço para Verificação.....	115

---



---

Etiquetas de Aviso .....	19
Tanque de Tinta Residual .....	22, 118, 121
Configuração de Espaço em Branco .....	115
Limpador .....	26, 109, 124, 141
Limpeza do limpador .....	142
WIPING .....	118

## Manual de operação

---

Setembro de 2025

MIMAKI ENGINEERING CO.,LTD.  
2182-3 Shigeno-otsu, Tomi-shi, Nagano 389-0512 JAPÃO

---

D203678-19-90092025

